



Guía de instalación de los sistemas Sun Fire™ E2900

Sun Microsystems, Inc.
www.sun.com

Nº de publicación: 817-6460-10
Abril de 2004, revisión A

Envíe sus comentarios sobre este documento en: <http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright 2004 Sun Microsystems, Inc., 4150 Network Circle, Santa Clara, California 95054, EE.UU. Todos los derechos reservados.

Sun Microsystems, Inc. es titular de los derechos de propiedad intelectual relacionados con la tecnología descrita en el presente documento. En concreto, pero sin limitarse a lo citado a continuación, dichos derechos de propiedad intelectual incluyen una o más patentes estadounidenses de las mostradas en <http://www.sun.com/patents> y una o más patentes adicionales o solicitudes de patente pendientes en los EE.UU. y otros países.

El presente documento y el producto al que hace referencia se distribuyen en virtud de licencias que restringen su utilización, copia, distribución y descompilación. Queda prohibida la reproducción total o parcial del producto o del presente documento, en cualquier forma y por cualquier medio, sin la autorización previa por escrito de Sun o sus distribuidores autorizados, si los hubiese.

El software de otros fabricantes, incluida la tecnología de tipos de letra, está protegido por copyright y los distribuidores de Sun otorgan la licencia correspondiente.

Algunas partes de este producto pueden derivarse de sistemas Berkeley BSD, cuya licencia otorga la Universidad de California. UNIX es una marca registrada en los EE.UU. y otros países, con licencia exclusiva de X/Open Company, Ltd.

Sun, Sun Microsystems, el logotipo de Sun, AnswerBook2, docs.sun.com, Sun Fire, Sun StorEdge, Netra y Solaris son marcas comerciales o marcas registradas de Sun Microsystems, Inc. en los EE.UU. y otros países.

Todas las marcas comerciales SPARC se utilizan en virtud de una licencia y son marcas comerciales o marcas registradas de SPARC International, Inc. en los EE.UU. y otros países. Los productos con marcas comerciales SPARC se basan en una arquitectura desarrollada por Sun Microsystems, Inc.

La interfaz gráfica de usuario OPEN LOOK y Sun™ ha sido desarrollada por Sun Microsystems, Inc. para sus usuarios y titulares de licencia. Sun reconoce el trabajo de Xerox como pionera en la investigación y el desarrollo del concepto de interfaces de usuario visuales o gráficas para la industria informática. Sun dispone de una licencia no exclusiva de Xerox para la utilización de Xerox Graphical User Interface; esta licencia cubre también a los titulares de licencias de Sun que utilizan las interfaces gráficas de usuario OPEN LOOK y cumplen los contratos de licencia por escrito de Sun.

LA DOCUMENTACIÓN SE PROPORCIONA "TAL CUAL" SIN NINGUNA GARANTÍA, REPRESENTACIÓN NI CONDICIÓN EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDA CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN, IDONEIDAD PARA FINES ESPECÍFICOS O CONTRAVENCIÓN DEL PRESENTE CONTRATO, EXCEPTO EN LOS CASOS EN QUE DICHA RENUNCIA SEA JURÍDICAMENTE NULA Y SIN VALOR.



Recycle



Adobe PostScript

Índice

Prefacio xvii

1. Instalación del sistema 1-1

- 1.1 Instalación de rieles 1-2
 - 1.1.1 Ajuste del ensamblaje de rieles 1-2
 - 1.1.2 Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes 1-3
 - 1.1.3 Instalación de los rieles internos en el sistema 1-4
 - 1.1.4 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Fire/StorEdge 1-6
 - 1.1.5 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900 1-8
 - 1.1.6 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas 1-10
 - 1.1.7 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas 1-11
- 1.2 Instalación del sistema en un mueble 1-12
 - 1.2.1 Preparación para la instalación del sistema en el mueble 1-12
 - 1.2.2 Montaje del sistema en el mueble 1-14
- 1.3 Instalación de la abrazadera de gestión de cables 1-18
 - 1.3.1 Instalación de CMA-Lite 1-19
 - 1.3.2 Instalación de CMA-800 1-20

- 1.4 Extracción de las tuercas de retención de los rieles (sólo para sistemas preinstalados) 1-22
- 1.5 Conexión de los cables de alimentación de Sun Fire E2900 1-22
- 1.6 Conexión de las consolas al controlador del sistema 1-24
 - 1.6.1 Conexión de la consola administrativa inicial 1-25
 - 1.6.2 Conexión de la consola administrativa 1-27
- 1.7 Conexión de los ensamblajes de E/S 1-27
- 1.8 Encendido del sistema 1-28
- 1.9 Apagado del sistema 1-28
- 1.10 Instalación de hardware adicional 1-29
- 1.11 Instalación de dispositivos periféricos adicionales 1-30

A. Conexiones externas A-1

Figuras

FIGURA 1-1	Ensamblaje de rieles (configuración estándar)	1–3
FIGURA 1-2	Ensamblaje de rieles (modificado para instalaciones de dos soportes)	1–4
FIGURA 1-3	Pestañas de resorte y muescas	1–5
FIGURA 1-4	Instalación de los rieles en un mueble Sun Fire	1–7
FIGURA 1-5	Instalación de los rieles en un mueble Sun Rack 900 o en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas	1–9
FIGURA 1-6	Liberación del mecanismo del pasador de la puerta	1–12
FIGURA 1-7	Extracción de los tornillos del soporte de envío	1–13
FIGURA 1-8	Inserción del dispositivo de carga en el soporte de envío	1–14
FIGURA 1-9	Alineación de los rieles	1–15
FIGURA 1-10	Extracción del soporte de envío	1–16
FIGURA 1-11	Colocación del sistema en el mueble	1–17
FIGURA 1-12	Ajuste de los tornillos de seguridad	1–17
FIGURA 1-13	Orificios de montaje de las piezas	1–18
FIGURA 1-14	Abrazadera de gestión de cables CMA–Lite	1–19
FIGURA 1-15	Instalación de las piezas de montaje de giro inferior y superior	1–20
FIGURA 1-16	Montaje de las abrazaderas de gestión de cables superior e inferior	1–21
FIGURA 1-17	Extracción de las tuercas de retención de los rieles	1–22
FIGURA 1-18	Ubicación del controlador del sistema y de los ensamblajes de E/S	1–26
FIGURA A-1	Conexiones de entrada y salida externas: Sistemas Sun Fire E2900 (vista posterior)	A–1

FIGURA A-2	Conector SCSI de 68 patillas	A-2
FIGURA A-3	Conector del puerto del servicio de alarmas DB-15 (macho)	A-4
FIGURA A-4	Conectores serie RJ-45	A-5
FIGURA A-5	Conector TPE RJ-45	A-9
FIGURA A-6	Conectores Ethernet Gigabit RJ-45	A-10

Declaration of Conformity

Compliance Model Number: LW8AM
Product Family Name: Sun Fire E2900 System

EMC

USA—FCC Class A

This equipment complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This equipment may not cause harmful interference.
2. This equipment must accept any interference that may cause undesired operation.

European Union

This equipment complies with the following requirements of the EMC Directive 89/336/EEC:

EN55022:1998/CISPR22:1997	Class A
EN55024:1998 Required Limits (as applicable):	
EN61000-4-2	4 kV (Direct), 8kV (Air)
EN61000-4-3	3 V/m
EN61000-4-4	1 kV AC Power Lines, 0.5 kV Signal and DC Power Lines
EN61000-4-5	1 kV AC Line-Line and Outdoor Signal Lines, 2 kV AC Line-Gnd, 0.5 kV DC Power Lines
EN61000-4-6	3 V
EN61000-4-8	1 A/m
EN61000-4-11	Pass
EN61000-3-2:1995 + A1, A2, A14	Pass
EN61000-3-3:1995	Pass

Safety

This equipment complies with the following requirements of the Low Voltage Directive 73/23/EEC:

EC Type Examination Certificates:

EN60950:2000, 3rd Edition	TÜV Rheinland Certificate No. xxxxxxxxxxxx
IEC 60950:2000, 3rd Edition	CB Scheme Certificate No. xxxxxxxxxxxx
Evaluated to all CB Countries	
UL 60950, 3rd Edition, CSA C22.2 No. 60950-00	File: Vol. Sec.
UL 60950, 3rd Edition, CSA C22.2 No. 950-00	File: Vol. Sec.

Supplementary Information

This product was tested and complies with all the requirements for the CE Mark.

/S/

Dennis P. Symanski
Manager, Compliance Engineering
Sun Microsystems, Inc.
4150 Network Circle, MPK15-102
Santa Clara, CA 95054 U.S.A.
Tel: 650-786-3255
Fax: 650-786-3723

DATE

/S/

Pamela J. Dullaghan
Quality Program Manager
Sun Microsystems Scotland, Limited
Springfield, Linlithgow
West Lothian, EH49 7LR
Scotland, United Kingdom
Tel: +44 1 506 672 395 Fax: +44 1 506 670 011

DATE

Regulatory Compliance Statements

Your Sun product is marked to indicate its compliance class:

- Federal Communications Commission (FCC) — USA
- Industry Canada Equipment Standard for Digital Equipment (ICES-003) — Canada
- Voluntary Control Council for Interference (VCCI) — Japan
- Bureau of Standards Metrology and Inspection (BSMI) — Taiwan

Please read the appropriate section that corresponds to the marking on your Sun product before attempting to install the product.

FCC Class A Notice

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference.
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy, and if it is not installed and used in accordance with the instruction manual, it may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Modifications: Any modifications made to this device that are not approved by Sun Microsystems, Inc. may void the authority granted to the user by the FCC to operate this equipment.

FCC Class B Notice

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference.
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/television technician for help.

Modifications: Any modifications made to this device that are not approved by Sun Microsystems, Inc. may void the authority granted to the user by the FCC to operate this equipment.

ICES-003 Class A Notice - Avis NMB-003, Classe A

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

ICES-003 Class B Notice - Avis NMB-003, Classe B

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

VCCI 基準について

クラス A VCCI 基準について

クラス A VCCI の表示があるワークステーションおよびオプション製品は、クラス A 情報技術装置です。これらの製品には、下記の項目が該当します。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

クラス B VCCI 基準について

クラス B VCCI の表示  があるワークステーションおよびオプション製品は、クラス B 情報技術装置です。これらの製品には、下記の項目が該当します。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス B 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

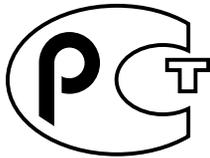
BSMI Class A Notice

The following statement is applicable to products shipped to Taiwan and marked as Class A on the product compliance label.

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。



GOST-R Certification Mark



Normativas de seguridad

Lea esta sección antes de realizar cualquier operación. En ella se explican las medidas de seguridad que debe tomar al instalar un producto de Sun Microsystems.

Medidas de seguridad

Para su protección, tome las siguientes medidas de seguridad cuando instale el equipo:

- Siga todos los avisos e instrucciones que se indican en el equipo.
- Asegúrese de que el voltaje y frecuencia de la fuente de alimentación coincidan con el voltaje y frecuencia indicados en la etiqueta de clasificación eléctrica del equipo.
- No introduzca objetos de ningún tipo por las rejillas del equipo, ya que puede quedar expuesto a voltajes peligrosos. Los objetos conductores extraños pueden producir cortocircuitos y, en consecuencia, incendios, descargas eléctricas o daños en el equipo.

Símbolos

En este documento aparecen los siguientes símbolos:



Precaución – Existe el riesgo de lesiones personales y daños en el equipo. Siga las instrucciones.



Precaución – Superficie caliente. Evite todo contacto. Las superficies están calientes y pueden causar lesiones personales si se tocan.



Precaución – Voltaje peligroso. Para reducir el riesgo de descargas eléctricas y lesiones a las personas, siga las instrucciones.

En función del tipo de interruptor de alimentación del que disponga el dispositivo, se utilizará uno de los símbolos siguientes:



Encendido – Suministra alimentación de CA al sistema.



Apagado – Corta la alimentación de CA del sistema.



Espera – El interruptor de encendido/espera está en la posición de espera.

Modificaciones del equipo

No realice modificaciones de tipo mecánico ni eléctrico en el equipo. Sun Microsystems no se hace responsable del cumplimiento de normativas en caso de que los productos Sun se hayan modificado.

Colocación de un producto Sun



Precaución – No obstruya ni tape las rejillas del producto Sun. Los productos Sun nunca deben situarse cerca de radiadores ni de fuentes de calor. Si no sigue estas indicaciones, el producto Sun podría sobrecalentarse y la fiabilidad de su funcionamiento se vería afectada.

Nivel de ruido

De conformidad con los requisitos establecidos en el apartado 1000 de la norma DIN 45635, el nivel de ruido en el lugar de trabajo producido por este producto es menor de 70 Db(A).

