



Guida all'installazione dei sistemi Sun Fire™ E2900

Sun Microsystems, Inc.
www.sun.com

N. parte 817-6459-10
Aprile 2004, revisione A

Inviare eventuali commenti su questo documento all'indirizzo <http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright 2004 Sun Microsystems, Inc., 4150 Network Circle, Santa Clara, California 95054, U.S.A. Tutti i diritti riservati.

Sun Microsystems, Inc. detiene i diritti di proprietà intellettuale relativi alla tecnologia descritta nel presente documento. In particolare, e senza limitazioni, tali diritti di proprietà intellettuale possono includere uno o più brevetti, registrati negli Stati Uniti, elencati in <http://www.sun.com/patents> e uno o più brevetti aggiuntivi o domande di brevetto depositate negli Stati Uniti e in altri Paesi.

Il presente documento e il prodotto a cui si riferisce sono distribuiti con licenze che ne limitano l'uso, la copia, la distribuzione e la decompilazione. Nessuna parte del prodotto o del presente documento può essere riprodotta in qualsiasi forma e con qualsiasi mezzo senza previa autorizzazione scritta di Sun e degli eventuali concessionari di licenza.

Il software di terze parti, inclusa la tecnologia dei caratteri, è tutelato dalle norme del copyright e concesso in licenza dai fornitori Sun.

Alcune parti del prodotto potrebbero derivare dai sistemi Berkeley BSD, concessi in licenza dalla University of California. UNIX è un marchio registrato negli Stati Uniti e in altri paesi, distribuito su licenza esclusivamente da X/Open Company, Ltd.

Sun, Sun Microsystems, il logo Sun, AnswerBook2, docs.sun.com, Sun Fire, Sun StorEdge, Netra e Solaris sono marchi o marchi registrati di Sun Microsystems, Inc. negli Stati Uniti e in altri Paesi.

Tutti i marchi SPARC sono utilizzati su licenza e sono marchi o marchi registrati di SPARC International, Inc. negli Stati Uniti e in altri Paesi. I prodotti contrassegnati dai marchi SPARC si basano su un'architettura sviluppata da Sun Microsystems, Inc.

L'interfaccia grafica utente OPEN LOOK and Sun™ è stata sviluppata da Sun Microsystems, Inc. per i propri utenti e licenziatari. Sun riconosce gli sforzi pionieristici compiuti da Xerox nell'ambito della ricerca e dello sviluppo del concetto di interfacce visive o interfacce grafiche utente per l'industria informatica. Sun è titolare di una licenza non esclusiva concessa da Xerox relativa all'interfaccia grafica Xerox; tale licenza è altresì estesa ai licenziatari di Sun che attivano le interfacce grafiche OPEN LOOK e che comunque adempiono ai contratti di licenza scritti stipulati con Sun.

LA PRESENTE DOCUMENTAZIONE È FORNITA NELLO STATO IN CUI SI TROVA E SONO ESCLUSE TUTTE LE CONDIZIONI ESPRESSE O IMPLICITE, DICHIARAZIONI E GARANZIE, INCLUSA QUALSIASI GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, DI IDONEITÀ A UN DETERMINATO SCOPO O DI NON VIOLAZIONE. L'ESCLUSIONE DI GARANZIE NON VIENE APPLICATA AI CASI RITENUTI GIURIDICAMENTE NON VALIDI.



Sommario

Prefazione xvii

1. Installazione fisica 1-1

- 1.1 Installazione delle guide e dei binari 1-2
 - 1.1.1 Regolazione dei binari 1-2
 - 1.1.2 Preparazione dei binari per installazioni a due montanti 1-3
 - 1.1.3 Installazione delle guide interne sul sistema 1-4
 - 1.1.4 Installazione dei binari in un cabinet Sun Fire/StorEdge 1-6
 - 1.1.5 Installazione dei gruppi di binari in un cabinet Sun Rack 900 1-8
 - 1.1.6 Installazione dei gruppi di binari in un cabinet da 19" a quattro montanti 1-10
 - 1.1.7 Installazione dei gruppi di binari in un cabinet da 19" a due montanti 1-11
- 1.2 Installazione del sistema in un cabinet 1-12
 - 1.2.1 Operazioni preliminari all'installazione del sistema nel cabinet 1-12
 - 1.2.2 Montaggio del sistema nel cabinet 1-14
- 1.3 Installazione del braccio di gestione dei cavi 1-18
 - 1.3.1 Installazione del braccio di gestione dei cavi modello CMA-Lite 1-19
 - 1.3.2 Installazione del modello CMA-800 1-20

- 1.4 Rimozione dei dadi di fissaggio della guida (solo per sistemi preinstallati) 1-22
- 1.5 Collegamento dei cavi di alimentazione del sistema Sun Fire E2900 1-22
- 1.6 Collegamento di console al controller di sistema 1-25
 - 1.6.1 Collegamento della console di amministrazione iniziale 1-26
 - 1.6.2 Collegamento della console di amministrazione 1-28
- 1.7 Collegamento dell'unità I/O 1-28
- 1.8 Accensione del sistema 1-29
- 1.9 Spegnimento del sistema 1-29
- 1.10 Installazione di nuovo hardware 1-30
- 1.11 Installazione di nuove periferiche 1-30

A. Connessioni esterne A-1

Figure

FIGURA 1-1	Binari (configurazione standard) 1–2
FIGURA 1-2	Gruppo di binari (modificato per l'installazione a due montanti) 1–4
FIGURA 1-3	Fermagli a molla e aperture 1–5
FIGURA 1-4	Installazione dei binari in un cabinet Sun Fire 1–7
FIGURA 1-5	Installazione dei binari in un cabinet Sun Rack 900 o in un cabinet da 19" a quattro montanti 1–9
FIGURA 1-6	Sganciamento del meccanismo a cerniera dello sportello 1–12
FIGURA 1-7	Rimozione dei bulloni della base da trasporto 1–13
FIGURA 1-8	Inserimento del dispositivo di sollevamento nella base da trasporto 1–14
FIGURA 1-9	Allineamento delle guide 1–15
FIGURA 1-10	Rimozione della base da trasporto 1–16
FIGURA 1-11	Inserimento del sistema nel cabinet 1–17
FIGURA 1-12	Avvitamento delle viti di fissaggio 1–17
FIGURA 1-13	Fori di montaggio delle staffe 1–18
FIGURA 1-14	Braccio di gestione dei cavi modello CMA–Lite 1–19
FIGURA 1-15	Installazione della staffa articolata inferiore e superiore 1–20
FIGURA 1-16	Montaggio dei bracci per i cavi inferiore e superiore 1–21
FIGURA 1-17	Rimozione dei dadi di fissaggio della guida 1–22
FIGURA 1-18	Posizione del controller di sistema e dell'unità I/O 1–27
FIGURA A-1	Connessioni I/O esterne - Sistemi Sun Fire E2900 (vista posteriore) A–1
FIGURA A-2	Connettore SCSI a 68 pin A–2

FIGURA A-3	Connettore della porta del servizio allarmi DB-15 (maschio)	A-4
FIGURA A-4	Connettori seriali RJ-45	A-5
FIGURA A-5	Presca TPE RJ45	A-8
FIGURA A-6	Connettori RJ-45 Gigabit Ethernet	A-9

Declaration of Conformity

Compliance Model Number: LW8AM
Product Family Name: Sun Fire E2900 System

EMC

USA—FCC Class A

This equipment complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This equipment may not cause harmful interference.
2. This equipment must accept any interference that may cause undesired operation.

European Union

This equipment complies with the following requirements of the EMC Directive 89/336/EEC:

EN55022:1998/CISPR22:1997	Class A
EN55024:1998 Required Limits (as applicable):	
EN61000-4-2	4 kV (Direct), 8kV (Air)
EN61000-4-3	3 V/m
EN61000-4-4	1 kV AC Power Lines, 0.5 kV Signal and DC Power Lines
EN61000-4-5	1 kV AC Line-Line and Outdoor Signal Lines, 2 kV AC Line-Gnd, 0.5 kV DC Power Lines
EN61000-4-6	3 V
EN61000-4-8	1 A/m
EN61000-4-11	Pass
EN61000-3-2:1995 + A1, A2, A14	Pass
EN61000-3-3:1995	Pass

Safety

This equipment complies with the following requirements of the Low Voltage Directive 73/23/EEC:

EC Type Examination Certificates:

EN60950:2000, 3rd Edition	TÜV Rheinland Certificate No. xxxxxxxxxxxxxx
IEC 60950:2000, 3rd Edition	CB Scheme Certificate No. xxxxxxxxxxxxxx
Evaluated to all CB Countries	
UL 60950, 3rd Edition, CSA C22.2 No. 60950-00	File: Vol. Sec.
UL 60950, 3rd Edition, CSA C22.2 No. 950-00	File: Vol. Sec.

Supplementary Information

This product was tested and complies with all the requirements for the CE Mark.

/S/

Dennis P. Symanski
Manager, Compliance Engineering
Sun Microsystems, Inc.
4150 Network Circle, MPK15-102
Santa Clara, CA 95054 U.S.A.
Tel: 650-786-3255
Fax: 650-786-3723

DATE

/S/

Pamela J. Dullaghan
Quality Program Manager
Sun Microsystems Scotland, Limited
Springfield, Linlithgow
West Lothian, EH49 7LR
Scotland, United Kingdom
Tel: +44 1 506 672 395 Fax: +44 1 506 670 011

DATE

Regulatory Compliance Statements

Your Sun product is marked to indicate its compliance class:

- Federal Communications Commission (FCC) — USA
- Industry Canada Equipment Standard for Digital Equipment (ICES-003) — Canada
- Voluntary Control Council for Interference (VCCI) — Japan
- Bureau of Standards Metrology and Inspection (BSMI) — Taiwan

Please read the appropriate section that corresponds to the marking on your Sun product before attempting to install the product.

FCC Class A Notice

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference.
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy, and if it is not installed and used in accordance with the instruction manual, it may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Modifications: Any modifications made to this device that are not approved by Sun Microsystems, Inc. may void the authority granted to the user by the FCC to operate this equipment.

FCC Class B Notice

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference.
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/television technician for help.

Modifications: Any modifications made to this device that are not approved by Sun Microsystems, Inc. may void the authority granted to the user by the FCC to operate this equipment.

ICES-003 Class A Notice - Avis NMB-003, Classe A

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

ICES-003 Class B Notice - Avis NMB-003, Classe B

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.


VCCI 基準について

クラス A VCCI 基準について

クラス A VCCI の表示があるワークステーションおよびオプション製品は、クラス A 情報技術装置です。これらの製品には、下記の項目が該当します。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

クラス B VCCI 基準について

クラス B VCCI の表示  があるワークステーションおよびオプション製品は、クラス B 情報技術装置です。これらの製品には、下記の項目が該当します。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス B 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

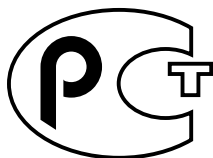
BSMI Class A Notice

The following statement is applicable to products shipped to Taiwan and marked as Class A on the product compliance label.

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。



GOST-R Certification Mark



Dichiarazioni di conformità alle misure di sicurezza vigenti

Leggere questa sezione prima di iniziare qualsiasi procedura. Il testo seguente contiene istruzioni relative alla sicurezza che è necessario seguire durante l'installazione di un prodotto Sun Microsystems.

Precauzioni relative alla sicurezza

Per motivi di sicurezza, si consiglia di osservare le precauzioni descritte di seguito durante l'installazione del dispositivo.

- Seguire tutte le istruzioni e i messaggi di attenzione riportati sul dispositivo.
- Verificare che la tensione e la frequenza dell'alimentazione corrispondano alla tensione e alla frequenza indicate sull'etichetta dei limiti d'impiego del dispositivo.
- Non inserire oggetti di alcun tipo nelle aperture dell'apparecchiatura. Potrebbero essere presenti tensioni pericolose. Oggetti estranei conduttori di corrente possono causare corti circuiti e provocare incendi, scosse elettriche o danni al dispositivo.

Simboli

Il presente documento può presentare i seguenti simboli:



Attenzione – Rischio di danni alle persone e all'apparecchiatura. Seguire le istruzioni.



Attenzione – Superficie surriscaldata. Evitare il contatto. La superficie è surriscaldata e potrebbe causare danni alle persone, in caso di contatto.



Attenzione – Componenti attraversati da alta tensione. Per ridurre il rischio di scosse elettriche e di lesioni, seguire le istruzioni.

A seconda del tipo di interruttore di alimentazione del dispositivo, potrebbe essere riportato uno dei seguenti simboli:



On – Aziona l'alimentazione CA del sistema.



Off – Disattiva l'alimentazione CA.



Standby – L'interruttore On/Standby è in posizione standby.

Modifiche all'apparecchiatura

Non apportare modifiche meccaniche o elettriche al dispositivo. Sun Microsystems non è responsabile della conformità alle norme in vigore di un prodotto Sun modificato.

Posizionamento di un prodotto Sun



Attenzione – Non ostruire o coprire le aperture dell'apparecchiatura. Non posizionare il prodotto in prossimità di un radiatore o altra fonte di calore. La mancata osservanza di queste linee guida può causare un surriscaldamento del prodotto Sun, compromettendone la funzionalità.

