



# Guía de instalación de los sistemas Sun Fire™ V1280/Netra™ 1280

---

Sun Microsystems, Inc.  
[www.sun.com](http://www.sun.com)

Nº de publicación: 817-4515-10  
Diciembre de 2003, revisión A

Envíe sus comentarios sobre este documento desde: <http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright 2003 Sun Microsystems, Inc., 4150 Network Circle, Santa Clara, California 95054, EE.UU. Todos los derechos reservados.

Sun Microsystems, Inc. es titular de los derechos de propiedad intelectual relacionados con la tecnología descrita en el presente documento. En concreto, pero sin limitarse a lo citado a continuación, dichos derechos de propiedad intelectual incluyen una o más patentes estadounidenses de las mostradas en <http://www.sun.com/patents> y una o más patentes adicionales o solicitudes de patente pendientes en los EE.UU. y otros países.

El presente documento y el producto al que hace referencia se distribuyen en virtud de licencias que restringen su utilización, copia, distribución y descompilación. Queda prohibida la reproducción total o parcial del producto o del presente documento, en cualquier forma y por cualquier medio, sin la autorización previa por escrito de Sun o sus distribuidores autorizados, si los hubiese.

El software de otros fabricantes, incluida la tecnología de tipos de letra, está protegido por copyright y los distribuidores de Sun otorgan la licencia correspondiente.

Algunas partes de este producto pueden derivarse de sistemas Berkeley BSD, cuya licencia otorga la Universidad de California. UNIX es una marca registrada en los EE.UU. y otros países, con licencia exclusiva de X/Open Company, Ltd.

Sun, Sun Microsystems, el logotipo de Sun, AnswerBook2, docs.sun.com, Sun Fire, Netra, OpenBoot y Solaris son marcas comerciales o marcas registradas de Sun Microsystems, Inc. en los EE.UU. y otros países.

Todas las marcas comerciales SPARC se utilizan en virtud de una licencia y son marcas comerciales o marcas registradas de SPARC International, Inc. en los EE.UU. y otros países. Los productos con marcas comerciales SPARC se basan en una arquitectura desarrollada por Sun Microsystems, Inc.

La interfaz gráfica de usuario OPEN LOOK y Sun™ ha sido desarrollada por Sun Microsystems, Inc. para sus usuarios y titulares de licencia. Sun reconoce el trabajo de Xerox como pionera en la investigación y el desarrollo del concepto de interfaces de usuario visuales o gráficas para la industria informática. Sun dispone de una licencia no exclusiva de Xerox para la utilización de Xerox Graphical User Interface; esta licencia cubre también a los titulares de licencias de Sun que utilizan las interfaces gráficas de usuario OPEN LOOK y cumplen los contratos de licencia por escrito de Sun.

LA DOCUMENTACIÓN SE PROPORCIONA "TAL CUAL" SIN NINGUNA GARANTÍA, REPRESENTACIÓN NI CONDICIÓN EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDA CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN, IDONEIDAD PARA FINES ESPECÍFICOS O CONTRAVENCIÓN DEL PRESENTE CONTRATO, EXCEPTO EN LOS CASOS EN QUE DICHA RENUNCIA SEA JURÍDICAMENTE NULA Y SIN VALOR.



Recycle



Adobe PostScript

# Índice

---

## **Prefacio vii**

### **1. Instalación del sistema 1-1**

- 1.1 Instalación de rieles 1-2
  - 1.1.1 Ajuste del ensamblaje de rieles 1-2
  - 1.1.2 Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes 1-3
  - 1.1.3 Instalación de los rieles internos en el sistema 1-4
  - 1.1.4 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble para Sun Fire/StoreEdge 1-6
  - 1.1.5 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900 1-8
  - 1.1.6 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas 1-10
  - 1.1.7 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas 1-11
  - 1.1.8 Montaje del seguro del ensamblaje de rieles (sólo para los sistemas Netra) 1-12
- 1.2 Instalación del sistema en un mueble 1-13
  - 1.2.1 Preparación para la instalación del sistema en el mueble 1-13
  - 1.2.2 Montaje del sistema en el mueble 1-15
- 1.3 Instalación de las tuercas de fijación (sólo para los sistemas Netra) 1-19

- 1.4 Instalación de la abrazadera de gestión de cables 1-20
  - 1.4.1 Instalación de CMA-Lite 1-22
  - 1.4.2 Instalación de CMA-800 1-23
- 1.5 Conexión de los cables de alimentación del sistema Sun Fire V1280 1-25
- 1.6 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280 1-27
  - 1.6.1 Montaje de los conectores de alimentación del sistema Netra 1280 1-27
  - 1.6.2 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280 1-29
  - 1.6.3 Comprobación de las conexiones de la entrada de alimentación antes de la activación inicial de la alimentación 1-29
- 1.7 Conexión de las consolas con el controlador del sistema 1-30
  - 1.7.1 Conexión de la consola administrativa inicial 1-31
  - 1.7.2 Conexión de la consola administrativa 1-33
- 1.8 Conexión de los ensamblajes de E/S 1-33
- 1.9 Encendido del sistema 1-34
- 1.10 Apagado del sistema 1-34
- 1.11 Instalación de hardware adicional 1-35
- 1.12 Instalación de dispositivos periféricos adicionales 1-36