Cumplimiento de la normativa para instalaciones SELV

Las condiciones de seguridad de las conexiones de entrada y salida cumplen los requisitos para instalaciones SELV (del inglés *Safe Extra Low Voltage*, voltaje bajo y seguro).



Precaución – En los productos que cuentan con varios cables de alimentación, debe desconectar todos los cables de alimentación para cortar por completo la alimentación eléctrica del sistema.

Conexión del cable de alimentación



Precaución – Los productos Sun se han diseñado para funcionar con sistemas de alimentación que cuenten con un conductor neutro a tierra (con conexión a tierra de regreso para los productos con alimentación de CC). Para reducir el riesgo de descargas eléctricas, no conecte ningún producto Sun a otro tipo de sistema de alimentación. Póngase en contacto con el encargado de las instalaciones de su empresa o con un electricista en caso de que no esté seguro del tipo de alimentación del que dispone.



Precaución – No todos los cables de alimentación tienen la misma clasificación eléctrica. Los alargadores de uso doméstico no cuentan con protección frente a sobrecargas y no están diseñados para su utilización con sistemas informáticos. No utilice alargadores de uso doméstico con el producto Sun.

La siguiente medida solamente se aplica a aquellos dispositivos que dispongan de un interruptor de alimentación de espera:



Precaución – El interruptor de alimentación de este producto funciona solamente como un dispositivo de espera. El cable de alimentación hace las veces de dispositivo de desconexión principal del sistema. Asegúrese de que conecta el cable de alimentación a una toma de tierra situada cerca del sistema y de fácil acceso. No conecte el cable de alimentación si la unidad de alimentación no se encuentra en el bastidor del sistema.

La siguiente medida solamente se aplica a aquellos dispositivos que dispongan de varios cables de alimentación:

Advertencia sobre las baterías



Precaución – Si las baterías no se manipulan o reemplazan correctamente, se corre el riesgo de que estallen. En los sistemas que cuentan con baterías reemplazables, reemplácelas sólo con baterías del mismo fabricante y el mismo tipo, o un tipo equivalente recomendado por el fabricante, de acuerdo con las instrucciones descritas en el manual de servicio del producto. No desmonte las baterías ni intente recargarlas fuera del sistema. No intente deshacerse de las baterías echándolas al fuego. Deshágase de las baterías correctamente de acuerdo con las instrucciones del fabricante y las normas locales. Tenga en cuenta que en las placas CPU de Sun, hay una batería de litio incorporada en el reloj en tiempo real. Los usuarios no deben reemplazar este tipo de baterías.

Cubierta de la unidad del sistema

Debe extraer la cubierta de la unidad del sistema informático Sun para instalar tarjetas, memoria o dispositivos de almacenamiento internos. Vuelva a colocar la cubierta antes de encender el sistema informático.



Precaución – No ponga en funcionamiento los productos Sun que no tengan colocada la cubierta. De lo contrario, puede sufrir lesiones personales y ocasionar daños en el sistema.

Advertencia sobre el sistema en bastidor

Las advertencias siguientes se aplican a los sistemas montados en bastidor y a los propios bastidores.



Precaución – Por seguridad, siempre deben montarse los equipos de abajo arriba. A saber, primero debe instalarse el equipo que se situará en el bastidor inferior; a continuación, el que se situará en el siguiente nivel, etc.



Precaución – Para evitar que el bastidor se vuelque durante la instalación del equipo, debe extenderse la barra antivariado del bastidor.



Precaución – Para evitar que se alcance una temperatura de funcionamiento extrema en el bastidor, asegúrese de que la temperatura máxima no sea superior a la temperatura ambiente establecida como adecuada para el producto.



Precaución – Para evitar que se alcance una temperatura de funcionamiento extrema debido a una circulación de aire reducida, debe considerarse la magnitud de la circulación de aire requerida para que el equipo funcione de forma segura.

Aviso de cumplimiento de la normativa para la utilización de láser

Los productos Sun que utilizan tecnología láser cumplen los requisitos establecidos para los productos láser de clase 1.

Class 1 Laser Product
Luokan 1 Laserlaitte
Klasse 1 Laser Apparat
Laser Klasse 1

Dispositivos de CD y DVD

La siguiente medida se aplica a los dispositivos de CD y DVD, así como a otros dispositivos ópticos.



Precaución – La utilización de controles, ajustes o procedimientos distintos a los aquí especificados puede dar lugar a niveles de radiación peligrosos.

Prefacio

En esta guía se describe cómo instalar y configurar el sistema Sun Fire™ E2900.

Organización de esta guía

En el **Capítulo 1** se proporciona información acerca de la instalación y el cableado del sistema.

En el **Apéndice A** se describen los conectores del sistema.

Documentación relacionada

Aplicación	Título
Utilización	<i>Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire</i>
Utilización	<i>Sun Fire Entry-Level Midrange System Controller Command Reference Manual</i>
Mantenimiento	<i>Sun Fire E2900 Systems Service Manual</i>

Acceso a la documentación de Sun

Puede ver, imprimir y adquirir una amplia selección de la documentación de Sun, incluidas las versiones traducidas, en:

<http://www.sun.com/documentation>

Asistencia técnica de Sun

Si desea realizar consultas de tipo técnico sobre este producto que no tengan respuesta en este documento, visite el sitio Web:

<http://www.sun.com/service/contacting>

Envíe sus comentarios a Sun

Nos gustaría mejorar la calidad de nuestra documentación por lo que le agradecemos todo tipo de comentarios y sugerencias. Puede enviar sus comentarios desde el sitio Web:

<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Escriba el título y número de publicación del documento en su mensaje:

Guía de instalación de los sistemas Sun Fire E2900, número de publicación 817-6460-10

Herramientas necesarias

Para realizar los procedimientos descritos en este documento, son necesarias las siguientes herramientas:

- Dispositivo de carga de equipos
- Destornillador de estrella del número 2
- Llave inglesa de 13 mm
- Llave inglesa de 8 mm

Instalación del sistema

En este capítulo se describe la instalación del sistema. El capítulo está dividido en las siguientes secciones:

- “Instalación de rieles” en la página 1-2
- “Instalación del sistema en un mueble” en la página 1-12
- “Instalación de la abrazadera de gestión de cables” en la página 1-18
- “Extracción de las tuercas de retención de los rieles (sólo para sistemas preinstalados)” en la página 1-22
- “Conexión de los cables de alimentación de Sun Fire E2900” en la página 1-22
- “Conexión de las consolas al controlador del sistema” en la página 1-24
- “Conexión de los ensamblajes de E/S” en la página 1-27
- “Encendido del sistema” en la página 1-28
- “Apagado del sistema” en la página 1-28
- “Instalación de hardware adicional” en la página 1-29
- “Instalación de dispositivos periféricos adicionales” en la página 1-30



Precaución – Cada vez que se extraiga un sistema Sun Fire E2900 del mueble, se deben extender los estabilizadores del mueble (si los tiene).



Precaución – El sistema Sun Fire E2900 con soporte de montaje pesa aproximadamente 130 kg. Se necesitan al menos dos personas con ayuda de un dispositivo de carga para colocar el sistema en el mueble de forma segura.



Precaución – Extraiga sólo un sistema Sun Fire E2900 del mueble cada vez para evitar que éste se desequilibre.

Nota – En el caso de sistemas preinstalados en un mueble, siga las instrucciones proporcionadas con el mueble y finalice la instalación según lo indicado en la sección “Extracción de las tuercas de retención de los rieles (sólo para sistemas preinstalados)” en la página 1-22 de esta guía.

1.1 Instalación de rieles

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Ajuste del ensamblaje de rieles” en la página 1-2
- “Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes” en la página 1-3
- “Instalación de los rieles internos en el sistema” en la página 1-4
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Fire/StorEdge” en la página 1-6
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900” en la página 1-8
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas” en la página 1-10
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas” en la página 1-11

1.1.1 Ajuste del ensamblaje de rieles

Cada ensamblaje de rieles consta de cuatro componentes (FIGURA 1-1):

- Pieza de montaje posterior que se conecta al ensamblaje de rieles
- Pieza de montaje regulable que se conecta a la pieza de montaje posterior (la pieza de montaje regulable no se utiliza en algunas configuraciones)
- Ensamblaje de rieles (con rieles internos y exteriores)
- Pieza de montaje frontal

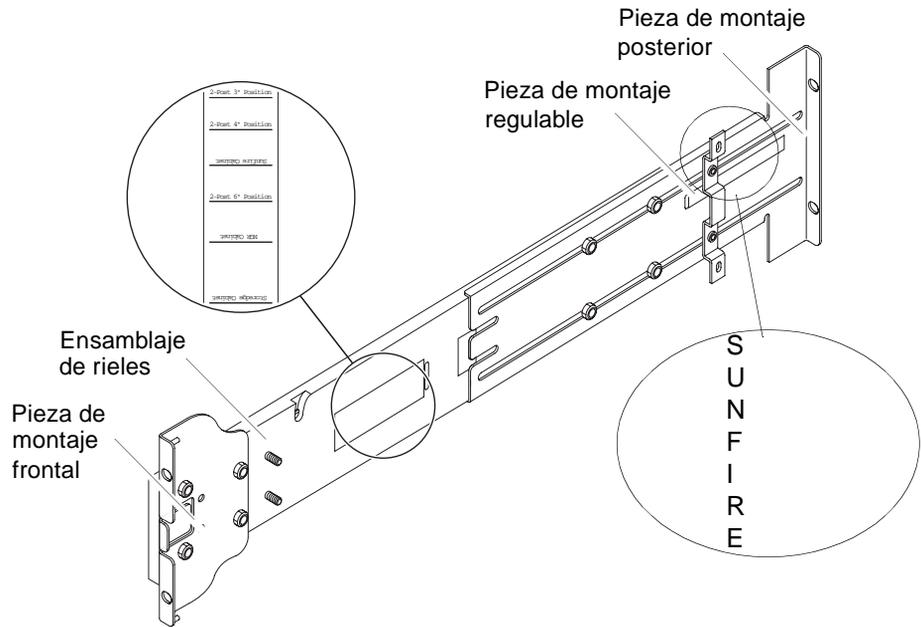


FIGURA 1-1 Ensamblaje de rieles (configuración estándar)

Ajuste la posición de la pieza de montaje posterior o de la pieza de montaje regulable para modificar la longitud del ensamblaje. El ensamblaje de rieles y la pieza de montaje posterior presentan marcas en el metal que indican las ubicaciones de montaje de determinados muebles. En la FIGURA 1-1 se muestra la ubicación de las marcas.

1.1.2 Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes

Para instalaciones de dos soportes, puede desmontar y volver a montar los ensamblajes de rieles (FIGURA 1-2). Los ensamblajes de rieles pueden regularse para adaptarlos a un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas que tenga una profundidad de 75 a 150 mm.

- 1. Retire las tuercas que sujetan la pieza de montaje regulable y retire dicha pieza (FIGURA 1-1).**
- 2. Retire las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje frontal.**
- 3. Gire la pieza de montaje frontal 180 grados y vuelva a fijarla hacia dentro (FIGURA 1-2).**

4. Retire las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
5. Gire la pieza de montaje posterior 180 grados para que quede hacia dentro (FIGURA 1-2).
6. Alinee la pieza de montaje posterior con las marcas adecuadas del ensamblaje de rieles y vuelva a sujetar la pieza de montaje posterior.
7. Repita los pasos 1 a 6 para el segundo ensamblaje de rieles.