Livello di rumore

In conformità con i requisiti definiti in DIN 45635 Part 1000, il livello di rumore dipendente dall'ambiente di lavoro per questo prodotto è inferiore a 70 db (A).

Certificazione SELV

Lo stato di sicurezza delle connessioni di I/O è conforme ai requisiti SELV.

Collegamento del cavo di alimentazione



Attenzione – I prodotti Sun sono progettati per funzionare con sistemi provvisti di un conduttore neutro con messa a terra (messa a terra per prodotti con alimentazione CC). Per ridurre i rischi di scosse elettriche, non collegare i prodotti Sun ad altri tipi di sistemi di alimentazione. In caso di dubbi sul tipo di alimentazione utilizzata nell'edificio in cui è installata l'apparecchiatura, contattare il responsabile della struttura o un elettricista.



Attenzione – Non tutti i cavi di alimentazione hanno gli stessi limiti di impiego. Le prolunghe per uso domestico non dispongono di protezione contro sovraccarichi e non sono progettate per essere utilizzate con computer. Non utilizzare prolunghe per uso domestico con prodotti Sun.

La seguente misura precauzionale riguarda solo i dispositivi muniti di un interruttore di standby.



Attenzione – L'interruttore di questo prodotto funziona esclusivamente come un dispositivo di tipo standby. Il cavo di alimentazione costituisce il principale dispositivo di scollegamento del sistema. Accertarsi di collegare il cavo di alimentazione ad una presa munita di messa a terra vicina al sistema e facilmente accessibile. Non collegare il cavo di alimentazione quando l'alimentatore è stato rimosso dal telaio del sistema.

La seguente misura precauzionale riguarda solo i dispositivi muniti di più cavi di alimentazione.



Attenzione – Nel caso di questi prodotti, per eliminare completamente la corrente dal sistema, è necessario scollegare tutti i cavi di alimentazione.

Avviso relativo alle batterie



Attenzione – L'uso improprio o una sostituzione errata delle batterie può provocare un'esplosione. Nei sistemi con batterie sostituibili, utilizzare solo batterie dello stesso produttore e tipo o un tipo equivalente consigliato dal produttore (come specificato nelle istruzioni fornite nel manuale per la manutenzione del prodotto). Non smontare le batterie né tentare di ricaricarle al di fuori del sistema. Non gettare le batterie nel fuoco. Gettare le batterie in modo corretto attenendosi alle istruzioni fornite dal produttore e alle disposizioni locali in materia legislativa. Sulle schede CPU Sun, è installata una batteria al litio nell'orologio in tempo reale. Le batterie di questo tipo non sono componenti sostituibili dal cliente.

Pannello di copertura del sistema

Rimuovere il pannello di copertura del sistema Sun per aggiungere schede di memoria o di altro tipo oppure dispositivi di memorizzazione interni. Accertarsi di reinserire il pannello di copertura prima di accendere il sistema.



Attenzione – Non utilizzare i prodotti Sun senza il coperchio montato. In caso contrario, sono possibili lesioni personali o danni al sistema.

Avviso relativo al sistema di rack

Le seguenti misure precauzionali riguardano i sistemi di rack o con montaggio a rack.



Attenzione – Per motivi di sicurezza, l'apparecchiatura deve essere caricata dal basso verso l'alto, ossia, è necessario installare prima l'apparecchiatura che va posizionata nella parte inferiore del rack, quindi passare ai sistemi posizionati al livello immediatamente superiore e così via.



Attenzione – Per mantenere stabile il rack durante l'installazione dell'apparecchiatura, è necessario utilizzare un dispositivo antiribaltamento.



Attenzione – Per evitare di raggiungere temperature di funzionamento estreme all'interno del rack, assicurarsi che la temperatura massima non superi le temperature consigliate per il prodotto.



Attenzione – Per evitare di raggiungere temperature di funzionamento estreme a causa di una ridotta aerazione, verificare i livelli di aerazione richiesti per garantire un funzionamento sicuro dell'apparecchiatura.

Nota sulla conformità alle norme per le apparecchiature laser

I prodotti Sun che utilizzano la tecnologia laser sono conformi ai requisiti previsti per le apparecchiature di Classe 1.

Class 1 Laser Product
Luokan 1 Laserlaite
Klasse 1 Laser Apparat
Laser Klasse 1

Unità CD e DVD

Le seguenti misure precauzionali riguardano le unità CD e DVD e altri dispositivi ottici.



Attenzione – L'uso di controlli e di regolazioni o l'esecuzione di procedure diverse da quelle specificate in questa guida può causare l'esposizione a radiazioni pericolose.

Prefazione

Questa Guida descrive come installare e configurare un sistema Sun Fire™ E2900.

Struttura della Guida

Capitolo 1 contiene informazioni sull'installazione e il cablaggio del sistema.

Appendice A descrive i connettori del sistema.

Documentazione correlata

Applicazione	Titolo
Uso	<i>Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide</i>
Uso	<i>Sun Fire Entry-level Midrange System Controller Command Reference Manual</i>
Manutenzione	<i>Sun Fire E2900 Systems Service Manual</i>

Accesso alla documentazione Sun

È possibile visualizzare, stampare o acquistare un'ampia selezione di documenti Sun, incluse le versioni localizzate, sul sito:

<http://www.sun.com/documentation>

Come contattare l'assistenza tecnica Sun

Per chiarimenti sugli aspetti tecnici del prodotto non trattati nel presente documento, visitare il sito:

<http://www.sun.com/service/contacting>

Invio di commenti a Sun

Sun desidera migliorare la qualità della documentazione offerta ed è lieta di accettare commenti e suggerimenti da parte degli utenti. Eventuali commenti possono essere inviati all'indirizzo:

<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Indicare nel messaggio il titolo e il numero parte del documento:

Guida all'installazione dei sistemi Sun Fire E2900, numero di parte 817-6459-10

Strumenti richiesti

Per eseguire le procedure descritte nel presente documento, sono necessari i seguenti strumenti:

- Dispositivo di sollevamento per computer
- Cacciavite Phillips n.2
- Chiave inglese da 13 mm
- Chiave inglese da 8 mm

Installazione fisica

In questo capitolo viene descritto in che modo eseguire l'installazione del sistema. Il capitolo è suddiviso nelle seguenti sezioni:

- “Installazione delle guide e dei binari” a pagina 1-2
- “Installazione del sistema in un cabinet” a pagina 1-12
- “Installazione del braccio di gestione dei cavi” a pagina 1-18
- “Rimozione dei dadi di fissaggio della guida (solo per sistemi preinstallati)” a pagina 1-22
- “Collegamento dei cavi di alimentazione del sistema Sun Fire E2900” a pagina 1-22
- “Collegamento di console al controller di sistema” a pagina 1-25
- “Collegamento dell'unità I/O” a pagina 1-28
- “Accensione del sistema” a pagina 1-29
- “Spegnimento del sistema” a pagina 1-29
- “Installazione di nuovo hardware” a pagina 1-30
- “Installazione di nuove periferiche” a pagina 1-30



Attenzione – Gli stabilizzatori del cabinet (se disponibili) vanno allungati tutte le volte che un sistema Sun Fire E2900 viene estratto dal cabinet.



Attenzione – Il sistema Sun Fire E2900, inclusa la base di montaggio, pesa all'incirca 130 kg. Per trasferire il sistema nel cabinet in modo sicuro è necessario un dispositivo di sollevamento per computer manovrato da due persone.



Attenzione – Togliere dal cabinet un solo sistema Sun Fire E2900 alla volta per evitare che il cabinet venga sbilanciato.

Nota – Se si tratta di un sistema preinstallato, consultare le istruzioni fornite con il cabinet e completare l'installazione fino alla sezione “Rimozione dei dadi di fissaggio della guida (solo per sistemi preinstallati)” a pagina 1-22 del presente manuale.

1.1 Installazione delle guide e dei binari

Questa sezione tratta i seguenti argomenti:

- “Regolazione dei binari” a pagina 1-2
- “Preparazione dei binari per installazioni a due montanti” a pagina 1-3
- “Installazione delle guide interne sul sistema” a pagina 1-4
- “Installazione dei binari in un cabinet Sun Fire/StorEdge” a pagina 1-6
- “Installazione dei gruppi di binari in un cabinet Sun Rack 900” a pagina 1-8
- “Installazione dei gruppi di binari in un cabinet da 19” a quattro montanti” a pagina 1-10
- “Installazione dei gruppi di binari in un cabinet da 19” a due montanti” a pagina 1-11

1.1.1 Regolazione dei binari

Ciascun gruppo di binari è costituito da quattro componenti (FIGURA 1-1):

- Una staffa posteriore fissata alle guide
- Una staffa regolabile fissata alla staffa posteriore (questa staffa non è utilizzata in tutte le configurazioni)
- Guide (interne ed esterne)
- Staffa anteriore

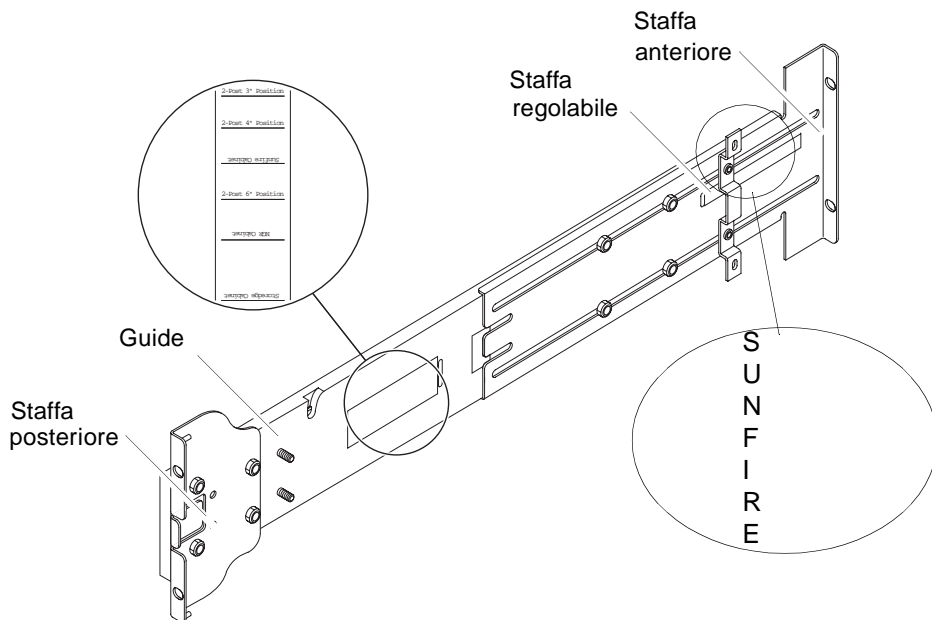


FIGURA 1-1 Binari (configurazione standard)

Regolare la posizione della staffa posteriore o della staffa regolabile per modificare la lunghezza dei binari. Il gruppo di guide e la staffa posteriore sono contrassegnati con le posizioni delle staffe per cabinet specifici impresse nel metallo. Nella FIGURA 1-1 è indicata la posizione dei contrassegni.

1.1.2 Preparazione dei binari per installazioni a due montanti

Per le installazioni a due montanti è possibile smontare e ricomporre i gruppi di binari (FIGURA 1-2). I binari possono essere regolati per adattarsi a rack a due montanti da 19", con montanti profondi dai 7,5 ai 15,0 cm.

- 1. Rimuovere i dadi che fissano la staffa regolabile e togliere la staffa (FIGURA 1-1).**
- 2. Rimuovere i quattro dadi che fissano la staffa anteriore.**
- 3. Ruotare la staffa anteriore di 180 gradi e reinserirla con il lato anteriore rivolto verso l'interno (FIGURA 1-2).**
- 4. Rimuovere i quattro dadi che fissano la staffa posteriore.**
- 5. Ruotare la staffa posteriore di 180 gradi in modo che il lato anteriore sia rivolto verso l'interno (FIGURA 1-2).**
- 6. Allineare la staffa posteriore ai contrassegni appropriati impressi sulle guide e fissarla nuovamente.**
- 7. Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 6 per il secondo gruppo di binari.**

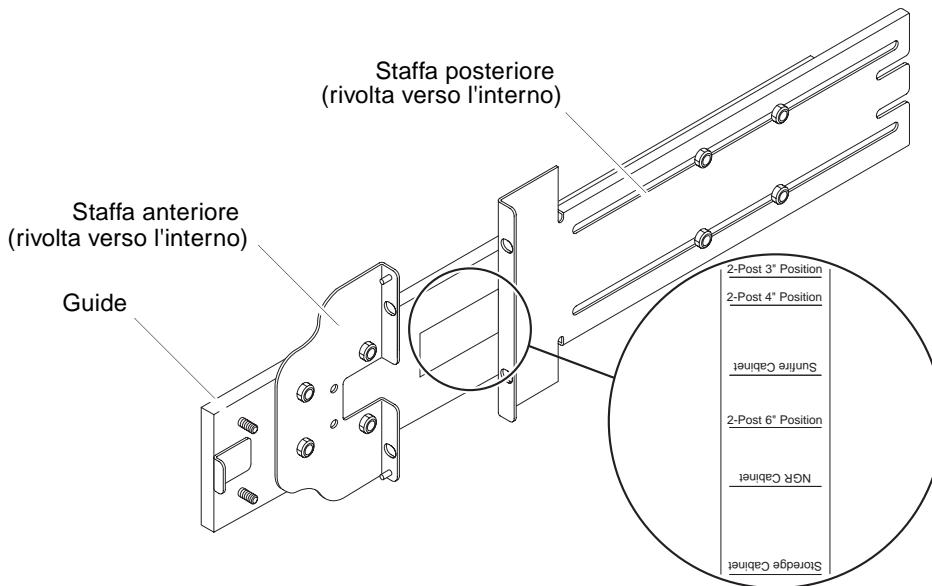


FIGURA 1-2 Gruppo di binari (modificato per l'installazione a due montanti)

1.1.3 Installazione delle guide interne sul sistema

1. **Rimuovere la guida interna dal gruppo di guide:**
 - a. **Premere il fermo adiacente al dispositivo di chiusura verde.**
 - b. **Estrarre la guida interna dal gruppo di guide/binari esterno.**
2. **Spingere la guida interna in modo che la linguetta di riferimento, situata sul lato del sistema, si agganci alle aperture della guida (FIGURA 1-3).**
La linguetta a molla si blocca.