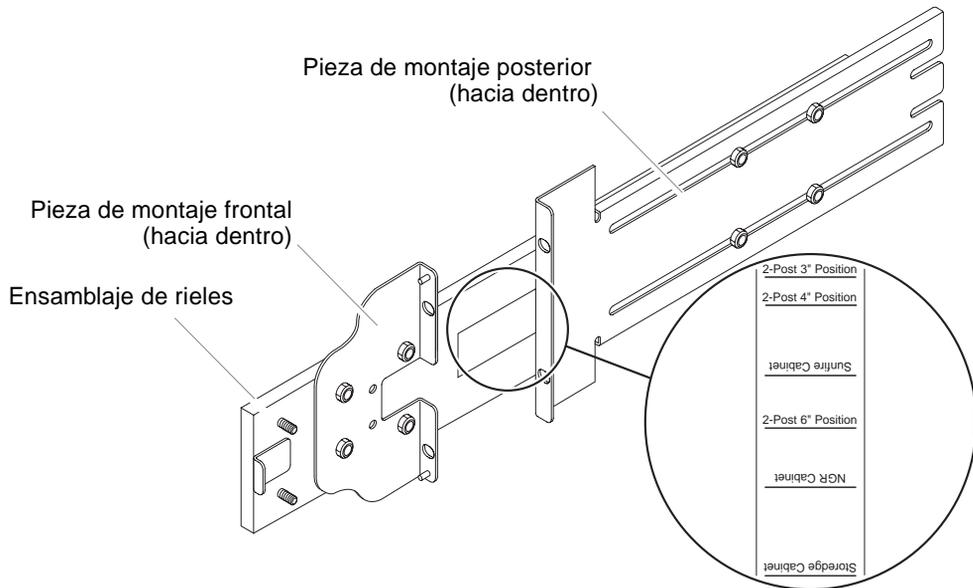


FIGURA 1-2 Ensamblaje de rieles (modificado para instalaciones de dos soportes)

1.1.3 Instalación de los rieles internos en el sistema

1. Retire el riel interno del ensamblaje de rieles:
 - a. Ejercer presión en el seguro situado junto al seguro verde.
 - b. Extraiga el riel interno del ensamblaje de rieles o riel exterior.
2. Empuje el riel interno hacia arriba hasta que la lengüeta de sujeción situada en el lateral del sistema quede enganchada en las muescas del riel (FIGURA 1-3).
La pestaña de resorte debe quedar encajada.

Nota – Las pestañas de resorte deben quedar situadas encima de los dispositivos de sujeción del sistema; el borde del cuerpo del riel interno queda enganchado por debajo y por detrás del dispositivo de sujeción del sistema.

3. Fije el riel interno al sistema mediante dos tornillos 8-32 de 2,5 cm (1 pulgada) en cada riel.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo riel interno.

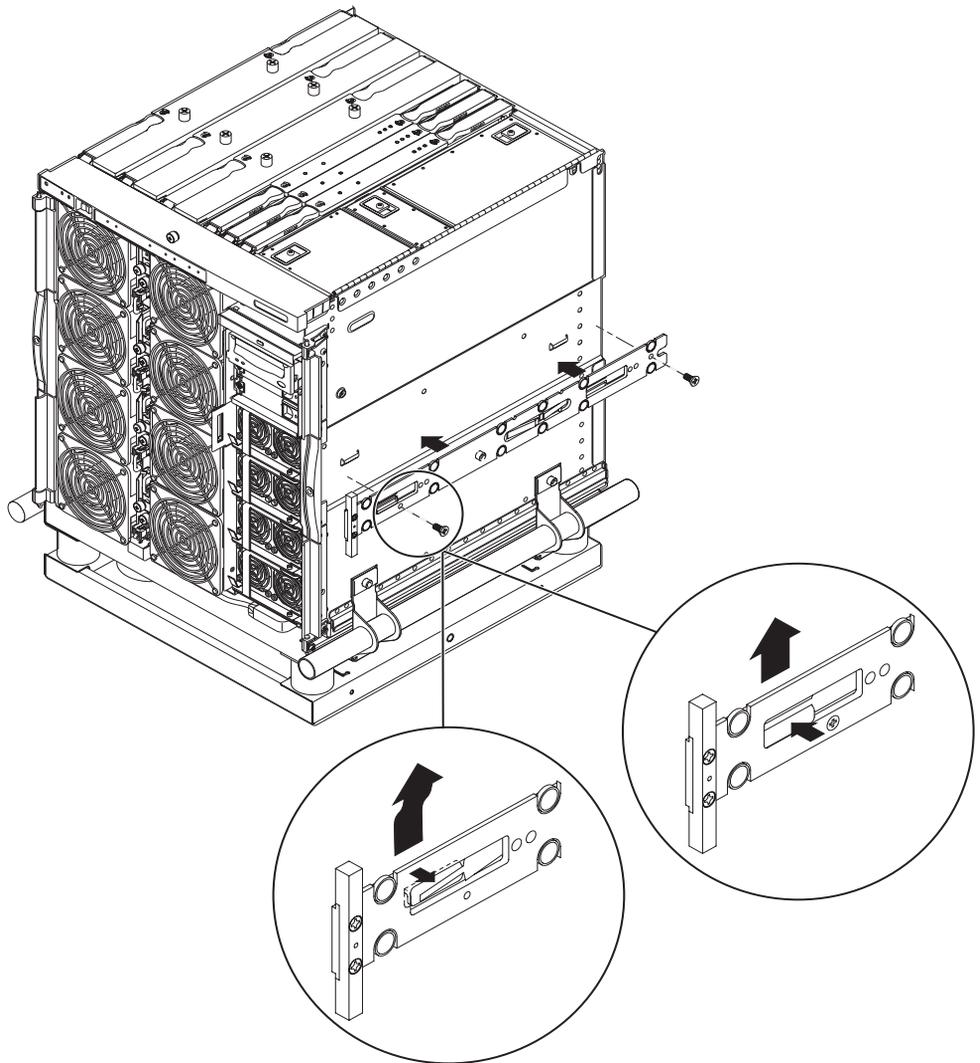


FIGURA 1-3 Pestañas de resorte y muescas

1.1.4 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Fire/StorEdge

Los muebles Sun Fire/StorEdge™ incorporan orificios roscados 10-32 UNF en las partes frontal y posterior numerados de arriba abajo.

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

1. **Ajuste la posición de la pieza de montaje regulable en cada ensamblaje de rieles.**
 - a. **Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.**
 - b. **Vuelva a colocar la pieza de montaje regulable donde aparece ‘SUNFIRE’ grabado en la pieza de montaje posterior y fije la pieza de montaje ajustable de nuevo.**
2. **Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.**
 - a. **Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.**
 - b. **Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior donde aparece ‘Sun FireCabinet’ grabado en el ensamblaje de rieles y fije la pieza de montaje posterior de nuevo.**

1.1.4.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior

1. **Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 22 y 33 del mueble (FIGURA 1-4).**

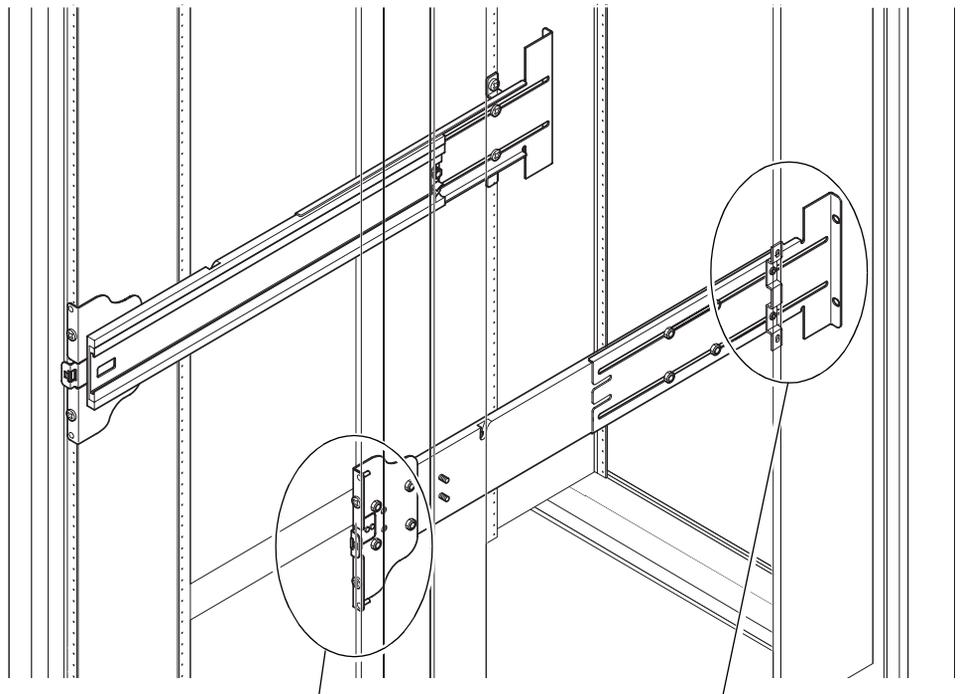
Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.
2. **Fije la pieza de montaje regulable en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos 10-32 UNE.**
3. **Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos 10-32 UNE.**
4. **Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.**

1.1.4.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 58 y 69 del mueble (FIGURA 1-4).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.

2. Fije la pieza de montaje regulable en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos 10-32 UNE.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos 10-32 UNE.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.



Pieza de montaje frontal
fijada en los orificios externos
del mueble

Pieza de montaje regulable
fijada en los orificios internos
del mueble

FIGURA 1-4 Instalación de los rieles en un mueble Sun Fire

1.1.5 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900

Los muebles Sun™ Rack 900 incorporan orificios roscados M-6 UNF en las partes frontal y posterior numerados de arriba abajo.

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

1. **Extraiga la pieza de montaje regulable de cada ensamblaje de rieles.**
 - a. **Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.**
 - b. **Retire la pieza de montaje regulable.**
2. **Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.**
 - a. **Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.**
 - b. **Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior donde aparece ‘NGR Cabinet’ grabado en el ensamblaje de rieles y fije la pieza de montaje posterior de nuevo.**

1.1.5.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior

1. **Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 22 y 33 del mueble (FIGURA 1-5).**

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.
2. **Fije la pieza de montaje posterior en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.**
3. **Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.**
4. **Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.**

1.1.5.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 58 y 69 del mueble (FIGURA 1-5).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.

2. Fije la pieza de montaje posterior en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.

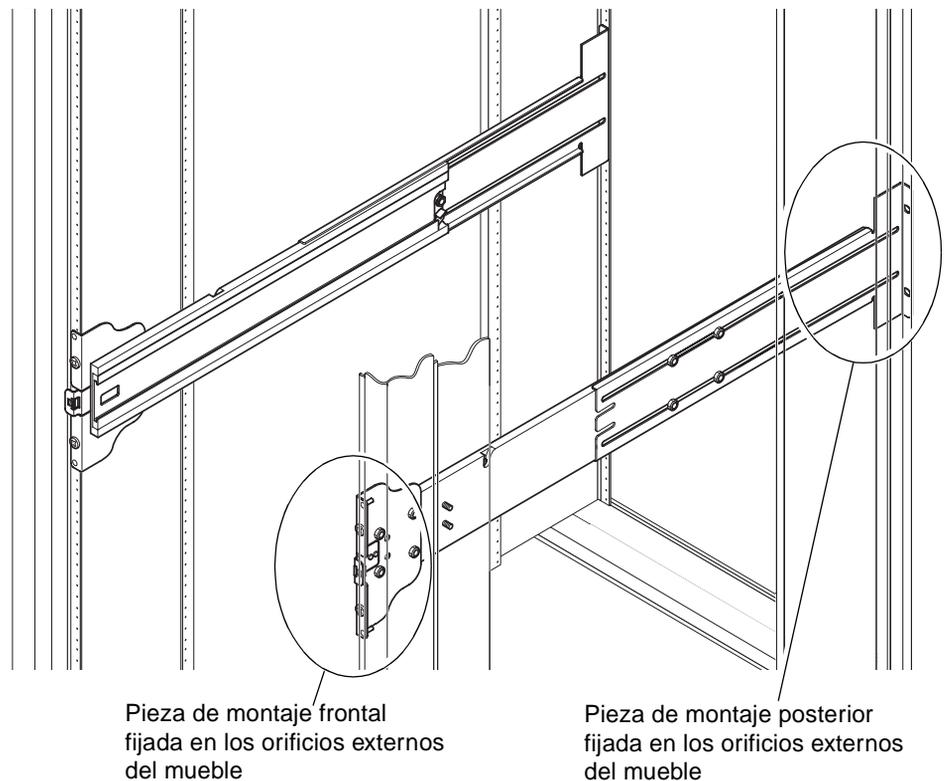


FIGURA 1-5 Instalación de los rieles en un mueble Sun Rack 900 o en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas

1.1.6 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas

Los rieles pueden regularse para adaptarlos a un mueble de 19 pulgadas que cumpla los requisitos IEC 297-4 o EIA 310-D. Cada ensamblaje de rieles tiene un rango de distancia entre los rieles de montaje frontal y posterior de 45 a 78 cm.

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.



Precaución – El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el mueble posee la estabilidad y resistencia estructural necesarias para dar cabida a las instalaciones requeridas.