Nota – I fermagli a molla devono trovarsi al di sopra dei ganci del sistema; il bordo sul corpo principale della guida interna deve essere bloccato sotto e dietro il gancio.

3. **Fissare la guida interna al sistema mediante due viti n.8 da 3/2" per ciascuna guida.**
4. **Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 3 per la seconda guida interna.**

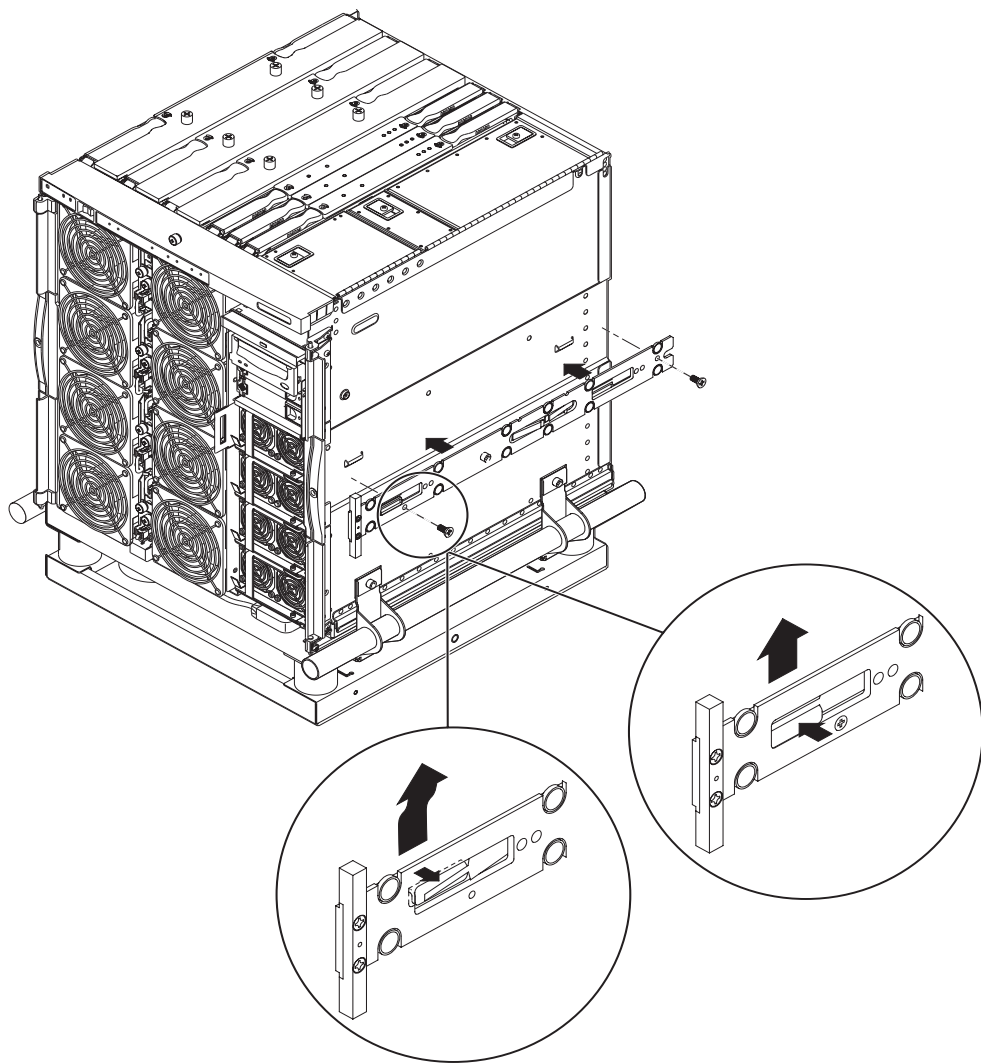


FIGURA 1-3 Fermagli a molla e aperture

1.1.4 Installazione dei binari in un cabinet Sun Fire/StorEdge

I cabinet Sun Fire/StoreEdge™ dispongono di fori filettati 10-32 UNF sulla parte anteriore e posteriore, numerati dal basso verso l'alto.

Nota – I gruppi di binari sono reversibili e possono essere utilizzati su entrambi i lati del cabinet.

1. **Regolare la posizione della staffa regolabile su ciascun gruppo di binari.**
 - a. **Svitare i due dadi che fissano la staffa.**
 - b. **Reinstallare la staffa regolabile nella posizione con il contrassegno “SUNFIRE” sulla staffa posteriore e fissarla nuovamente.**
2. **Regolare la lunghezza di ciascun gruppo di binari.**
 - a. **Svitare i quattro dadi che fissano la staffa posteriore.**
 - b. **Reinstallare la staffa posteriore nella posizione con il contrassegno “Sun Fire Cabinet” sulle guide e fissarla nuovamente.**

1.1.4.1 Installazione dei gruppi di binari nella posizione inferiore

1. **Inserire i perni della staffa anteriore nei fori n. 22 e 33 del cabinet (FIGURA 1-4).**

I perni mantengono la staffa in posizione fino a quando questa non viene fissata.
2. **Fissare la staffa regolabile nei fori n. 24 e 31 del cabinet mediante due viti 10-32 UNF.**
3. **Fissare la staffa anteriore nei fori n. 24 e 31 del cabinet mediante due viti 10-32 UNF.**
4. **Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 3 per il secondo gruppo di binari.**

1.1.4.2 Installazione dei gruppi di binari nella posizione superiore

- 1. Inserire i perni della staffa anteriore nei fori n. 58 e 69 del cabinet (FIGURA 1-4).**
I perni mantengono la staffa in posizione fino a quando questa non viene fissata.
- 2. Fissare la staffa regolabile nei fori n. 60 e 67 del cabinet mediante due viti 10-32 UNE.**
- 3. Fissare la staffa anteriore nei fori n. 60 e 67 del cabinet mediante due viti 10-32 UNE.**
- 4. Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 3 per il secondo gruppo di binari.**

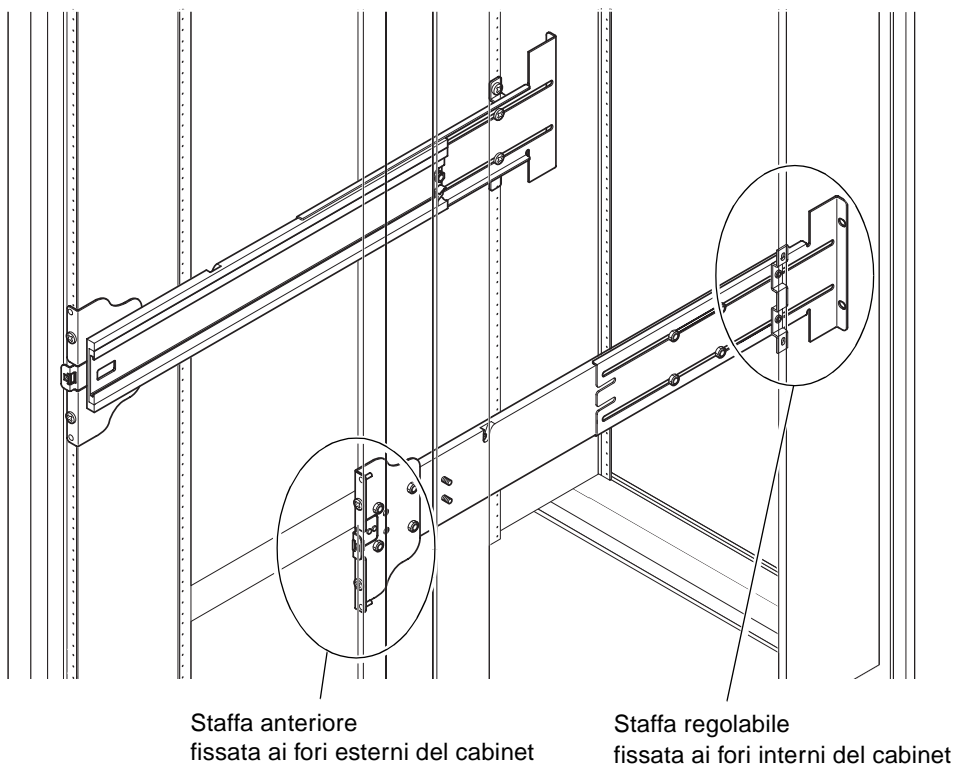


FIGURA 1-4 Installazione dei binari in un cabinet Sun Fire

1.1.5 Installazione dei gruppi di binari in un cabinet Sun Rack 900

I cabinet Sun™ Rack 900 dispongono di fori filettati M-6 UNF sulla parte anteriore e posteriore, numerati dal basso verso l'alto.

Nota – I gruppi di binari sono reversibili e possono essere utilizzati su entrambi i lati del cabinet.

1. **Rimuovere la staffa regolabile su ciascun gruppo di binari.**
 - a. **Svitare i due dadi che fissano la staffa.**
 - b. **Togliere la staffa regolabile.**
2. **Regolare la lunghezza di ciascun gruppo di binari.**
 - a. **Svitare i quattro dadi che fissano la staffa posteriore.**
 - b. **Reinstallare la staffa posteriore nella posizione con il contrassegno “NGR Cabinet” sulle guide e fissarla nuovamente.**

1.1.5.1 Installazione dei gruppi di binari nella posizione inferiore

1. **Inserire i perni della staffa anteriore nei fori n. 22 e 33 del cabinet (FIGURA 1-5).**

I perni mantengono la staffa in posizione fino a quando questa non viene fissata.
2. **Fissare la staffa posteriore nei fori n. 24 e 31 del cabinet mediante due viti M-6 UNE.**
3. **Fissare la staffa anteriore nei fori n. 24 e 31 del cabinet mediante due viti M-6 UNE.**
4. **Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 3 per il secondo gruppo di binari.**

1.1.5.2 Installazione dei gruppi di binari nella posizione superiore

- 1. Inserire i perni della staffa anteriore nei fori n. 58 e 69 del cabinet (FIGURA 1-5).**
I perni mantengono la staffa in posizione fino a quando questa non viene fissata.
- 2. Fissare la staffa posteriore nei fori n. 60 e 67 del cabinet mediante due viti M-6 UNE.**
- 3. Fissare la staffa anteriore nei fori n. 60 e 67 del cabinet mediante due viti M-6 UNE.**
- 4. Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 3 per il secondo gruppo di binari.**

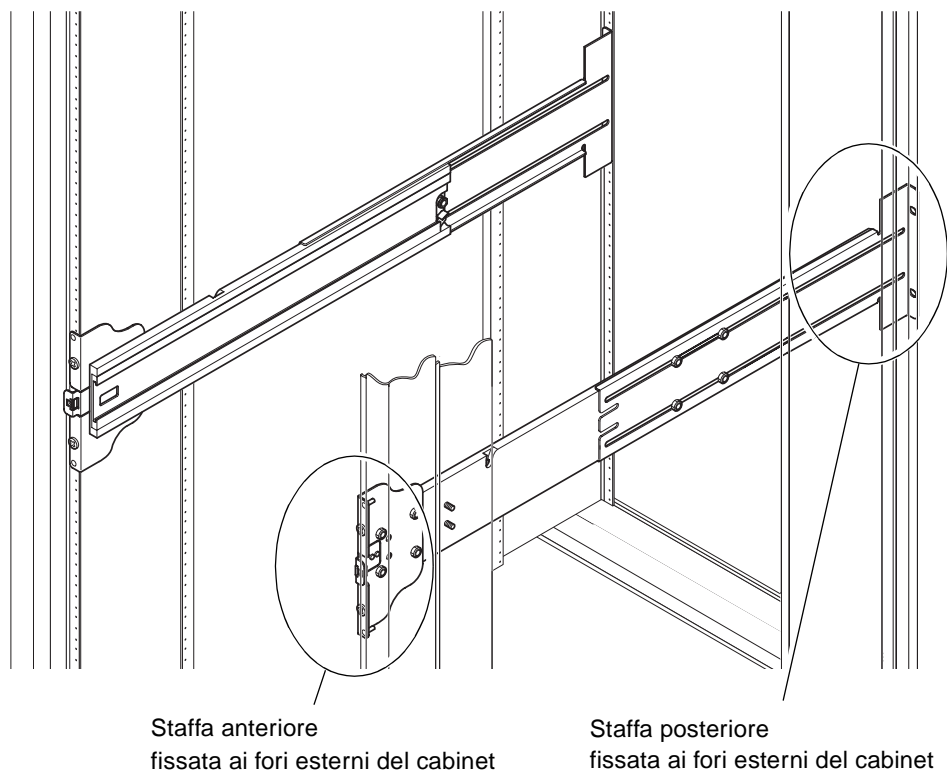


FIGURA 1-5 Installazione dei binari in un cabinet Sun Rack 900 o in un cabinet da 19" a quattro montanti

1.1.6 Installazione dei gruppi di binari in un cabinet da 19" a quattro montanti

I binari possono essere regolati in modo da adattarsi a un cabinet da 19" conforme alle normative IEC 297-4 o EIA 310-D. Ciascun gruppo presenta una distanza tra i binari di montaggio anteriore e posteriore compresa tra 45,0 e 78,0 cm.

Nota – I gruppi di binari sono reversibili e possono essere utilizzati su entrambi i lati del cabinet.



Attenzione – È responsabilità dell'installatore assicurare che il cabinet abbia la solidità strutturale e la stabilità per supportare qualsiasi installazione richiesta.

1. **Rimuovere la staffa regolabile su ciascun gruppo di binari.**
 - a. Svitare i due dadi che fissano la staffa.
 - b. Togliere la staffa regolabile.
2. **Regolare la lunghezza di ciascun gruppo di binari.**
 - a. Svitare i quattro dadi che fissano la staffa posteriore.
 - b. Riposizionare la staffa posteriore in corrispondenza dei contrassegni appropriati impressi sulle guide e fissarla nuovamente.
3. **Fissare la staffa posteriore mediante dueviti 10-32 UNF (FIGURA 1-5).**
 - Per installare il sistema nella posizione *più bassa* disponibile, inserire le viti di fissaggio dell'unità rack a un'altezza non inferiore a 47,0 cm e 57,2 cm rispettivamente. Per conoscere le posizioni dei fori sul cabinet, consultare il documento *Sun Fire E2900 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template (RackBuddy)*.
 - Per installare il sistema nella posizione *più alta* disponibile, inserire le viti di fissaggio dell'unità rack a un'altezza non superiore a 100,0 cm 110,0 cm rispettivamente. Per conoscere le posizioni dei fori sul cabinet, consultare il documento *Sun Fire E2900 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template (RackBuddy)*.
4. **Fissare la staffa anteriore mediante dueviti 10-32 UNF (FIGURA 1-5).**
5. **Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 4 per il secondo gruppo di binari.**

1.1.7 Installazione dei gruppi di binari in un cabinet da 19" a due montanti

Nota – Preparare i gruppi di binari. Fare riferimento al “Preparazione dei binari per installazioni a due montanti” a pagina 1-3.

Nota – I gruppi di binari sono reversibili e possono essere utilizzati su entrambi i lati del cabinet.



Attenzione – Verificare che il rack sia fissato saldamente al pavimento, al soffitto o ai telai adiacenti. È responsabilità dell'installatore assicurare che il rack abbia la solidità strutturale e la stabilità per supportare qualsiasi installazione richiesta.

1. Fissare la staffa anteriore mediante due viti 10-32 UNE.

Inserire le viti di fissaggio dell'unità rack a un'altezza non inferiore a 47,0 cm e 57,2 cm rispettivamente. Per conoscere le posizioni dei fori sul cabinet, consultare il documento *Sun Fire E2900 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template* (RackBuddy).

2. Fissare la staffa posteriore mediante due viti 10-32 UNE.

3. Ripetere le operazioni descritte nei punti da 1 a 2 per il secondo gruppo di binari.

1.2 Installazione del sistema in un cabinet

Questa sezione tratta i seguenti argomenti:

- “Operazioni preliminari all'installazione del sistema nel cabinet” a pagina 1-12
- “Montaggio del sistema nel cabinet” a pagina 1-14

1.2.1 Operazioni preliminari all'installazione del sistema nel cabinet

1. **Rimuovere gli sportelli del pannello frontale (FIGURA 1-6).**
 - a. **Aprire lo sportello e sganciare i perni della cerniera premendo le apposite leve.**
 - b. **Sollevare lo sportello per rimuoverlo dai perni e conservarlo in un luogo sicuro.**
 - c. **Ripetere le operazioni descritte nei punti a e b per il secondo sportello del pannello frontale.**

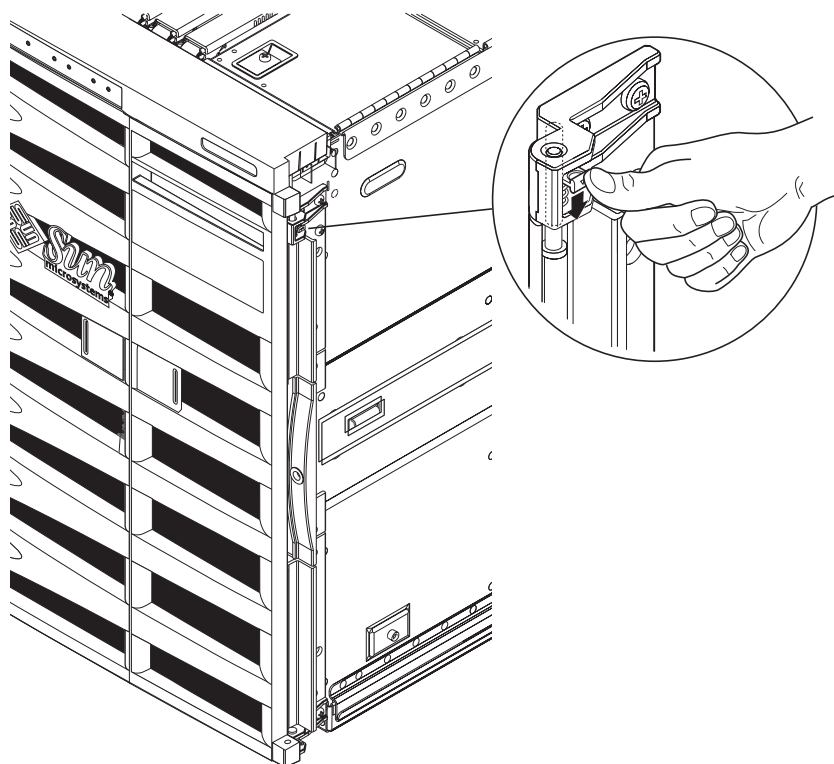


FIGURA 1-6 Sganciamento del meccanismo a cerniera dello sportello

2. Rimuovere i bulloni della base da trasporto (FIGURA 1-7).

Tali bulloni fissano la base da trasporto arancione al pallet di legno.

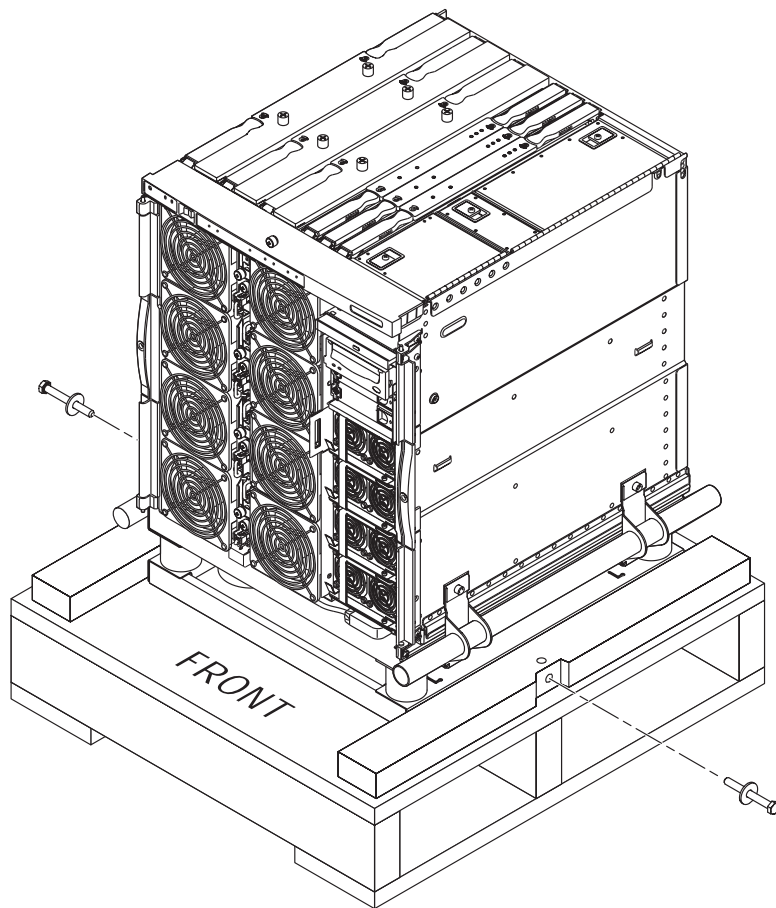


FIGURA 1-7 Rimozione dei bulloni della base da trasporto

1.2.2

Montaggio del sistema nel cabinet



Attenzione – Il sistema Sun Fire E2900, inclusa la base di montaggio, pesa all'incirca 130,0 kg. Al fine di evitare possibili lesioni personali, il sistema deve essere trasferito nel cabinet utilizzando un dispositivo di sollevamento per computer manovrato da due persone.

1. Allungare lo stabilizzatore del cabinet (se disponibile) e bloccarlo in posizione.



Attenzione – La base da trasporto deve essere fissata mentre il sistema è sollevato. In caso contrario, il sistema potrebbe subire gravi danni.

2. Inserire completamente la forca del dispositivo di sollevamento nell'apertura della base da trasporto (FIGURA 1-8).

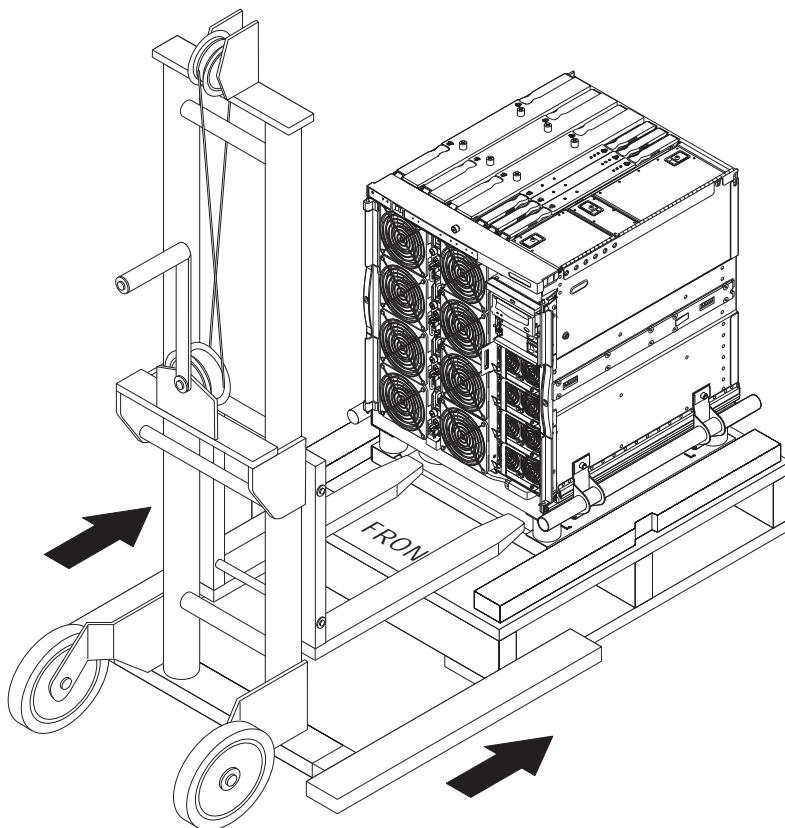


FIGURA 1-8 Inserimento del dispositivo di sollevamento nella base da trasporto

3. Sollevare il sistema dal pallet di legno e rimuovere il pallet.
4. Allungare le guide esterne dal cabinet e bloccarle nella posizione estesa.
5. Sollevare il sistema fino a quando non si trova allo stesso livello delle guide esterne del cabinet.
6. Spostare lentamente in avanti il dispositivo di sollevamento fino a quando le guide sul sistema non sono perfettamente inserite nelle guide esterne del cabinet (FIGURA 1-9).

I fermi su ciascuno dei due lati scattano bloccando le guide.