1. Extraiga la pieza de montaje regulable de cada ensamblaje de rieles.
 - a. Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.
 - b. Retire la pieza de montaje regulable.
2. Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.
 - a. Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
 - b. Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior en las marcas adecuadas que aparecen en el ensamblaje de rieles y vuelva a fijar la pieza de montaje posterior.
3. Fije la pieza de montaje posterior con dos tornillos 10-32 UNF (FIGURA 1-5).
 - Para instalar el sistema en la posición *inferior*, los tornillos de seguridad de montaje en bastidor deben introducirse por encima de 47 y 57,2 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire E2900 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación de los rieles de los sistemas Sun Fire E2900)* para obtener información sobre la ubicación de los orificios del mueble.
 - Para instalar el sistema en la posición *superior*, los tornillos de seguridad de montaje en bastidor deben introducirse por encima de 100 y 110 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire E2900 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación de los rieles de los sistemas Sun Fire E2900)* para obtener información sobre la ubicación de los orificios del mueble.
4. Fije la pieza de montaje frontal con dos tornillos 10-32 UNF (FIGURA 1-5).
5. Repita los pasos 1 a 4 para el segundo ensamblaje de rieles.

1.1.7 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas

Nota – Debe preparar los ensamblajes de rieles. Consulte “Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes” en la página 1-3.

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.



Precaución – Asegúrese de que el bastidor está fijado al suelo, al techo o a estructuras cercanas. El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el bastidor posee la estabilidad y resistencia estructural necesarias para dar cabida a las instalaciones requeridas.

1. Fije la pieza de montaje frontal con dos tornillos 10-32 UNF.

Coloque los tornillos de seguridad de montaje en bastidor por encima de 47 y 57,2 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire E2900 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación de los rieles de los sistemas Sun Fire E2900)* para obtener información sobre la ubicación de los orificios del mueble.

2. Fije la pieza de montaje posterior con dos tornillos 10-32 UNF.

3. Repita los pasos 1 y 2 para el segundo ensamblaje de rieles.

1.2 Instalación del sistema en un mueble

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Preparación para la instalación del sistema en el mueble” en la página 1-12
- “Montaje del sistema en el mueble” en la página 1-14

1.2.1 Preparación para la instalación del sistema en el mueble

1. **Retire las puertas del marco frontal (FIGURA 1-6).**
 - a. **Abra la puerta y presione las palancas de los pasadores para soltarlos.**
 - b. **Extraiga la puerta de los pasadores y guárdela en un lugar seguro.**
 - c. **Repita los pasos a y b para la segunda puerta del marco frontal.**

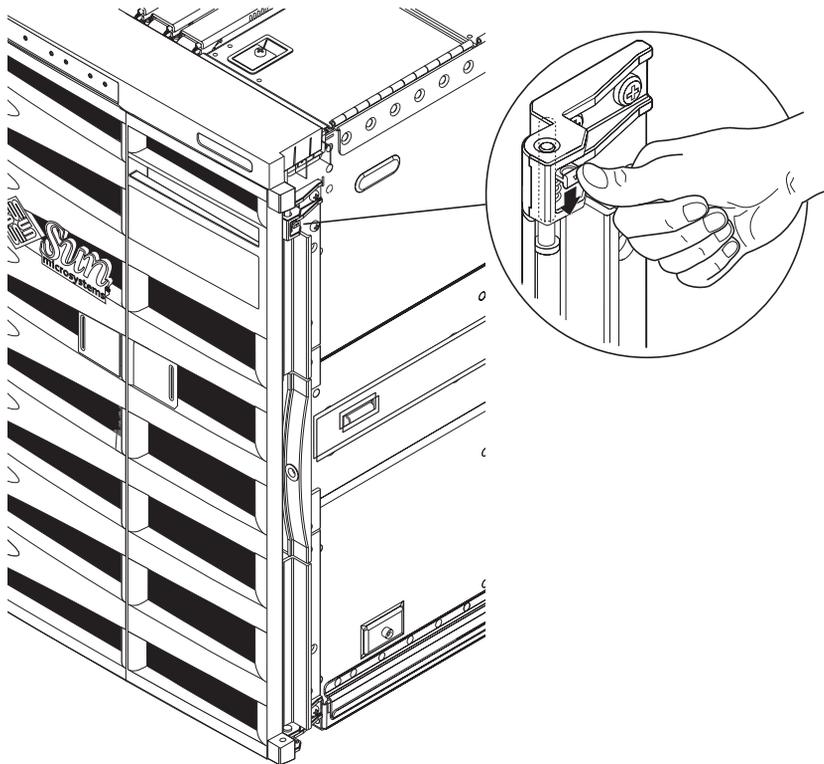


FIGURA 1-6 Liberación del mecanismo del pasador de la puerta

2. Retire los tornillos del soporte de envío (FIGURA 1-7).

Los tornillos fijan el soporte de envío naranja de metal al palé de madera.

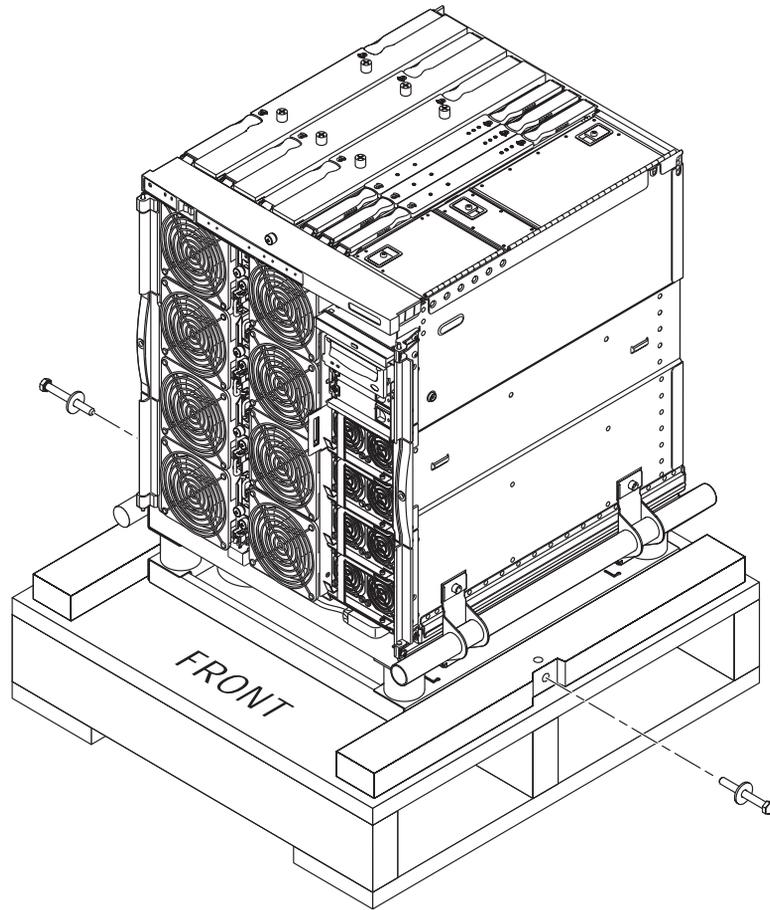


FIGURA 1-7 Extracción de los tornillos del soporte de envío

1.2.2

Montaje del sistema en el mueble



Precaución – El sistema Sun Fire E2900 con soporte de montaje pesa aproximadamente 130 kg. Para evitar que se produzcan lesiones personales, se necesitan al menos dos personas para colocar el sistema en el mueble de forma segura, además de un dispositivo de carga.

1. Extienda el estabilizador del mueble y fijelo en la posición adecuada (cuando corresponda).



Precaución – El soporte de envío debe estar fijado cuando se levante el sistema. De lo contrario, se causarán daños graves en el sistema.

2. Inserte completamente las horquillas del dispositivo de carga en la abertura del soporte de envío (FIGURA 1-8).

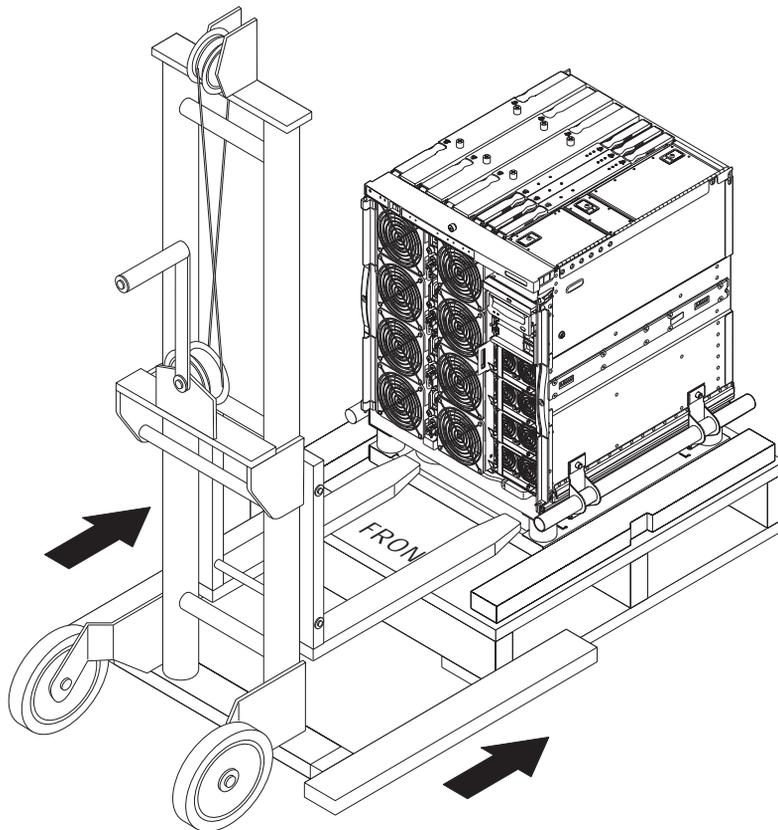


FIGURA 1-8 Inserción del dispositivo de carga en el soporte de envío

3. Levante el sistema del palé de envío de madera y retire el palé.
4. Extienda los rieles exteriores del mueble y asegúrelos en la posición extendida.
5. Levante el sistema hasta que esté al mismo nivel que los rieles exteriores del mueble.
6. Mueva con cuidado el dispositivo de carga hacia delante hasta que los rieles del sistema queden completamente encajados en los rieles exteriores del mueble (FIGURA 1-9).

Los cierres de cada uno de los lados deben encajar correctamente para que los rieles queden fijos.

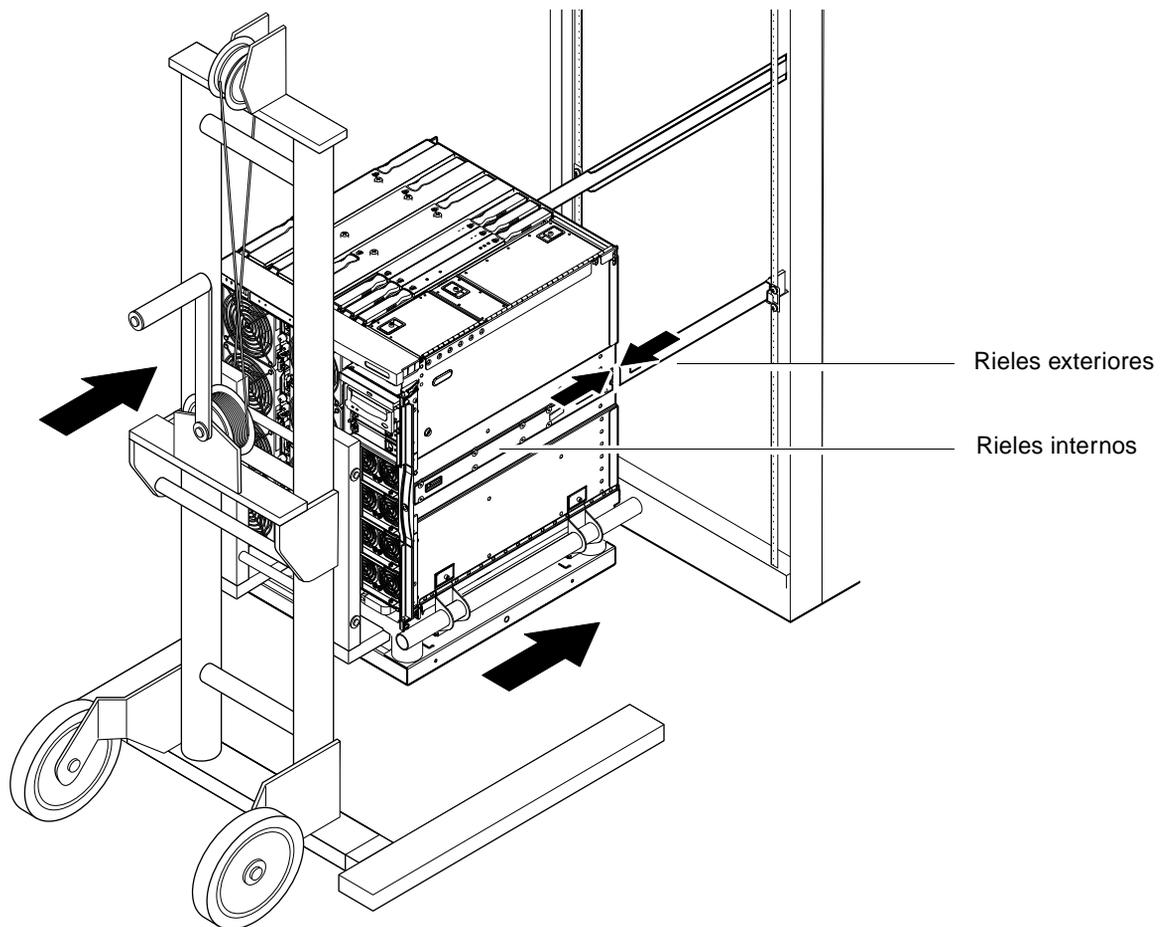


FIGURA 1-9 Alineación de los rieles



Precaución – Se deben extender los estabilizadores del mueble (si corresponde); de lo contrario, es posible que el mueble se vuelque cuando se retire el dispositivo de carga.

7. Con el dispositivo de carga aún sosteniendo el sistema, afloje los cuatro tornillos de captura que fijan las barras de sujeción del soporte de envío al sistema.
8. Afloje los cuatro tornillos de captura que fijan los tiradores al soporte de envío.
9. Retire las dos barras de sujeción del soporte de envío del sistema.
De este modo el soporte de envío dejará de estar sujeto al sistema.
10. Baje el soporte de envío con ayuda del dispositivo de carga y retírelo.
Guarde el soporte de envío para su posterior uso.

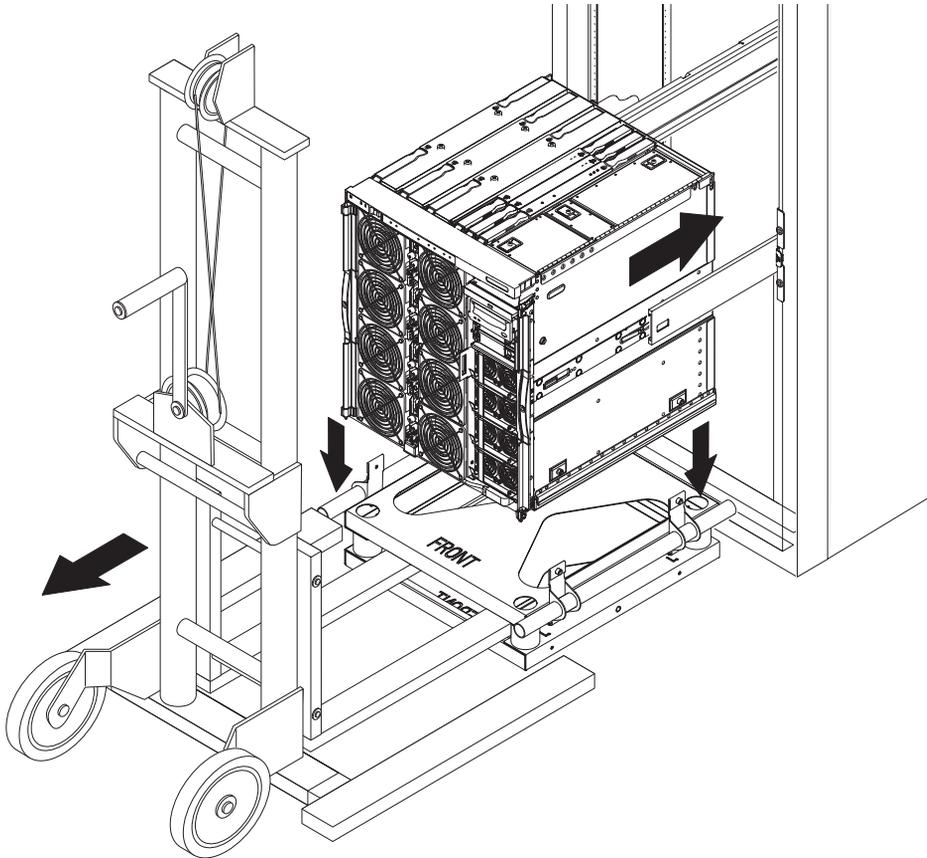


FIGURA 1-10 Extracción del soporte de envío

11. Presione los cierres verdes situados en cada riel y empuje el sistema hasta que quede colocado en el mueble (FIGURA 1-11).

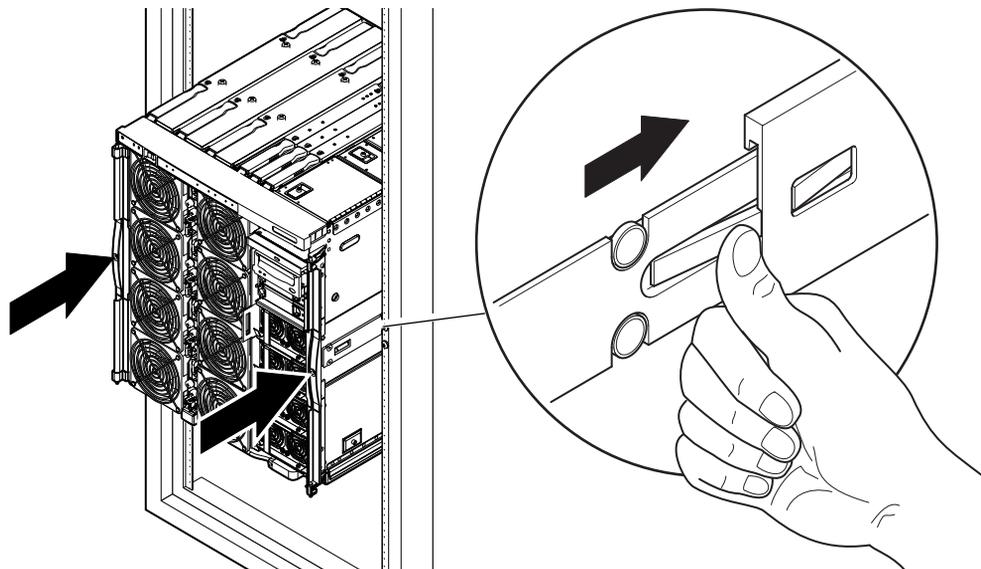


FIGURA 1-11 Colocación del sistema en el mueble

12. Apriete los dos tornillos de seguridad de la parte frontal del sistema para fijarlo al mueble (FIGURA 1-12).
13. Cierre el mecanismo de estabilización (según sea necesario).
14. Vuelva a colocar las puertas frontales del sistema.

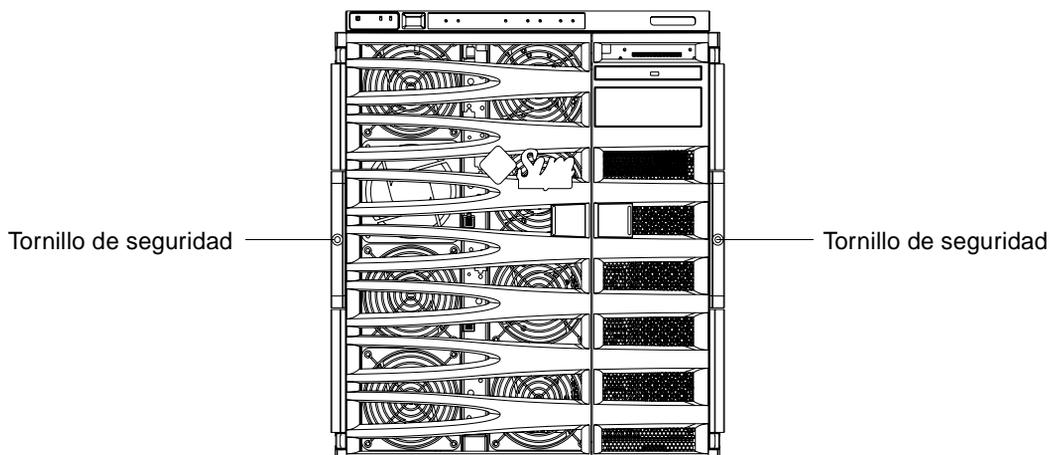


FIGURA 1-12 Ajuste de los tornillos de seguridad

1.3 Instalación de la abrazadera de gestión de cables

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Instalación de CMA-Lite” en la página 1-19
- “Instalación de CMA-800” en la página 1-20

La función de una abrazadera de gestión de cables (CMA) es contener y proteger los cables cuando el sistema se introduce o se extrae de un mueble.

Se proporcionan dos abrazaderas de gestión de cables, a saber, CMA-Lite y CMA-800. La utilización de una u otra depende de la profundidad del mueble y del tipo o cantidad de cable que deba sujetarse. Utilice la abrazadera CMA-Lite si la abrazadera de gestión de cables CMA-800 de mayor longitud no cabe en el mueble.

Los orificios roscados para conectar la abrazadera de gestión de cables se encuentran en la parte posterior del sistema (FIGURA 1-13).

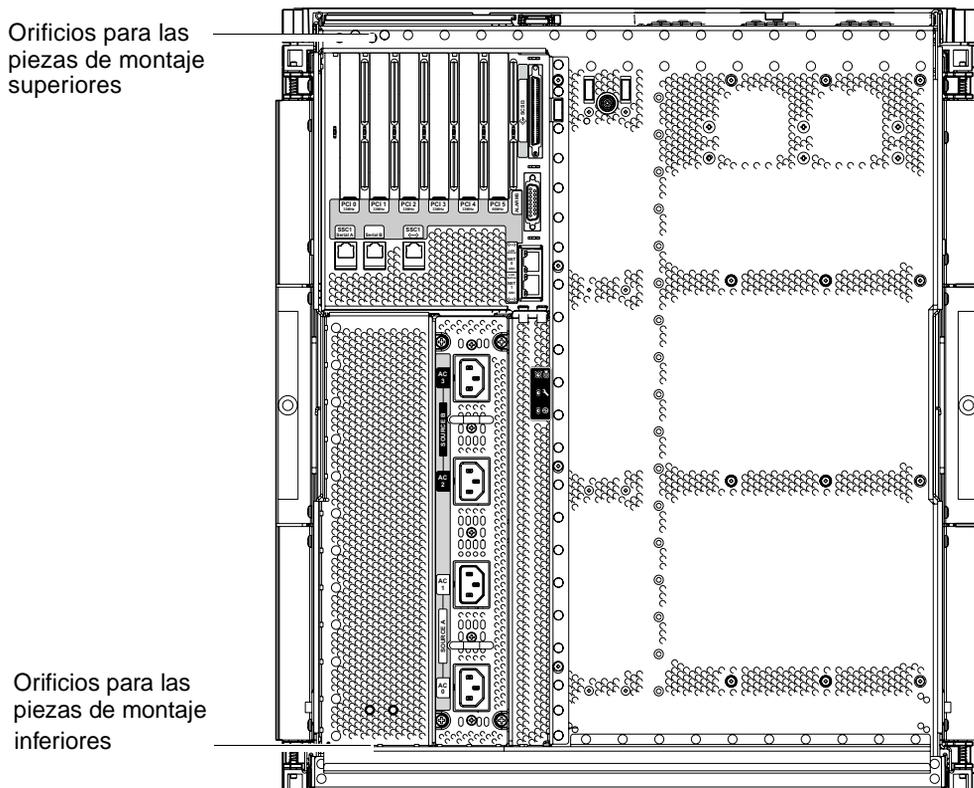


FIGURA 1-13 Orificios de montaje de las piezas

1.3.1 Instalación de CMA-Lite

1. Fije el punto de giro del extremo de la abrazadera superior en la parte posterior del sistema utilizando los dos tornillos de captura (FIGURA 1-14).
2. Fije el punto de giro central de la abrazadera en el interior de la parte posterior del ensamblaje de rieles izquierdo utilizando los dos tornillos de captura.
3. Fije el punto de giro del extremo de la abrazadera inferior en la parte posterior del sistema utilizando los dos tornillos de captura.