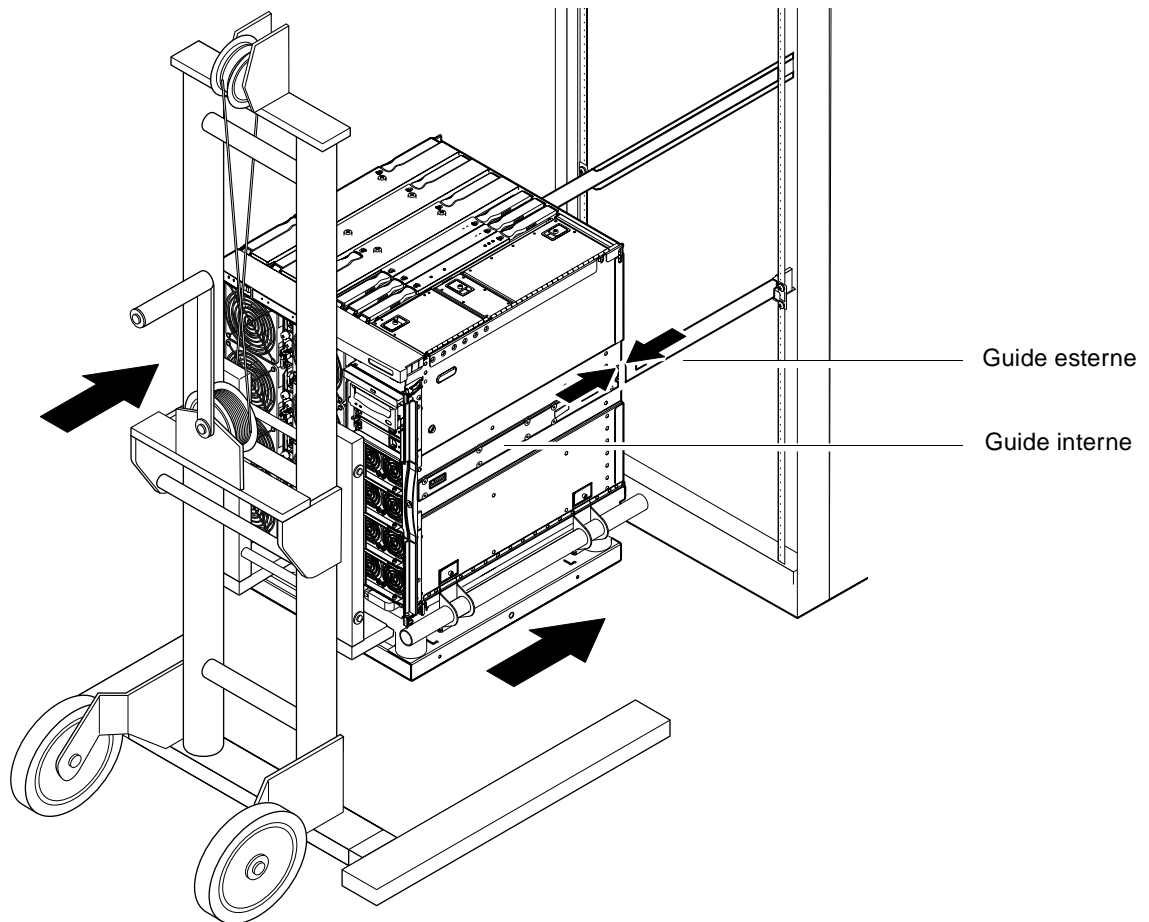


FIGURA 1-9 Allineamento delle guide



Attenzione – È necessario allungare gli stabilizzatori del cabinet (se disponibili) per evitare che quest'ultimo cada quando il dispositivo di sollevamento viene ritirato.

7. Mentre il sistema è ancora poggiato sul dispositivo di sollevamento, svitare le quattro viti trattenute utilizzate per fissare le maniglie della base da trasporto al sistema.
8. Svitare le quattro viti trattenute utilizzate per fissare le maniglie alla base da trasporto.
9. Estrarre entrambe le maniglie della base da trasporto dal sistema.
In tal modo, la base da trasporto viene sganciata dal sistema.
10. Utilizzando il dispositivo di sollevamento, mettere da parte la base da trasporto.
Conservare la base per eventuali usi futuri.

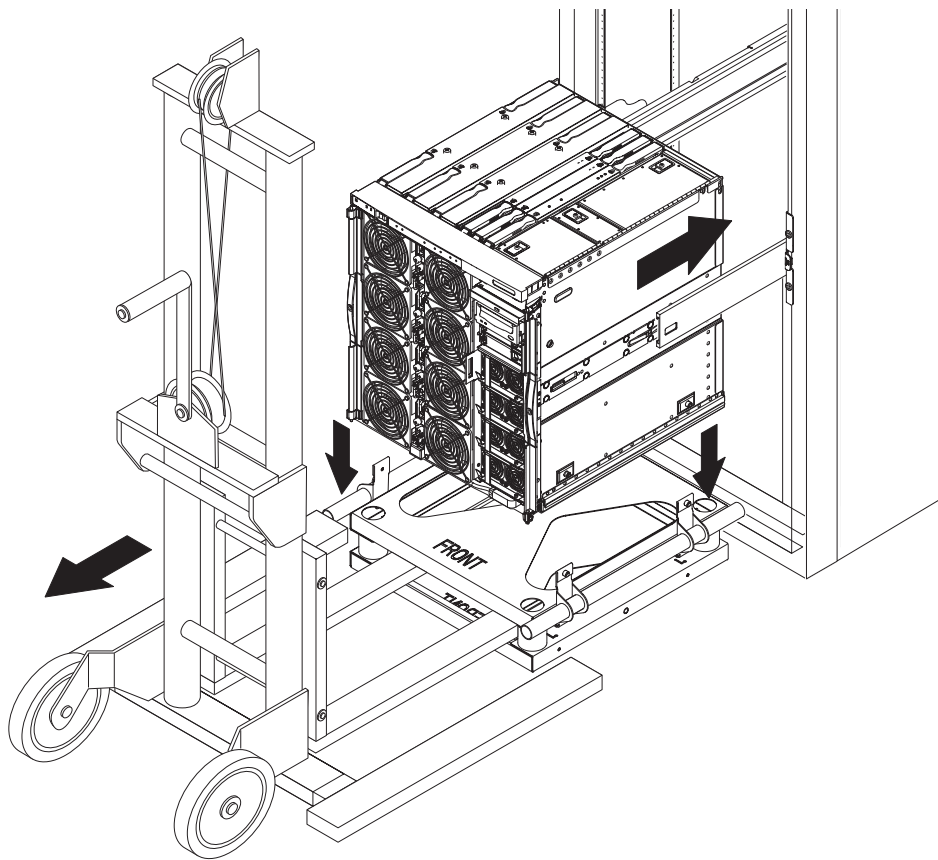


FIGURA 1-10 Rimozione della base da trasporto

- 11. Premere i dispositivi di chiusura verdi su ciascuna guida e spingere il sistema nel cabinet (FIGURA 1-11).**

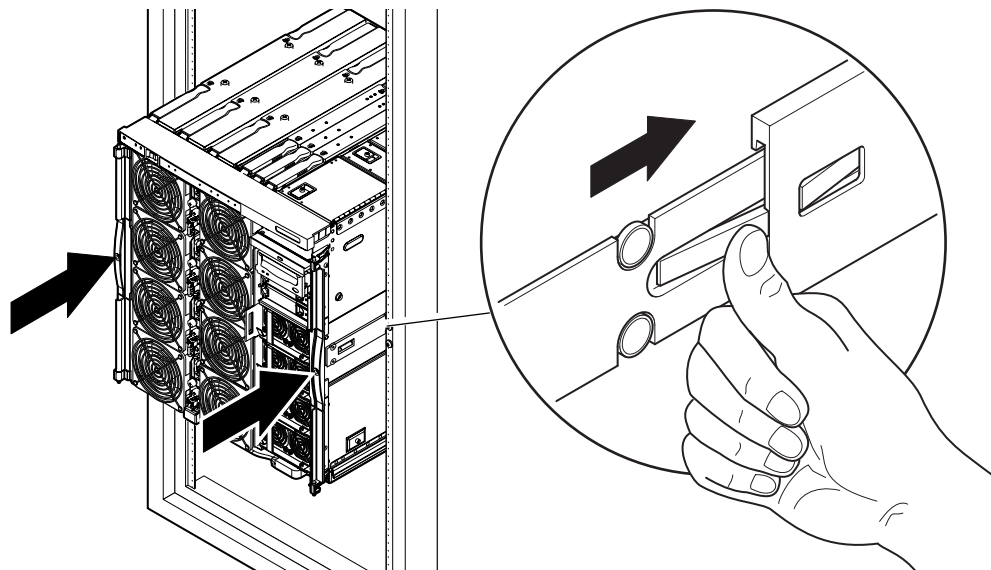


FIGURA 1-11 Inserimento del sistema nel cabinet

- 12. Stringere le due viti di fissaggio sulla parte anteriore del sistema per fissare il sistema nel cabinet (FIGURA 1-12).**
- 13. Ritirare il meccanismo di stabilizzazione del cabinet (come richiesto).**
- 14. Montare nuovamente gli sportelli anteriori del sistema.**

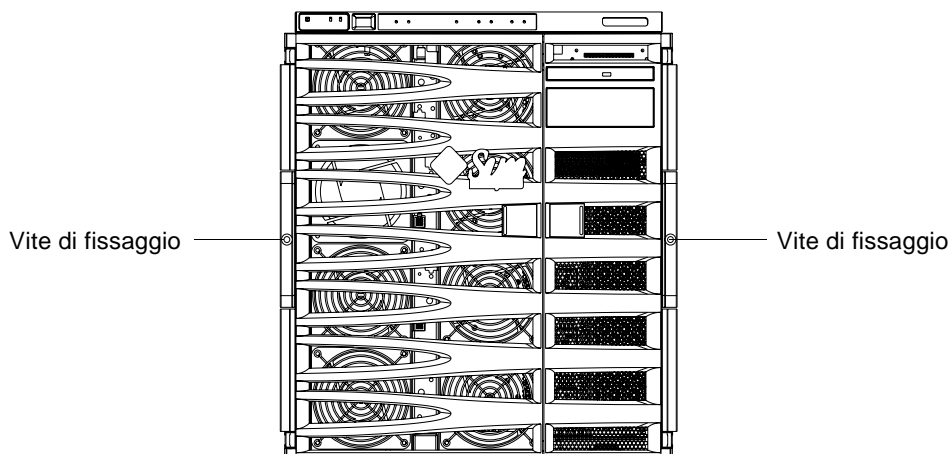


FIGURA 1-12 Avvitamento delle viti di fissaggio

1.3 Installazione del braccio di gestione dei cavi

Questa sezione tratta i seguenti argomenti:

- “Installazione del braccio di gestione dei cavi modello CMA-Lite” a pagina 1-19
- “Installazione del modello CMA-800” a pagina 1-20

La funzione di un braccio di gestione dei cavi (CMA) è di supportare e proteggere i cavi quando un sistema viene fatto scivolare all'interno o all'esterno del cabinet.

Sono disponibili due diversi modelli di braccio di gestione dei cavi: il modello CMA-Lite e il modello CMA-800. Il modello ideale da utilizzare dipende dalla profondità disponibile nel cabinet e dalla quantità o dal tipo di cavi da supportare. Il modello CMA-Lite è da preferirsi quando il modello CMA-800, più grande, non può essere inserito nel cabinet.

Nella parte posteriore del sistema sono presenti fori filettati per l'inserimento del braccio di gestione dei cavi (FIGURA 1-13).

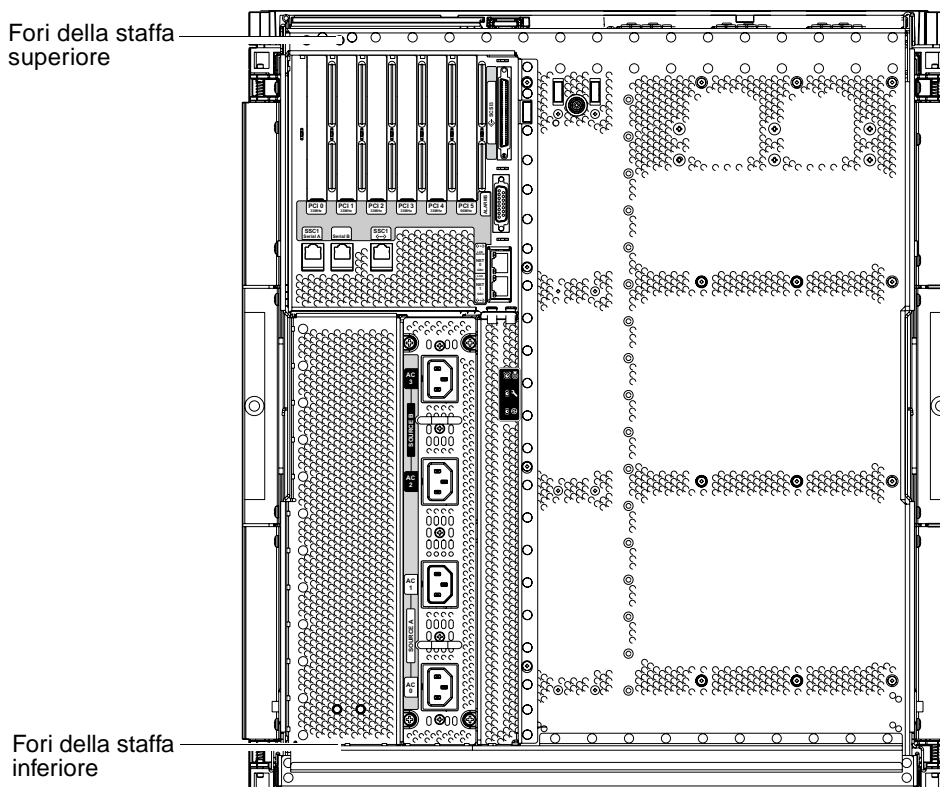


FIGURA 1-13 Fori di montaggio delle staffe

1.3.1 Installazione del braccio di gestione dei cavi modello CMA-Lite

1. Fissare l'articolazione che si trova all'estremità del braccio superiore alla parte alta posteriore del sistema mediante due viti trattenute (FIGURA 1-14).
2. Fissare il punto di articolazione centrale del braccio di gestione dei cavi alla parte posteriore interna del gruppo di binari sinistro mediante due viti trattenute.
3. Fissare l'articolazione che si trova all'estremità del braccio inferiore alla parte bassa posteriore del sistema mediante due viti trattenute.