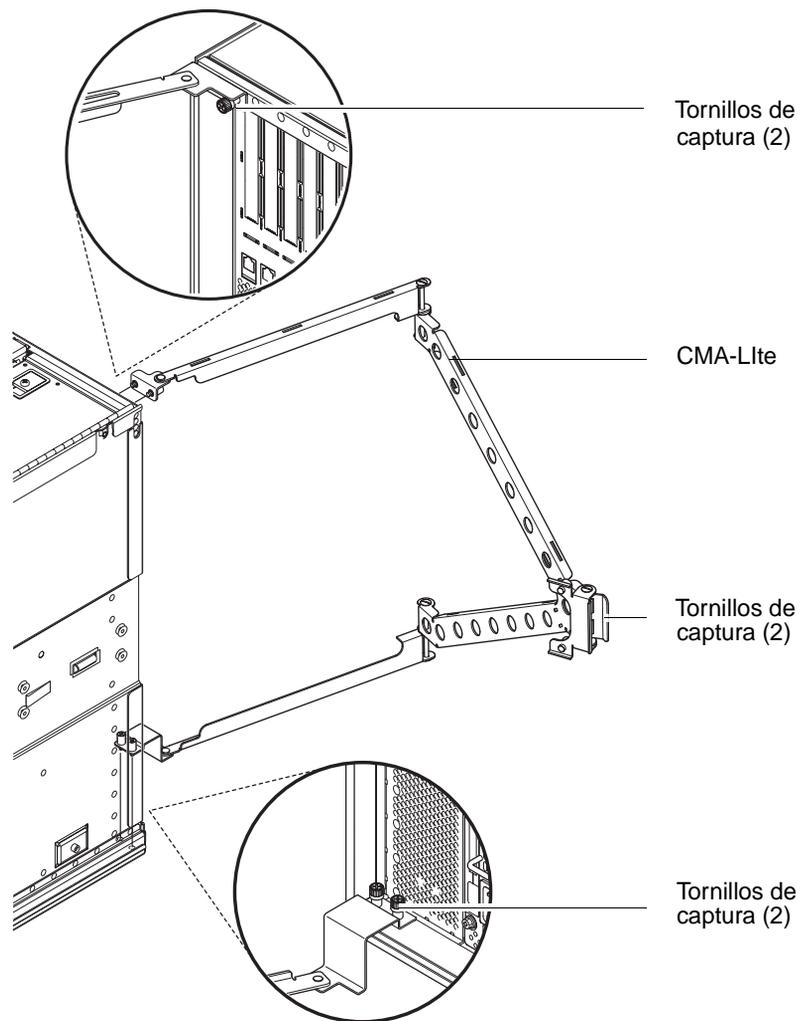


FIGURA 1-14 Abrazadera de gestión de cables CMA-Lite

1.3.2 Instalación de CMA-800

1. Extraiga el pasador de la pieza de montaje de giro superior de la abrazadera de gestión de cables de E/S.
2. Extraiga el pasador de la pieza de montaje de giro inferior de la abrazadera de gestión de cables de alimentación (FIGURA 1-15).
3. Fije la pieza de montaje de giro superior al sistema utilizando los dos tornillos de captura (FIGURA 1-15).
4. Fije la pieza de montaje de giro inferior utilizando los dos tornillos de captura (FIGURA 1-15).

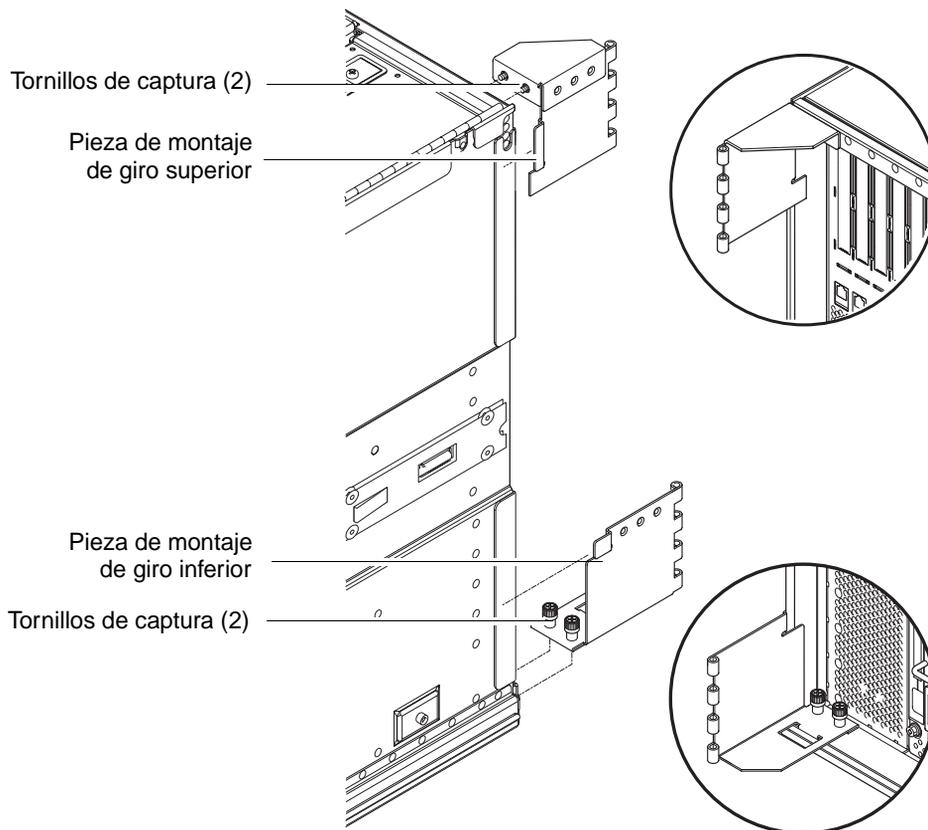


FIGURA 1-15 Instalación de las piezas de montaje de giro inferior y superior

5. Fije las piezas de montaje en forma de T a los rieles del mueble utilizando los dos tornillos de captura.

Las piezas de montaje en forma de T están marcadas para indicar cuál debe montarse a la derecha y cuál a la izquierda.

6. Fije la abrazadera de gestión de cables de E/S a la parte superior de la pieza de montaje en forma de T izquierda utilizando los dos tornillos de captura.
7. Fije la abrazadera de gestión de cables a la parte inferior de la pieza de montaje en forma de T izquierda utilizando los dos tornillos de captura.
8. Vuelva a conectar la abrazadera de gestión de cables de E/S a la pieza de montaje de giro superior y fíjela volviendo a colocar el pasador (FIGURA 1-16).
9. Vuelva a conectar la abrazadera de gestión de cables de alimentación a la pieza de montaje de giro inferior y fíjela volviendo a colocar el pasador (FIGURA 1-16).

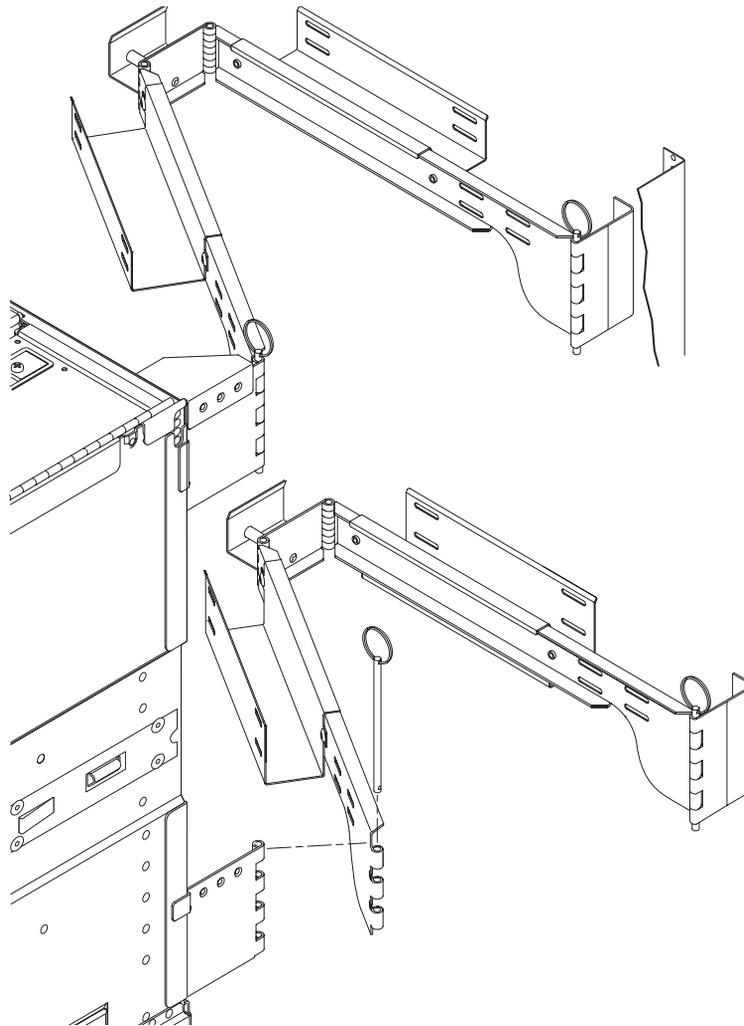


FIGURA 1-16 Montaje de las abrazaderas de gestión de cables superior e inferior

1.4 Extracción de las tuercas de retención de los rieles (sólo para sistemas preinstalados)

Cuando los sistemas Sun Fire E2900 se envían preinstalados en un mueble, se colocan tuercas de retención a ambos lados del sistema. Debe extraer estas tuercas.

1. **Extraiga la tuerca y la arandela de la parte posterior de cada ensamblaje de rieles (FIGURA 1-17).**

Guarde la tuerca de retención y la arandela para su posterior uso.

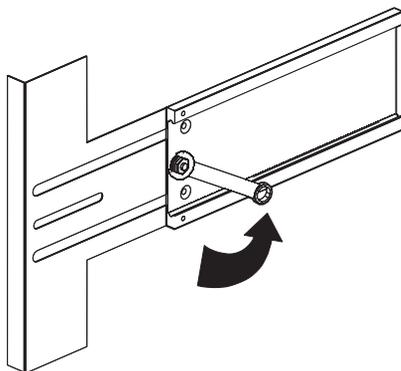


FIGURA 1-17 Extracción de las tuercas de retención de los rieles

1.5 Conexión de los cables de alimentación de Sun Fire E2900



Precaución – El sistema Sun Fire E2900 se ha diseñado para utilizarlo con sistemas de alimentación con un conductor neutro a tierra. No conecte el equipo a ningún otro tipo de sistema de alimentación. Póngase en contacto con el encargado de las instalaciones de su empresa o con un electricista cualificado para determinar el tipo de alimentación del que dispone.



Precaución – El producto Sun se proporciona con cables de alimentación a tierra (de tres hilos). Enchufe siempre los cables a tomas de tierra.



Precaución – Las tomas de alimentación deben estar situadas cerca del equipo y ser de fácil acceso.

1. Gire el interruptor de alimentación a la posición de espera.



Precaución – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Los cables de alimentación de CA son el principal método de desconexión de este producto.

2. Apague el mueble (si el mueble dispone de alimentación).

Consulte la Guía de instalación que se proporciona con el mueble.

3. Etiquete ambos extremos de los cables de alimentación.

Se deben etiquetar dos cables como Fuente A y dos como Fuente B.

4. Conecte los cables de alimentación al sistema.

a. Conecte los cables de alimentación Fuente A a CA0 y CA1 del sistema; y los cables de alimentación Fuente B, a CA2 y CA3 del sistema.

b. Introduzca los cables de alimentación en la abrazadera de gestión de cables y fíjelos con bridas.

Asegúrese de que la abrazadera de gestión de cables puede extenderse y recogerse sin desconectar los cables de alimentación.

Nota – Los pasos 3 y 4 ya se habrán realizado en los sistemas preinstalados en un mueble Sun Rack 900.

5. Conecte el sistema a la fuente de alimentación.

Nota – El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el mueble dispone de la alimentación eléctrica y redundancia necesarias para la instalación requerida.

● **Si está instalado en un mueble sin alimentación:**

a. Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del sistema a los disyuntores de la Fuente A de alimentación que deberá proporcionar el cliente.

b. Conecte los cables de alimentación de la Fuente B del sistema a los disyuntores de la Fuente B de alimentación que deberá proporcionar el cliente.

- **Si está instalado en un mueble con alimentación:**
 - a. **Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del mueble a los disyuntores de la Fuente A de alimentación que deberá proporcionar el cliente y los cables de alimentación de la Fuente B del mueble a los disyuntores de la fuente B de alimentación que deberá proporcionar el cliente.**

Consulte la Guía de instalación proporcionada con el mueble para obtener instrucciones acerca del cableado de alimentación del mueble.
 - b. **Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del mueble a la Fuente A del sistema y los cables de alimentación de la Fuente B del mueble a la Fuente B del sistema.**

Consulte la Guía de instalación proporcionada con el mueble para obtener instrucciones acerca del cableado de alimentación del mueble.

1.6 Conexión de las consolas al controlador del sistema

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Conexión de la consola administrativa inicial” en la página 1-25
- “Conexión de la consola administrativa” en la página 1-27

El controlador del sistema es el responsable de proporcionar las funciones LOM (*Lights Out Management*), tales como la secuencia de encendido, la ejecución de las pruebas POST (*Power On Self Test*) en los distintos módulos, el control medioambiental, la indicación de fallos y las alarmas.