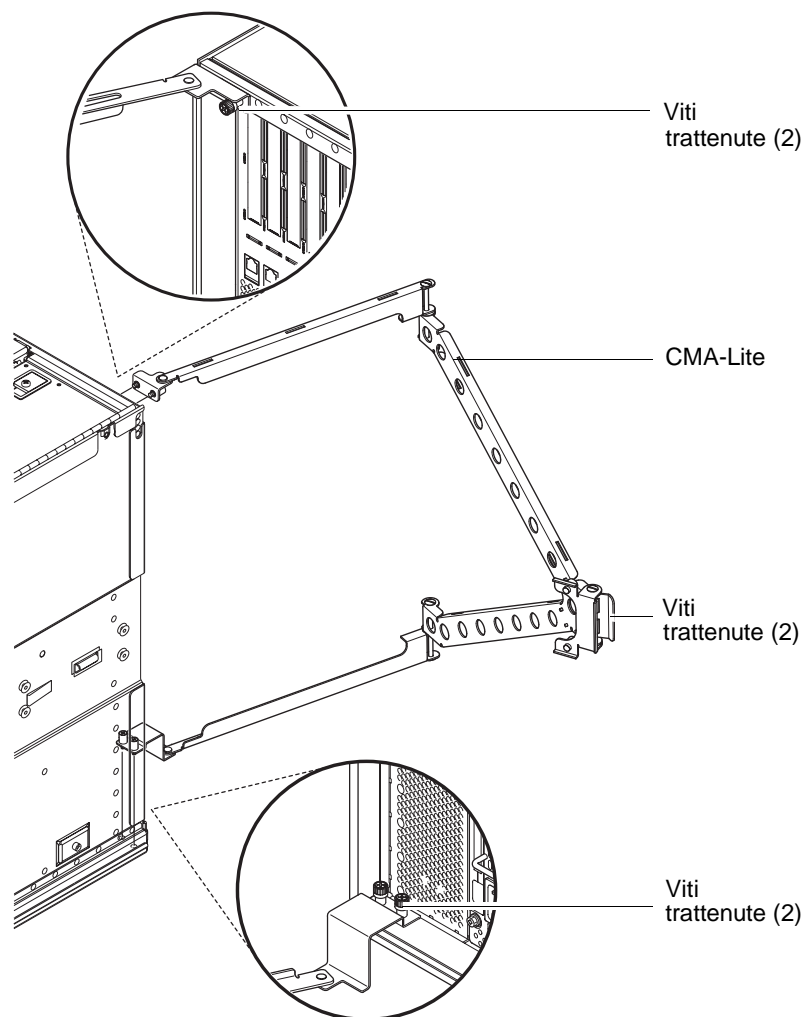


FIGURA 1-14 Braccio di gestione dei cavi modello CMA-Lite

1.3.2 Installazione del modello CMA-800

1. **Rimuovere il perno della cerniera dalla staffa articolata superiore del braccio per il cavo di I/O.**
2. **Rimuovere il perno della cerniera dalla staffa articolata inferiore del braccio per il cavo di alimentazione (FIGURA 1-15).**
3. **Fissare la staffa articolata superiore al sistema mediante le due viti trattenute (FIGURA 1-15).**
4. **Fissare la staffa articolata inferiore mediante due viti trattenute (FIGURA 1-15).**

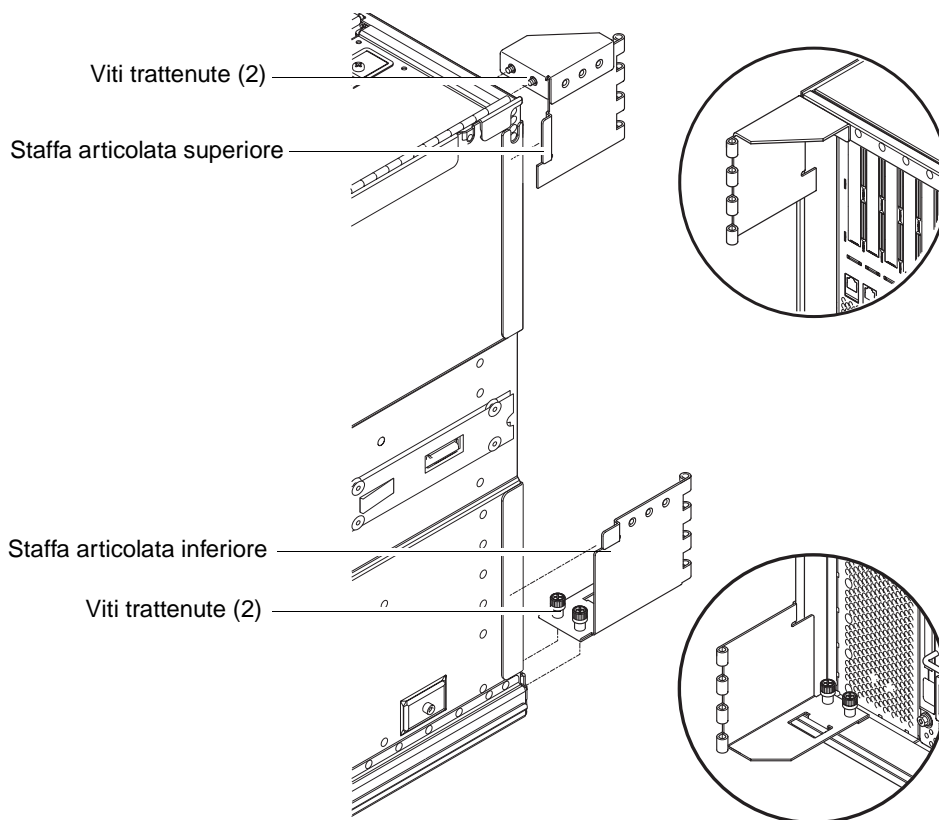


FIGURA 1-15 Installazione della staffa articolata inferiore e superiore

5. **Fissare le staffe a T ai binari del cabinet mediante due viti trattenute.**

Le staffe a T sono contrassegnate in modo da indicare la posizione in cui devono essere installate (a sinistra o a destra).

- 6. Fissare il braccio per il cavo di I/O alla parte superiore della staffa a T sinistra mediante due viti trattenute.**
- 7. Fissare il braccio per il cavo di alimentazione alla parte inferiore della staffa a T sinistra mediante due viti trattenute.**
- 8. Installare nuovamente il braccio per il cavo di I/O sulla staffa articolata superiore e fissarlo reinserendo il perno della cerniera (FIGURA 1-16).**
- 9. Installare nuovamente il braccio per il cavo di alimentazione sulla staffa articolata inferiore e fissarlo reinserendo il perno della cerniera (FIGURA 1-16).**

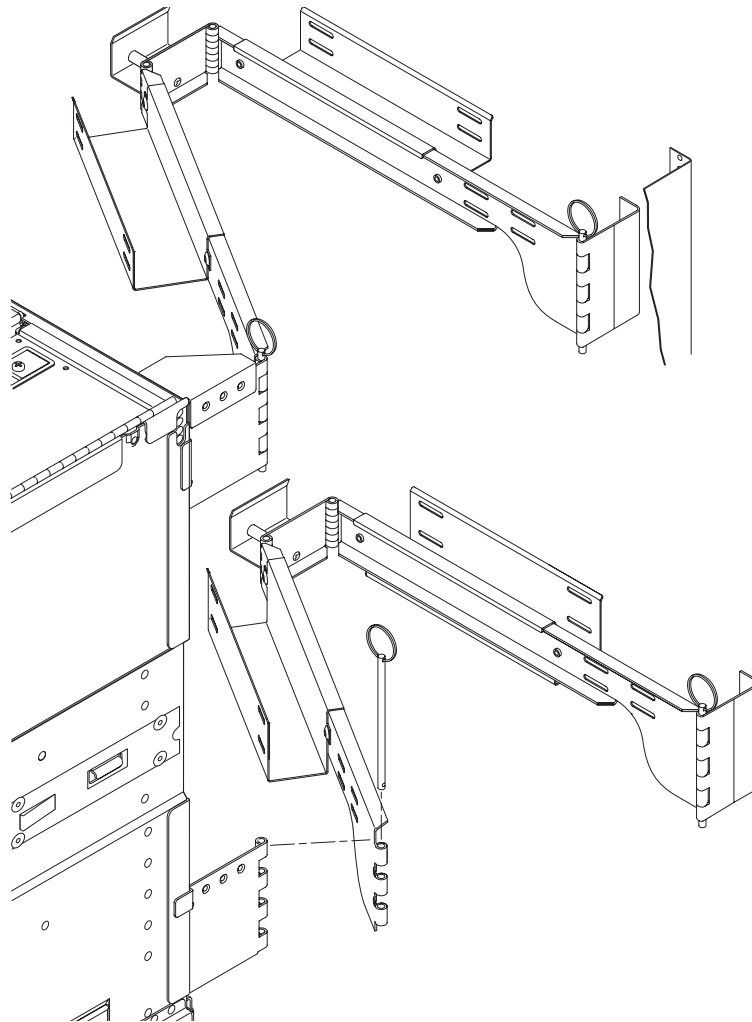


FIGURA 1-16 Montaggio dei bracci per i cavi inferiore e superiore

1.4 Rimozione dei dadi di fissaggio della guida (solo per sistemi preinstallati)

I dadi di fissaggio vengono inseriti su ciascuna guida quando i sistemi Sun Fire E2900 vengono preinstallati in un cabinet. Questi dadi vanno rimossi.

1. **Rimuovere il dado e la rondella che si trovano nella parte posteriore di ciascuna guida** (FIGURA 1-17).

Conservare il dado di fissaggio e la rondella per eventuali usi futuri.

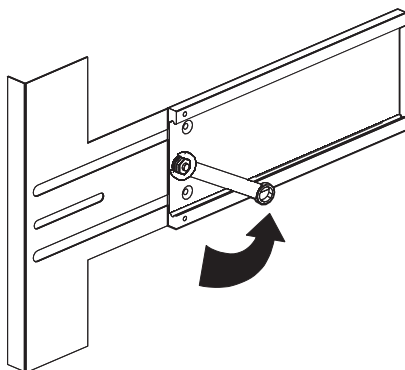


FIGURA 1-17 Rimozione dei dadi di fissaggio della guida

1.5 Collegamento dei cavi di alimentazione del sistema Sun Fire E2900



Attenzione – Il sistema Sun Fire E2900 è stato progettato per operare con sistemi di alimentazione dotati di conduttore neutro di messa a terra. Non collegare l'apparecchiatura a sistemi di alimentazione di tipo diverso. Per conoscere il tipo di alimentazione utilizzata nell'edificio in cui risiede il sistema, rivolgersi al responsabile della struttura o a un elettricista.



Attenzione – Il prodotto Sun viene fornito con cavi di alimentazione con messa a terra (tripolari). Collegare i cavi esclusivamente a prese di alimentazione con messa a terra.



Attenzione – Le prese devono trovarsi in prossimità dell'apparecchiatura ed essere facilmente accessibili.

1. Portare l'interruttore del sistema in posizione Standby.



Attenzione – L'interruttore di accensione On/Standby non isola l'apparecchiatura. I cavi di alimentazione CA rappresentano il mezzo principale per scollegare l'apparecchiatura.

2. Spegnerne il cabinet (se alimentato).

Consultare la guida di installazione fornita con il cabinet.

3. Etichettare entrambe le estremità dei cavi di alimentazione.

Due cavi devono recare l'etichetta Sorgente A e due l'etichetta Sorgente B.

4. Collegare i cavi di alimentazione al sistema.

a. Collegare i cavi di alimentazione Sorgente A ai connettori del sistema contrassegnati come AC0 e AC1 e i cavi di alimentazione Sorgente B ai connettori AC2 e AC3.

b. Far passare i cavi di alimentazione attraverso il braccio di gestione dei cavi e fissarli mediante fermacavi.

Verificare che il braccio di gestione dei cavi possa essere allungato e ritirato senza il rischio che i cavi si stacchino.

Nota – Le operazioni descritte nei punti 3 e 4 possono essere ignorate per i sistemi che vengono forniti già installati in un cabinet Sun Rack 900.

5. Collegare il sistema a una sorgente di alimentazione.

Nota – È responsabilità dell'installatore assicurare che il cabinet disponga di alimentazione elettrica e ridondanza sufficienti a supportare qualsiasi installazione richiesta.

● **Se il sistema è installato in un cabinet non alimentato:**

a. Collegare i cavi di alimentazione dalla Sorgente A del sistema agli interruttori della sorgente di alimentazione A (non in dotazione).

b. Collegare i cavi di alimentazione dalla Sorgente B del sistema agli interruttori della sorgente di alimentazione B (non in dotazione).

● **Se il sistema è installato in un cabinet alimentato:**

- a. Collegare i cavi di alimentazione dalla Sorgente A del cabinet agli interruttori della sorgente di alimentazione A (non in dotazione) e quelli dalla Sorgente B del cabinet agli interruttori della sorgente di alimentazione B (non in dotazione).**

Per istruzioni sul collegamento dei cavi di alimentazione del cabinet, consultare la guida di installazione fornita con il prodotto.

- b. Collegare i cavi di alimentazione dalla Sorgente A del cabinet alla Sorgente A del sistema e la Sorgente B del cabinet alla Sorgente B del sistema.**

Per istruzioni sul collegamento dei cavi di alimentazione del cabinet, consultare la guida di installazione fornita con il prodotto.

1.6 Collegamento di console al controller di sistema

Questa sezione tratta i seguenti argomenti:

- “Collegamento della console di amministrazione iniziale” a pagina 1-26
- “Collegamento della console di amministrazione” a pagina 1-28

Il controller di sistema gestisce le funzioni LOM (Lights-Out Management), che includono la sequenza di accensione, gli autotest di accensione (POST) del modulo di esecuzione, il monitoraggio ambientale, l'indicazione del rilevamento di guasti e gli allarmi.

Per accedere all'interfaccia della riga di comando LOM e alla console Solaris/OpenBoot™ PROM è sufficiente collegare una console di amministrazione alla porta seriale A o alla porta Ethernet 10/100 LOM. La console di amministrazione può essere un dispositivo di input esterno (un computer portatile o una workstation) collegato a una delle porte sopra indicate.

La porta seriale A è utilizzata per il collegamento diretto a terminali ASCII o a server terminali di rete (NTS) tramite un'interfaccia della riga di comando. Questa porta viene utilizzata per la console di amministrazione iniziale e consente di modificare le impostazioni predefinite del controller di sistema (generalmente in modo che la porta Ethernet 10/100 LOM possa essere utilizzata come console di amministrazione). La configurazione della porta seriale A non può essere modificata. Per dettagli sulle porte seriali, vedere l'appendice A.

La porta Ethernet 10/100 LOM viene utilizzata per collegare il controller di sistema alla rete. La porta è preconfigurata nel modo seguente:

- Controller di sistema configurato per il collegamento in rete.
- Porta Ethernet del controller di sistema configurata per il supporto del protocollo DHCP.
- Nessun indirizzo IP Ethernet, gateway, dominio DNS e server DNS preconfigurati per il controller di sistema.

1.6.1 Collegamento della console di amministrazione iniziale

Per la configurazione iniziale, collegare la porta seriale A alla porta seriale di uno dei seguenti dispositivi:

- Terminale ASCII
- Workstation Sun
- Server terminale (o pannello di interconnessione collegato a un server terminale)

Nota – Se l'indirizzo IP assegnato alla porta Ethernet 10/100 LOM dal DHCP è noto, è possibile accedere alla porta Ethernet 10/100 LOM senza utilizzare la porta seriale A.

1. Collegare la console di amministrazione alla porta seriale A.

La porta seriale A è una porta DTE (Data Terminal Equipment). Per collegare la porta seriale A a un'altra porta DTE, è necessario un adattatore, un cavo di collegamento o un cavo modem null. Per informazioni sull'adattatore e sulla piedinatura del connettore della porta seriale A, vedere Sezione A.4, "Porte seriali LOM" a pagina A-5.

2. Portare gli interruttori di accensione (non in dotazione) in posizione On.

3. Portare l'interruttore del sistema in posizione On.

Consultare la *Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide*.

4. Configurare la console di amministrazione.

Consultare la *Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide*.

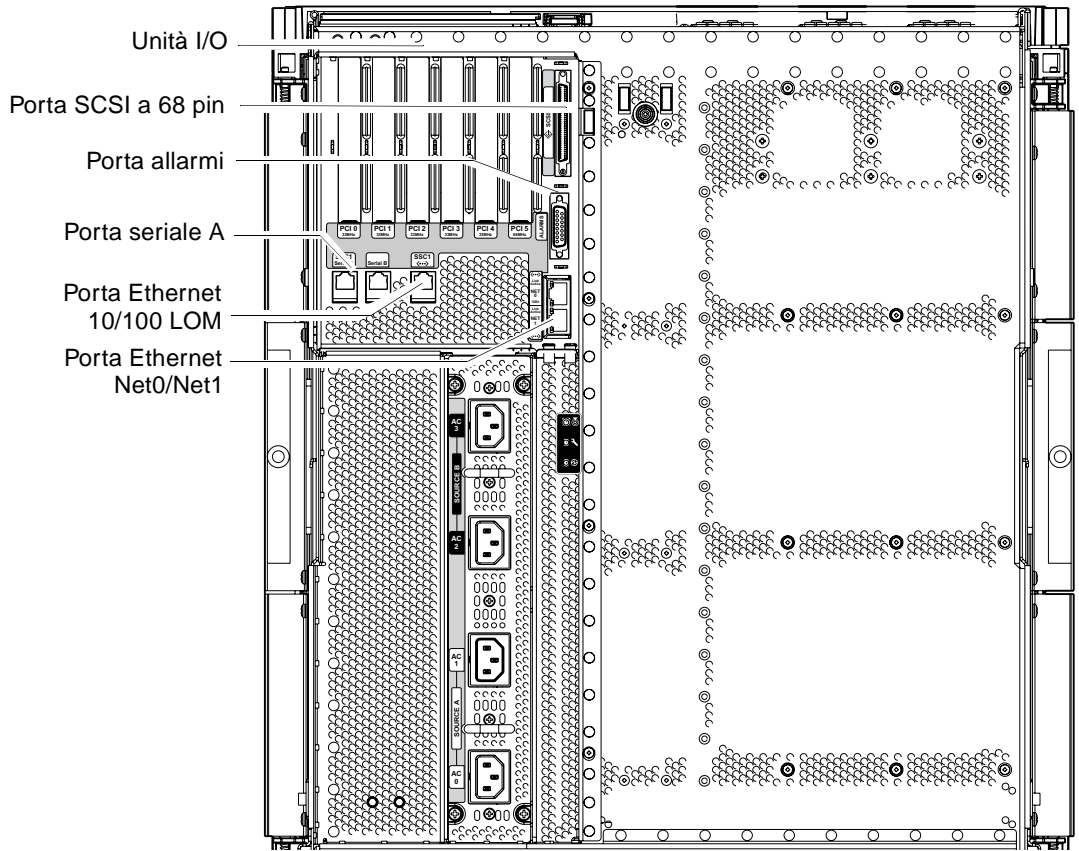


FIGURA 1-18 Posizione del controller di sistema e dell'unità I/O

1.6.2 Collegamento della console di amministrazione

Una volta completata la configurazione iniziale, è possibile eseguire le attività di amministrazione direttamente o attraverso la rete utilizzando la porta Ethernet 10/100 LOM.

Nota – La comunicazione sulla porta seriale A, sebbene possibile, è soggetta a interruzioni causate dal dispositivo LOM. Consultare la *Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide*.

1. **Collegare la porta Ethernet 10/100 LOM alla console di amministrazione prescelta (hub, router o switch locale).**

Per informazioni sul connettore della porta Ethernet 10/100 LOM, vedere “Porta Ethernet 10/100 LOM” a pagina A-8.

2. **Configurare la console di amministrazione prescelta.**

Consultare la *Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide*.

1.7 Collegamento dell'unità I/O

L'unità I/O fornisce l'interfaccia di rete e l'accesso alle periferiche ai domini del sistema.

1. **Collegare un'estremità del cavo Ethernet di I/O alla porta Ethernet Net0/Net1 (FIGURA 1-18).**
2. **Collegare l'altra estremità del cavo Ethernet di I/O all'hub, alla workstation o alla periferica.**

1.8 Accensione del sistema

1. Portare l'interruttore del sistema in posizione On.
2. Accendere il sistema.

Consultare la *Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide*.

1.9 Spegnimento del sistema

1. Avvertire gli utenti che il sistema sta per essere spento.
2. Se necessario eseguire il backup su nastro dei file e dei dati di sistema.
3. Arrestare il sistema operativo Solaris™.

Consultare la *Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide*.

4. Attendere che venga visualizzato il messaggio di arresto del sistema e il prompt di avvio del monitor.
5. Spegnere tutte le unità esterne e i cabinet di espansione (se presenti).
6. Portare l'interruttore del sistema in posizione Standby.



Attenzione – L'interruttore di accensione On/Standby non isola l'apparecchiatura. Per isolare l'apparecchiatura, è necessario disattivare l'alimentazione sugli interruttori (non in dotazione).

1.10 Installazione di nuovo hardware

Non installare nuovo hardware fino a quando non è stata completata l'installazione della configurazione predefinita, non è stato acceso il sistema e non sono stati eseguiti gli autotest di accensione (POST). In questo modo, viene semplificato il rilevamento di eventuali conflitti causati dalle nuove installazioni.



Attenzione – Per evitare di danneggiare le schede durante l'installazione di schede CPU/memoria, seguire le istruzioni riportate nel *Sun Fire E2900 Systems Service Manual*.



Attenzione – Durante l'installazione iniziale, disattivare l'alimentazione sugli interruttori prima di rimuovere o sostituire i componenti hardware del sistema. Per ulteriori istruzioni, consultare la guida di installazione del componente hardware da aggiungere.

Per ottimizzare le prestazioni, utilizzare esclusivamente schede PCI e relativi driver approvati da Sun Microsystems per l'uso con i sistemi Sun Fire E2900. In caso di utilizzo di soluzioni scheda/driver non approvate da Sun Microsystems, è possibile che si verifichino interazioni tra le schede e i driver su un bus specifico che possono causare blocchi del sistema o altri inconvenienti.

Per l'elenco aggiornato delle schede PCI e delle configurazioni approvate per il sistema, rivolgersi al proprio rivenditore Sun autorizzato o al provider di servizi. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito

<http://www.sun.com/io>

1.11 Installazione di nuove periferiche

In caso di aggiunta di un nuovo dispositivo di memorizzazione, consultare la *Rackmount Placement Matrix*, sul sito <http://docs.sun.com>, per conoscere i numeri dei fori di montaggio delle viti di montaggio per gli array di dischi, altri alloggiamenti di memoria e dispositivi Sun Microsystems.

Se non diversamente specificato nella *Rackmount Placement Matrix*, montare i sottoinsiemi più pesanti nell'apertura più bassa disponibile per ridurre al minimo gli effetti causati da un sistema eccessivamente pesante nella parte superiore, in caso di terremoto.

Per ulteriori istruzioni, consultare la guida di installazione della periferica.

Connessioni esterne

Questo capitolo descrive i diversi cavi e connettori che è necessario avere a disposizione per completare l'installazione. I sistemi Sun Fire E2900 dispongono dei seguenti slot, connettori e porte sulla parte posteriore:

- Sei slot PCI
- Connettore SCSI
- Porta allarmi
- Porte seriali LOM (porte seriali del controller di sistema, una riservata)
- Porta Ethernet 10/100 LOM (porta Ethernet del controller di sistema)
- Porta Ethernet Net0/Net1 (due porte Gigabit Ethernet RJ-45)

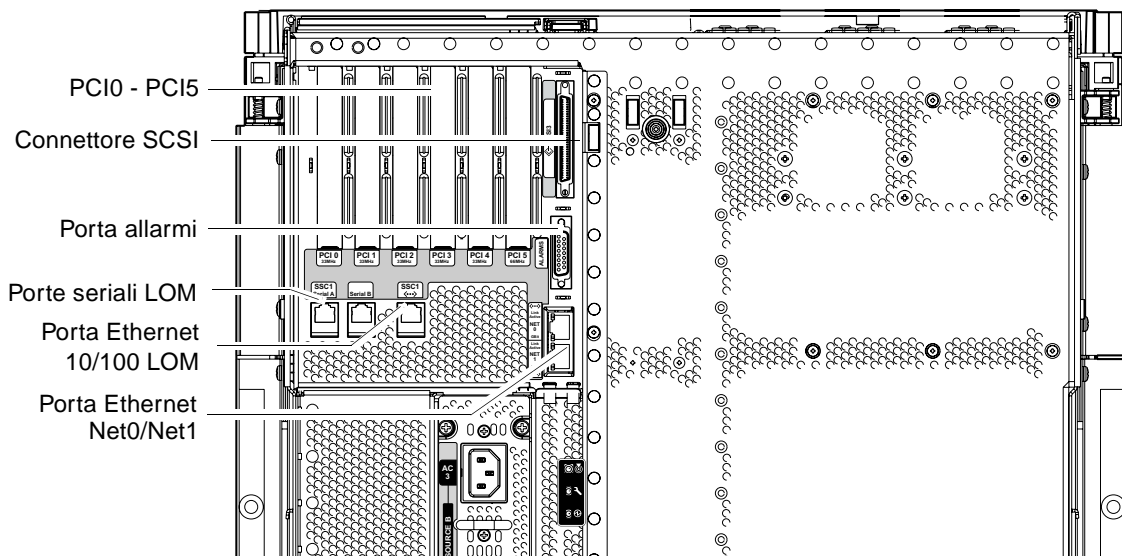


FIGURA A-1 Connessioni I/O esterne - Sistemi Sun Fire E2900 (vista posteriore)

A.1 Slot PCI

I sistemi Sun Fire E2900 sono dotati di sei slot PCI. Gli slot PCI sono numerati da 0 a 5. Guardando il sistema dalla parte posteriore, lo slot 0 è quello più a sinistra, mentre lo slot 5 è quello più a destra. Gli slot PCI *non* sono sostituibili a caldo. Tutti gli slot sono a mezza lunghezza.