A la interfaz de línea de comandos de LOM y la consola Solaris/OpenBoot™ PROM se accede conectando una consola administrativa al puerto serie A o al puerto Ethernet 10/100 LOM. La consola administrativa puede ser cualquier dispositivo de entrada externo (estación de trabajo o equipo portátil) conectado a uno de estos puertos.

El puerto serie A se utiliza para conectarse directamente a un terminal ASCII o un servidor de terminal de red (NTS) mediante una interfaz de línea de comandos. Este puerto se utiliza para la consola administrativa inicial. Se utiliza para modificar la configuración predeterminada del controlador del sistema (normalmente de forma que el puerto Ethernet 10/100 LOM pueda utilizarse como consola administrativa). La configuración del puerto serie A no se puede cambiar. Consulte el Apéndice A si desea obtener más información acerca de los puertos serie.

El puerto Ethernet 10/100 se utiliza para conectar el controlador del sistema a la red. Este puerto está preconfigurado como se indica a continuación:

- Controlador del sistema configurado para una red
- Ethernet controlador del sistema configurado para protocolo de configuración de host dinámico (DHCP)
- Sin direcciones IP de Ethernet controlador del sistema, gateway, dominios DNS ni servidores DNS preconfigurados

1.6.1 Conexión de la consola administrativa inicial

Para la configuración inicial, conecte el puerto serie A al puerto serie de cualquiera de los siguientes dispositivos:

- Terminal ASCII
- Estación de trabajo Sun
- Servidor terminal (o panel de interconexión conectado a un servidor terminal)

Nota – Si se conoce la dirección IP que DHCP ha asignado al puerto Ethernet 10/100 LOM, se puede acceder al puerto Ethernet 10/100 LOM sin utilizar el puerto serie A.

1. Conecte la consola administrativa al puerto serie A.

El puerto serie A es un puerto DTE (del inglés *Data Terminal Equipment*, equipo terminal de datos). Es necesario un adaptador, cable de cruce o cable de módem nulo para conectar el puerto serie A a otro puerto DTE. Para obtener información sobre el adaptador y las patillas del conector del puerto serie A, consulte Sección A.4, “Puertos serie LOM”, en la página A-5.

2. Gire el interruptor de alimentación de los disyuntores proporcionados por el cliente a la posición de encendido.

3. Gire el interruptor de alimentación del sistema a la posición de encendido.

Consulte la *Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire*.

4. Configure la consola administrativa.

Consulte la *Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire*.

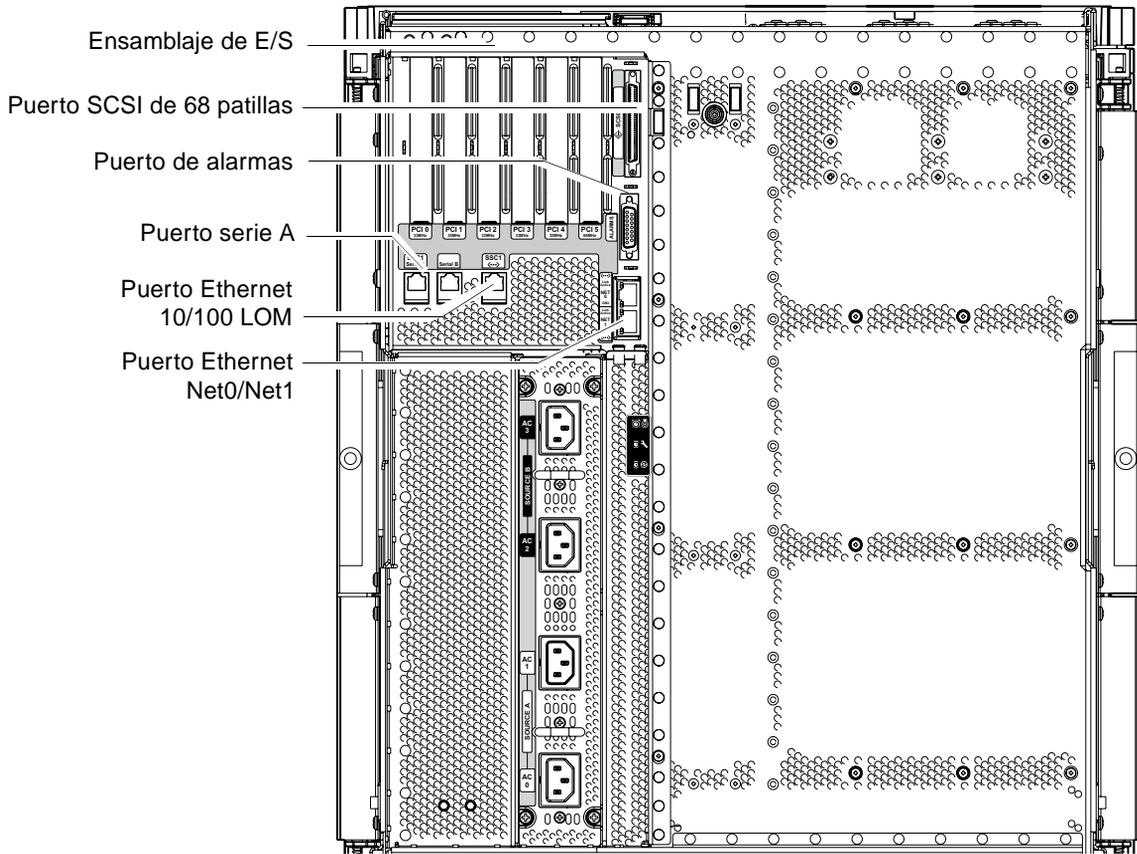


FIGURA 1-18 Ubicación del controlador del sistema y de los ensamblajes de E/S

1.6.2 Conexión de la consola administrativa

Una vez realizada la configuración inicial, puede realizar tareas de administración del sistema directamente o a través de la red mediante el puerto Ethernet 10/100 LOM.

Nota – La comunicación en el puerto serie A es posible, pero puede verse interrumpida por el dispositivo LOM. Consulte la *Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire*.

1. **Conecte el puerto Ethernet 10/100 LOM a la consola administrativa seleccionada (hub local, enrutador o interruptor).**

Para obtener información sobre el conector del puerto Ethernet 10/100 LOM, consulte “Puerto Ethernet 10/100 LOM” en la página A-9.

2. **Configure la consola administrativa seleccionada.**

Consulte la *Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire*.

1.7 Conexión de los ensamblajes de E/S

Los ensamblajes de E/S proporcionan acceso periférico y de interfaz de red a los dominios del sistema.

1. **Conecte un extremo del cable Ethernet de E/S al puerto Ethernet Net0/Net1 (FIGURA 1-18).**
2. **Conecte el otro extremo del cable Ethernet de E/S al hub, estación de trabajo o dispositivo periférico.**

1.8 Encendido del sistema

1. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de encendido.
2. Encienda el sistema.

Consulte la *Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire*.

1.9 Apagado del sistema

1. Notifique a los usuarios que va a proceder a apagar el sistema.
2. Si es necesario, realice una copia de seguridad de los datos y archivos del sistema.
3. Cierre el sistema operativo Solaris™.

Consulte la *Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire*.

4. Espere a que aparezca el mensaje de cierre del sistema y el indicador de control de inicio.
5. Apague todas las unidades externas y los muebles de ampliación (cuando corresponda).
6. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de espera.



Precaución – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Es necesario apagar el interruptor de alimentación de los disyuntores proporcionados por el cliente para aislar el equipo.

1.10 Instalación de hardware adicional

No instale hardware adicional hasta que se haya instalado completamente la configuración de fábrica inicial, se haya encendido el sistema y se hayan realizado correctamente las pruebas POST. De esta forma es más sencillo diagnosticar conflictos que puedan causar las instalaciones adicionales.



Precaución – Para evitar que se dañen las tarjetas al instalar CPU/tarjetas de memoria, consulte la publicación *Sun Fire E2900 Systems Service Manual* para obtener instrucciones.



Precaución – Durante la instalación inicial, desactive la alimentación de los disyuntores antes de retirar o sustituir el hardware del sistema. Consulte la guía de instalación del hardware adicional para obtener más instrucciones.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilice sólo tarjetas PCI y controladores asociados aprobados por Sun Microsystems para su uso en los sistemas Sun Fire E2900. Si la tarjeta o el controlador no está aprobado por Sun Microsystems, cabe la posibilidad de que se produzcan interacciones entre las tarjetas y los controladores de un bus específico que pueden dar lugar a un error grave del sistema u otras consecuencias negativas.

Si desea obtener una lista actualizada de las tarjetas PCI y configuraciones aprobadas para el sistema, póngase en contacto con un representante de ventas o proveedor de servicios autorizado de Sun. Si desea obtener más información, visite:

<http://www.sun.com/io>

1.11 Instalación de dispositivos periféricos adicionales

Cuando agregue dispositivos de almacenamiento adicionales, consulte la publicación *Rackmount Placement Matrix* (Matriz de colocación de montaje en bastidor) en <http://docs.sun.com> para obtener información sobre los números de orificio de montaje de los tornillos de montaje para conjuntos de discos de Sun Microsystems u otras placas de almacenaje y dispositivos.

A menos que se especifique lo contrario en la publicación *Rackmount Placement Matrix*, instale los componentes más pesados en la abertura más baja disponible para reducir todo lo posible los problemas que puede causar que la parte superior del sistema sea más pesada en caso de producirse un terremoto.

Consulte la guía de instalación del dispositivo periférico para obtener más instrucciones.

Conexiones externas

En este apéndice se describen los cables y conectores necesarios para realizar la instalación. Los sistemas Sun Fire E2900 cuentan con las siguientes ranuras, conectores y puertos en la parte posterior del sistema:

- Seis ranuras PCI
- Conector SCSI
- Puerto de alarmas
- Puertos serie LOM (puertos serie del controlador del sistema, uno de ellos reservado)
- Puerto Ethernet 10/100 LOM (puerto Ethernet del controlador del sistema)
- Puerto Ethernet Net0/Net1 (dos puertos Ethernet Gigabit RJ-45)

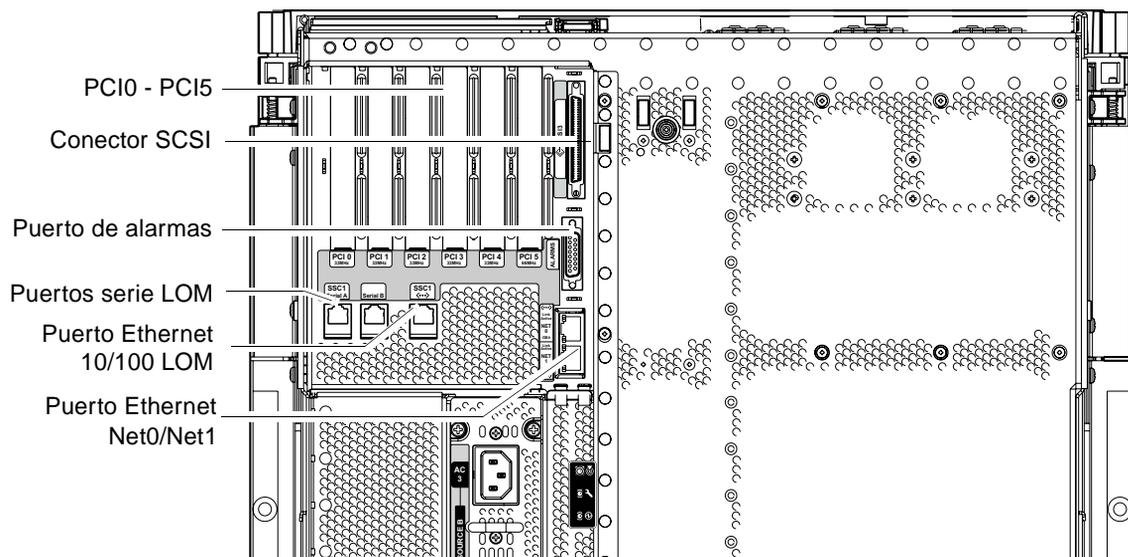


FIGURA A-1 Conexiones de entrada y salida externas: Sistemas Sun Fire E2900 (vista posterior)

A.1 Ranuras PCI

Los sistemas Sun Fire E2900 cuentan con seis ranuras PCI. Las ranuras PCI tienen las etiquetas 0 a 5. Al mirar la parte posterior del sistema, la ranura 0 se encuentra a la izquierda y la 5, a la derecha. Las ranuras PCI *no* son intercambiables en funcionamiento. Todas las ranuras son de longitud media.

Las ranuras PCI 0-4 son compatibles con tarjetas a 33 MHz de 5 V o tarjetas universales. La ranura 5 es compatible con tarjetas a 33 o 66 MHz y sólo 3V3 o tarjetas universales. El tipo de conector evita que se puedan introducir las tarjetas de sólo 3V3 en las ranuras de 5 V, y viceversa. Todas las ranuras son de 64 bits.

Si se inserta una tarjeta de sólo 33 MHz en la ranura 5, las transferencias PCI al controlador de disco SCSI interno se limitarán a 33 MHz. Esto puede reducir el rendimiento tanto de los puertos internos como externos.

A.2 Conector SCSI

El conector SCSI es un conector de 68 patillas (FIGURA A-2). En la TABLA A-1 se indica la información sobre las patillas.

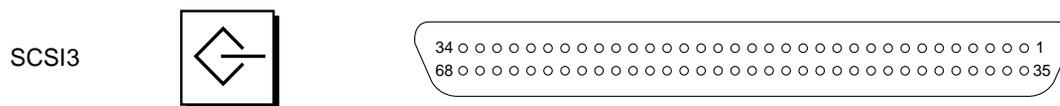


FIGURA A-2 Conector SCSI de 68 patillas

TABLA A-1 Patillas del conector SCSI de 68 patillas

Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo
1	+DB(12)	E/S	24	+ACK	E/S	47	-DB(7)	E/S
2	+DB(13)	E/S	25	+RST	E/S	48	-P_CRCA	E/S
3	+DB(14)	E/S	26	+MSG	E/S	49	Tierra	TIERRA
4	+DB(15)	E/S	27	+SEL	E/S	50	Tierra	TIERRA
5	+DB(P1)	E/S	28	+C/D	E/S	51	Termpwr	ALIMENTACIÓN
6	+DB(0)	E/S	29	+REQ	E/S	52	Termpwr	ALIMENTACIÓN

TABLA A-1 Patillas del conector SCSI de 68 patillas (*Continuación*)

Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo
7	+DB(1)	E/S	30	+I/O	E/S	53	Reservada	NA
8	+DB(2)	E/S	31	+DB(8)	E/S	54	Tierra	TIERRA
9	+DB(3)	E/S	32	+DB(9)	E/S	55	-ATN	E/S
10	+DB(4)	E/S	33	+DB(10)	E/S	56	Tierra	TIERRA
11	+DB(5)	E/S	34	+DB(11)	E/S	57	-BSY	E/S
12	+DB(6)	E/S	35	-DB(12)	E/S	58	-ACK	E/S
13	+DB(7)	E/S	36	-DB(13)	E/S	59	-RST	E/S
14	+P_CRCA	E/S	37	-DB(14)	E/S	60	-MSG	E/S
15	Tierra	TIERRA	38	-DB(15)	E/S	61	-SEL	E/S
16	Diffsens	ANAL.	39	-DB(P1)	E/S	62	-C/D	E/S
17	Termpwr	ALIMENTACIÓN	40	-DB(0)	E/S	63	-REQ	E/S
18	Termpwr	ALIMENTACIÓN	41	-DB(1)	E/S	64	-I/O	E/S
19	Reservada	NA	42	-DB(2)	E/S	65	-DB(8)	E/S
20	Tierra	TIERRA	43	-DB(3)	E/S	66	-DB(9)	E/S
21	+ATN	E/S	44	-DB(4)	E/S	67	-DB(10)	E/S
22	Tierra	TIERRA	45	-DB(5)	E/S	68	-DB(11)	E/S
23	+BSY	E/S	46	-DB(6)	E/S			

A.2.1 Implantación SCSI

- Interfaz paralela diferencial de bajo voltaje SCSI Fast-160 (UltraSCSI)
 - Bus SCSI de 16 bits
 - Velocidad de transferencia de datos de 160 Mbps
- Compatible con 16 direcciones SCSI
 - Objetivo 0 a 6 y 8 a F para dispositivos
 - Objetivo 7 reservado para adaptador de host SCSI en la tarjeta lógica principal
- Compatible con hasta tres dispositivos SCSI internos:
 - Disco 0[0]
 - Disco 1[1]
 - Cinta [5]

Longitud máxima del cable de 25 metros (de terminador a terminador) para interconexiones punto a punto de diferencial de bajo voltaje

Nota – Todas las señales de la TABLA A-1 están en estado activo bajo.

A.3 Puerto de alarmas

El puerto de servicio de alarmas es un conector macho DB-15 (FIGURA A-3). En la TABLA A-2 se indica la información sobre las patillas.

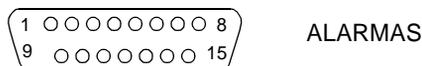


FIGURA A-3 Conector del puerto del servicio de alarmas DB-15 (macho)

TABLA A-2 Patillas del conector del puerto del servicio de alarmas

Patilla	Nombre de la señal	Descripción	Estado
1	No está conectada		
2	No está conectada		
3	No está conectada		
4	No está conectada		
5	SYSTEM_NO	Ejecutando UNIX	Normalmente abierta
6	SYSTEM_NC	Ejecutando UNIX	Normalmente cerrada
7	SYSTEM_COM	Ejecutando UNIX	Común
8	ALARM1_NO	Alarma 1	Normalmente abierta
9	ALARM1_NC	Alarma 1	Normalmente cerrada
10	ALARM1_COM	Alarma 1	Común
11	ALARM2_NO	Alarma 2	Normalmente abierta
12	ALARM2_NC	Alarma 2	Normalmente cerrada
13	ALARM2_COM	Alarma 2	Común
14	No está conectada		
15	No está conectada		

A.4 Puertos serie LOM

Los puertos serie LOM A y B utilizan conectores RJ-45 (FIGURA A-4). Estos puertos también se denominan puertos serie del controlador del sistema. En la TABLA A-3 se indica la información sobre las patillas.

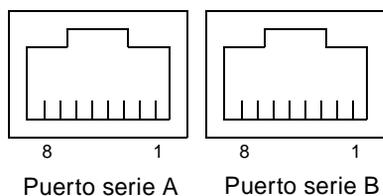


FIGURA A-4 Conectores serie RJ-45

TABLA A-3 Patillas de los conectores serie RJ-45

Patilla	Señal
1	RTS
2	DTR
3	TXD
4	Tierra de señal
5	Tierra de señal
6	RXD
7	DSR
8	CTS

Nota – El puerto serie B está reservado.

En la TABLA A-4 se indica la configuración necesaria para realizar la conexión en serie. La configuración de este puerto no se puede cambiar. Asegúrese de comprobar la documentación del fabricante del servidor terminal del que disponga. La comunicación en el puerto serie A puede verse interrumpida por el dispositivo LOM. Consulte la *Guía de administración del sistema de gama media básico Sun Fire*.

TABLA A-4 Configuración predeterminada para la conexión a un puerto serie A

Parámetro	Valor
Conector	Puerto serie A
Velocidad	9600 baudios
Paridad	No
Bits de parada	1
Bits de datos	8

A.4.1 Utilización de un adaptador DB-25 para el vínculo serie

Para conectarse desde un terminal VT100, utilice el adaptador DB-25 (DSUB macho de 25 patillas a RJ-45 hembra de 8 patillas) proporcionado con el sistema (número de pieza 530-2889) u otro adaptador que realice las mismas interconexiones de patillas. El adaptador DB-25 proporcionado por Sun le permite conectarse a cualquier sistema Sun. En la TABLA A-5 se indican las interconexiones de patillas realizadas mediante el adaptador DB-25.

TABLA A-5 Interconexiones de patillas realizadas mediante el adaptador DB-25 de Sun

Patilla del puerto serie (conector RJ-45)	Patillas del conector de 25 patillas
Patilla 1 (RTS)	Patilla 5 (CTS)
Patilla 2 (DTR)	Patilla 6 (DSR)
Patilla 3 (TXD)	Patilla 3 (RXD)
Patilla 4 (tierra de señal)	Patilla 7 (tierra de señal)
Patilla 5 (tierra de señal)	Patilla 7 (tierra de señal)
Patilla 6 (RXD)	Patilla 2 (TXD)
Patilla 7 (DSR)	Patilla 20 (DTR)
Patilla 8 (CTS)	Patilla 4 (RTS)

A.4.2 Utilización de un adaptador DB-9 para el vínculo serie

Conecte un puerto serie A a un adaptador DB-9 de 9 patillas para conectarse a un terminal que cuente con un conector serie de 9 patillas. En la TABLA A-6 se indican las interconexiones de patillas.

TABLA A-6 Interconexiones de patillas realizadas mediante un adaptador DB-9 de 9 patillas

Patilla del puerto serie (conector RJ-45)	Conector de 9 patillas
Patilla 1 (RTS)	Patilla 8 (CTS)
Patilla 2 (DTR)	Patilla 6 (DSR)
Patilla 3 (TXD)	Patilla 2 (RXD)
Patilla 4 (tierra de señal)	Patilla 5 (tierra de señal)
Patilla 5 (tierra de señal)	Patilla 5 (tierra de señal)
Patilla 6 (RXD)	Patilla 3 (TXD)
Patilla 7 (DSR)	Patilla 4 (DTR)
Patilla 8 (CTS)	Patilla 7 (RTS)

A.4.2.1 Conexión a un puerto serie macho de tipo D de 9 patillas

- 1. Conecte un extremo del cable de interconexión RJ-45 a un puerto serie A y el otro extremo, al adaptador DB-25 proporcionado con el sistema).**
- 2. Conecte el adaptador DB-25 a un adaptador que disponga de un conector hembra de 25 patillas y otro conector hembra de tipo D de 9 patillas.**
Sun no proporciona el adaptador de tipo de D hembra de 25 patillas a hembra de 9 patillas.
- 3. Conecte el extremo macho de un cable serie de 9 patillas al adaptador de tipo D hembra de 25 patillas a hembra de 9 patillas; y el otro extremo, al puerto serie de 9 patillas de la consola administrativa.**

A.5 Puerto Ethernet 10/100 LOM

El puerto Ethernet 10/100 LOM es un conector Ethernet de par trenzado (TPE) RJ-45 (FIGURA A-5). Este puerto también se denomina puerto del Ethernet controlador del sistema. En la TABLA A-7 se indica la información sobre las patillas.

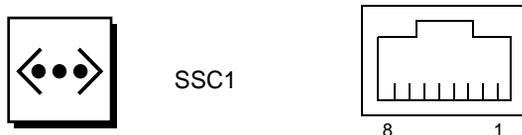


FIGURA A-5 Conector TPE RJ-45

TABLA A-7 Patillas de los conectores Ethernet de par trenzado

Patilla	Descripción	Patilla	Descripción
1	TXD+	5	Terminación de modo común
2	TXD-	6	RXD-
3	RXD+	7	Terminación de modo común
4	Terminación de modo común	8	Terminación de modo común

A.5.1 Conectividad del tipo de cable Ethernet de par trenzado

A continuación se muestran los tipos de cable TPE que se pueden conectar al conector TPE de 8 patillas:

- Para aplicaciones 10BASE-T, cable de par trenzado blindado (STP):
 - Categoría 3 (STP-3, calibre *voz*)
 - Categoría 4 (STP-4)
 - Categoría 5 (STP-5, calibre *datos*)
- Para aplicaciones 100BASE-T, cable de par trenzado, blindado y de categoría 5 (STP-5, calibre *datos*).

TABLA A-8 Longitud de cables STP-5 TPE

Tipo de cable	Aplicaciones	Longitud máxima (sistema métrico)	Longitud máxima (sistema imperial)
Par trenzado blindado, categoría 5 (STP-5, calibre <i>datos</i>)	10BASE-T	1000 m	3282 pies
Par trenzado blindado, categoría 5 (STP-5, calibre <i>datos</i>)	100BASE-T	100 m	327 pies

A.6 Puertos Ethernet Net0/Net1

Los puertos Ethernet Net0/Net1 son conectores RJ-45 blindados (FIGURA A-6). Los puertos Ethernet Net0/Net1 también se denominan puertos Ethernet Gigabit RJ-45. En la TABLA A-9 se indica la información sobre las patillas.

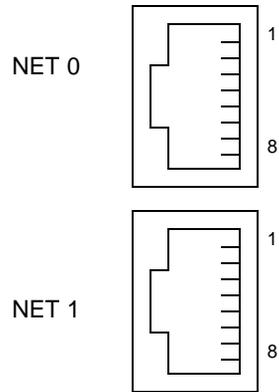


FIGURA A-6 Conectores Ethernet Gigabit RJ-45

TABLA A-9 Patillas de los conectores Ethernet Gigabit RJ-45

Patilla	Nombre de la señal	Patilla	Nombre de la señal
1	TRD0_H	5	TRD2_L
2	TRD0_L	6	TRD1_L
3	TRD1_H	7	TRD3_H
4	TRD2_H	8	TRD3_L