Gli slot PCI da 0 a 4 supportano schede a 33 MHz da 5 V e universali. Lo slot 5 supporta schede a 33 MHz o a 66 MHz e solo schede da 3,3 V o universali. Il tipo di connettore impedisce l'inserimento di schede esclusivamente da 3,3 V negli slot da 5 V e viceversa. Tutti gli slot sono a 64 bit.

Se una scheda a 33 MHz viene inserita nello slot 5, i trasferimenti PCI al controller del disco SCSI interno saranno limitati a 33 MHz. Ciò potrebbe ridurre le prestazioni tanto sulle porte interne che esterne.

A.2 Connettore SCSI

Il connettore SCSI è un connettore SCSI a 68 pin (FIGURA A-2). La TABELLA A-1 contiene le informazioni sulla piedinatura.

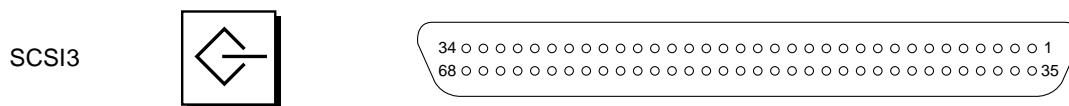


FIGURA A-2 Connettore SCSI a 68 pin

TABELLA A-1 Piedinatura connettore SCSI a 68 pin

N. pin	Nome segnale	Tipo	N. pin	Nome segnale	Tipo	N. pin	Nome segnale	Tipo
1	+DB(12)	I/O	24	+ACK	I/O	47	-DB(7)	I/O
2	+DB(13)	I/O	25	+RST	I/O	48	-P_CRCA	I/O
3	+DB(14)	I/O	26	+MSG	I/O	49	Ground	GND
4	+DB(15)	I/O	27	+SEL	I/O	50	Ground	GND
5	+DB(P1)	I/O	28	+C/D	I/O	51	Tempwrr	POWER
6	+DB(0)	I/O	29	+REQ	I/O	52	Tempwrr	POWER
7	+DB(1)	I/O	30	+I/O	I/O	53	Riservato	ND

TABELLA A-1 Piedinatura connettore SCSI a 68 pin (*Continua*)

N. pin	Nome segnale	Tipo	N. pin	Nome segnale	Tipo	N. pin	Nome segnale	Tipo
8	+DB(2)	I/O	31	+DB(8)	I/O	54	Ground	GND
9	+DB(3)	I/O	32	+DB(9)	I/O	55	-ATN	I/O
10	+DB(4)	I/O	33	+DB(10)	I/O	56	Ground	GND
11	+DB(5)	I/O	34	+DB(11)	I/O	57	-BSY	I/O
12	+DB(6)	I/O	35	-DB(12)	I/O	58	-ACK	I/O
13	+DB(7)	I/O	36	-DB(13)	I/O	59	-RST	I/O
14	+P_CRCA	I/O	37	-DB(14)	I/O	60	-MSG	I/O
15	Ground	GND	38	-DB(15)	I/O	61	-SEL	I/O
16	Diffsens	ANAL	39	-DB(P1)	I/O	62	-C/D	I/O
17	Tempwrr	POWER	40	-DB(0)	I/O	63	-REQ	I/O
18	Tempwrr	POWER	41	-DB(1)	I/O	64	-I/O	I/O
19	Riservato	ND	42	-DB(2)	I/O	65	-DB(8)	I/O
20	Ground	GND	43	-DB(3)	I/O	66	-DB(9)	I/O
21	+ATN	I/O	44	-DB(4)	I/O	67	-DB(10)	I/O
22	Ground	GND	45	-DB(5)	I/O	68	-DB(11)	I/O
23	+BSY	I/O	46	-DB(6)	I/O			

A.2.1 Implementazione SCSI

- Interfaccia parallela differenziale a bassa tensione SCSI Fast-160 (UltraSCSI)
 - Bus SCSI a 16 bit
 - Velocità di trasferimento dati 160 Mbps
- Supporto per 16 indirizzi SCSI:
 - Destinazione da 0 a 6 e da 8 a F per le periferiche
 - Destinazione 7 riservata all'adattatore host SCSI sulla scheda logica principale
- Supporto di un massimo di tre dispositivi SCSI interni:
 - Disco 0[0]
 - Disco 1[1]
 - Nastro [5]

Lunghezza massima del cavo 82 metri (da una terminazione all'altra) per differenziale di bassa tensione e interconnessione punto-punto.

Nota – Tutti i segnali elencati nella TABELLA A-1 sono segnali attivi bassi.

A.3 Porta allarmi

Il connettore della porta del servizio allarmi è un connettore maschio DB-15 (FIGURA A-3). La TABELLA A-2 contiene le informazioni sulla piedinatura.

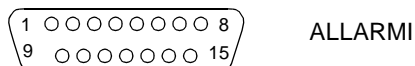


FIGURA A-3 Connettore della porta del servizio allarmi DB-15 (maschio)

TABELLA A-2 Piedinatura connettore della porta del servizio allarmi

Pin	Nome segnale	Descrizione	Stato
1	Non connesso		
2	Non connesso		
3	Non connesso		
4	Non connesso		
5	SYSTEM_NO	Esegue UNIX	Generalmente aperto
6	SYSTEM_NC	Esegue UNIX	Generalmente chiuso
7	SYSTEM_COM	Esegue UNIX	Comune
8	ALARM1_NO	Alarm1	Generalmente aperto
9	ALARM1_NC	Alarm1	Generalmente chiuso
10	ALARM1_COM	Alarm1	Comune
11	ALARM2_NO	Alarm2	Generalmente aperto
12	ALARM2_NC	Alarm2	Generalmente chiuso
13	ALARM2_COM	Alarm2	Comune
14	Non connesso		
15	Non connesso		

A.4 Porte seriali LOM

Le porte seriali LOM A e B utilizzano connettori RJ-45 (FIGURA A-4). Tali porte sono note anche come porte seriali del controller di sistema. La TABELLA A-3 contiene le informazioni sulla piedinatura.

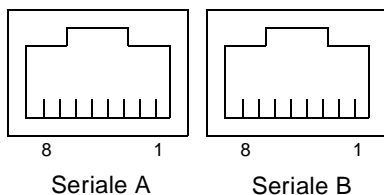


FIGURA A-4 Connettori seriali RJ-45

TABELLA A-3 Piedinatura connettore seriale RJ-45

Pin	Segnale
1	RTS
2	DTR
3	TXD
4	Signal Ground
5	Signal Ground
6	RXD
7	DSR
8	CTS

Nota – La porta seriale B è riservata.

TABELLA A-4 contiene l'elenco delle impostazioni necessarie per utilizzare la connessione seriale. La configurazione di questa porta non può essere modificata. Leggere la documentazione del produttore relativa al server terminale in uso. La comunicazione sulla porta seriale A è soggetta a interruzioni causate dal dispositivo LOM. Consultare la *Sun Fire Entry-level Midrange System Administration Guide*.

TABELLA A-4 Impostazioni predefinite per il collegamento alla porta seriale A

Parametro	Impostazione
Connettore	Seriale A
Velocità	9600 baud
Parità	No
Bit di stop	1
Bit di dati	8

A.4.1 Uso di un adattatore DB-25 per il collegamento seriale

Per eseguire il collegamento da un terminale VT100, utilizzare l'adattatore DB-25 (DSUB a 25 pin maschio a RJ-45 8-POS femmina) fornito in dotazione con il sistema (numero parte 530-2889) oppure un altro adattatore in grado di eseguire le stesse interconnessioni dei pin. L'adattatore DB-25 fornito da Sun consente di collegarsi a qualsiasi sistema Sun. La TABELLA A-5 contiene l'elenco delle interconnessioni dei pin eseguite dall'adattatore DB-25.

TABELLA A-5 Interconnessioni dei pin eseguite dall'adattatore Sun DB-25

Pin porta seriale (connettore RJ-45)	Pin connettore a 25 pin
Pin 1 (RTS)	Pin 5 (CTS)
Pin 2 (DTR)	Pin 6 (DSR)
Pin 3 (TXD)	Pin 3 (RXD)
Pin 4 (Signal Ground)	Pin 7 (Signal Ground)
Pin 5 (Signal Ground)	Pin 7 (Signal Ground)
Pin 6 (RXD)	Pin 2 (TXD)
Pin 7 (DSR)	Pin 20 (DTR)
Pin 8 (CTS)	Pin 4 (RTS)

A.4.2 Uso di un adattatore DB-9 per il collegamento seriale

Collegare la porta seriale A a un adattatore DB-9 (a 9 pin) per eseguire il collegamento a un terminale dotato di connettore seriale a 9 pin. La TABELLA A-6 contiene l'elenco delle interconnessioni dei pin.

TABELLA A-6 Interconnessioni dei pin eseguite da un adattatore DB-9 (a 9 pin)

Pin porta seriale (connettore RJ-45)	Connettore a 9 pin
Pin 1 (RTS)	Pin 8 (CTS)
Pin 2 (DTR)	Pin 6 (DSR)
Pin 3 (TXD)	Pin 2 (RXD)
Pin 4 (Signal Ground)	Pin 5 (Signal Ground)
Pin 5 (Signal Ground)	Pin 5 (Signal Ground)
Pin 6 (RXD)	Pin 3 (TXD)
Pin 7 (DSR)	Pin 4 (DTR)
Pin 8 (CTS)	Pin 7 (RTS)

A.4.2.1 Collegamento a una porta seriale tipo D maschio a 9 pin

- 1. Collegare un'estremità della prolunga RJ-45 alla porta seriale A e l'altra all'adattatore DB-25 (fornito con il sistema).**
- 2. Collegare l'adattatore DB-25 a un adattatore dotato di un connettore femmina a 25 contatti e un connettore tipo D femmina a 9 contatti.**
Sun non fornisce l'adattatore femmina-femmina a 25 x 9 contatti di tipo D.
- 3. Collegare l'estremità dotata di connettore maschio di un cavo seriale a 9 pin a un adattatore femmina-femmina tipo D a 25 x 9 contatti e l'altra estremità a una porta seriale a 9 pin sulla console di amministrazione.**

A.5 Porta Ethernet 10/100 LOM

La porta Ethernet 10/100 LOM è un connettore RJ-45 Ethernet a doppino intrecciato (TPE) (FIGURA A-5). Questa porta è nota anche come porta Ethernet del controller di sistema. La TABELLA A-7 contiene le informazioni sulla piedinatura.

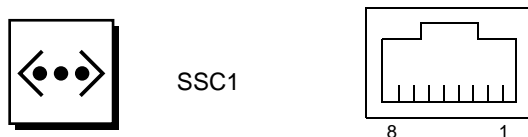


FIGURA A-5 Presa TPE RJ45

TABELLA A-7 Piedinatura del connettore Ethernet a doppino intrecciato

Pin	Descrizione	Pin	Descrizione
1	TXD+	5	Terminazione modalità comune
2	TXD-	6	RXD-
3	RXD+	7	Terminazione modalità comune
4	Terminazione modalità comune	8	Terminazione modalità comune

A.5.1 Connettività tipo cavo TPE

I tipi di cavo TPE elencati di seguito possono essere collegati al connettore TPE a 8 pin:

- Per applicazioni 10BASE-T, cavo a doppino intrecciato schermato (STP):
 - Categoria 3 (STP-3, applicazioni *voce*)
 - Categoria 4 (STP-4)
 - Categoria 5 (STP-5, applicazioni *dati*)
- Per applicazioni 100BASE-T, cavo a doppino intrecciato schermato categoria 5 (STP-5, applicazioni *dati*).

TABELLA A-8 Lunghezze cavi STP-5 TPE

Tipo di cavo	Applicazioni	Lunghezza massima (in metri)
Cavo a doppino intrecciato schermato categoria 5 (STP-5, applicazioni <i>dati</i>)	10BASE-T	1000 m
Cavo a doppino intrecciato schermato categoria 5 (STP-5, applicazioni <i>dati</i>)	100BASE-T	100 m

A.6 Porte Ethernet Net0/Net1

Le porte Ethernet Net0/Net1 sono connettori RJ-45 schermati (FIGURA A-6). Le porte Ethernet Net0/Net1 sono note anche come porte RJ-45 Gigabit Ethernet. La TABELLA A-9 contiene le informazioni sulla piedinatura.

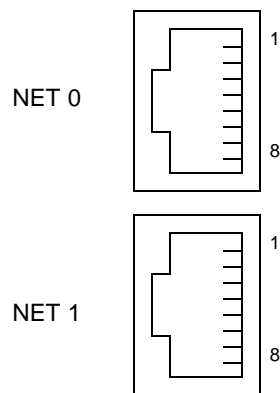


FIGURA A-6 Connettori RJ-45 Gigabit Ethernet

TABELLA A-9 Piedinatura connettore RJ-45 Gigabit Ethernet

Pin	Nome segnale	Pin	Nome segnale
1	TRD0_H	5	TRD2_L
2	TRD0_L	6	TRD1_L
3	TRD1_H	7	TRD3_H
4	TRD2_H	8	TRD3_L