## **A. Conexiones externas A-1**

# Figuras

---

FIGURA 1-1	Ensamblaje de rieles (configuración estándar)	1–3
FIGURA 1-2	Ensamblaje de rieles (modificado para instalaciones de dos soportes)	1–4
FIGURA 1-3	Pestañas de resorte y muescas	1–5
FIGURA 1-4	Instalación de los rieles en un mueble Sun Fire	1–7
FIGURA 1-5	Instalación de los rieles en un mueble Sun Rack 900 o en un mueble de 4 soportes y 19 pulgadas	1–9
FIGURA 1-6	Extracción de las tuercas del riel del ensamblaje de rieles	1–12
FIGURA 1-7	Colocación de los anillos	1–12
FIGURA 1-8	Liberación del mecanismo del pasador de la puerta	1–13
FIGURA 1-9	Extracción de los tornillos del soporte de envío	1–14
FIGURA 1-10	Inserción del dispositivo de carga en el soporte de envío	1–15
FIGURA 1-11	Alineación de los rieles	1–16
FIGURA 1-12	Extracción del soporte de envío	1–17
FIGURA 1-13	Colocación del sistema en el mueble	1–18
FIGURA 1-14	Ajuste de los tornillos de seguridad	1–18
FIGURA 1-15	Ajuste de las tuercas de fijación del riel posterior	1–19
FIGURA 1-16	Utilización de la llave torsiométrica para ajustar las tuercas de fijación de los rieles	1–20
FIGURA 1-17	Orificios de montaje de las piezas	1–21
FIGURA 1-18	Abrazadera de gestión de cables CMA–Lite	1–22
FIGURA 1-19	Instalación de las abrazaderas de giro inferior y superior	1–23
FIGURA 1-20	Montaje de las abrazaderas de gestión de cables superior e inferior	1–24

- FIGURA 1-21      Cajetín de entrada de alimentación eléctrica de CC con la cubierta de plástico de la Fuente B retirada y los conectores expuestos    1–28
- FIGURA 1-22      Conectores de alimentación eléctrica del sistema Netra 1280    1–29
- FIGURA 1-23      Ubicación del controlador del sistema y del ensamblaje de E/S    1–32
- FIGURA A-1        Conexiones de entrada y salida externas: Sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280 (vista posterior)    A–1
- FIGURA A-2        Conector SCSI de 68 patillas    A–2
- FIGURA A-3        Conector del puerto del servicio de alarmas DB-15 (macho)    A–4
- FIGURA A-4        Conectores serie RJ-45    A–5
- FIGURA A-5        Conector TPE RJ-45    A–9
- FIGURA A-6        Conectores Ethernet Gigabit RJ-45    A–10

# Prefacio

---

En esta guía se describe cómo instalar y configurar los sistemas Sun Fire™ V1280/Netra™ 1280.

---

## Documentación relacionada

---

Aplicación	Título
Seguridad	<i>Manual sobre seguridad y cumplimiento de normativas de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280</i>
Utilización	<i>Guía de administración del sistema de Sun Fire V1280/Netra 1280</i>
Utilización	<i>Sun Fire V1280/Netra 1280 System Controller Command Reference Manual</i>
Mantenimiento	<i>Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Service Manual</i>

---

## Acceso a la documentación de Sun

Puede ver, imprimir y adquirir una amplia selección de la documentación de Sun, incluidas las versiones traducidas, en:

<http://www.sun.com/documentation>

---

## Contacto con la asistencia técnica de Sun

Si desea realizar consultas técnicas sobre este producto que no tengan respuesta en este documento, vaya a:

<http://www.sun.com/service/contacting>

---

## Envíe sus comentarios a Sun

Nos gustaría mejorar la calidad de nuestra documentación por lo que le agradecemos todo tipo de comentarios y sugerencias. Puede enviar sus comentarios desde el sitio Web:

<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Escriba el título y número de publicación del documento en su mensaje:

*Guía de instalación de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280*, número de publicación 817-4515-10

---

## Herramientas necesarias

Para realizar los procedimientos descritos en este documento, son necesarias las siguientes herramientas:

- Dispositivo de carga de equipos
- Destornillador de estrella del número 2
- Llave inglesa (para retirar los tornillos ajustables de los rieles)
- Llave inglesa (para retirar los tornillos del soporte de envío)
- Llave torsiométrica y barra de extensión (sólo para el sistema Netra 1280, se proporcionan con dicho sistema)
- Llave de tuercas M5 (sólo para el sistema Netra 1280, se proporciona con dicho sistema)
- Conectores de engarce de un orificio (sólo para el sistema Netra 1280, se proporcionan con dicho sistema)
- Conectores de engarce de dos orificios (sólo para el sistema Netra 1280, se proporcionan con dicho sistema)



# Instalación del sistema

---

En este capítulo se describe la instalación del sistema. Está dividido en las siguientes secciones:

- “Instalación de rieles” en la página 1-2
- “Instalación del sistema en un mueble” en la página 1-13
- “Instalación de las tuercas de fijación (sólo para los sistemas Netra)” en la página 1-19
- “Instalación de la abrazadera de gestión de cables” en la página 1-20
- “Conexión de los cables de alimentación del sistema Sun Fire V1280” en la página 1-25
- “Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280” en la página 1-27
- “Conexión de las consolas con el controlador del sistema” en la página 1-30
- “Conexión de los ensamblajes de E/S” en la página 1-33
- “Encendido del sistema” en la página 1-34
- “Apagado del sistema” en la página 1-34
- “Instalación de hardware adicional” en la página 1-35
- “Instalación de dispositivos periféricos adicionales” en la página 1-36



**Precaución** – El sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 con soporte de montaje pesa aproximadamente 130 kg. Se necesitan al menos dos personas con ayuda de un dispositivo de carga para colocar el sistema en el mueble de forma segura.

---



**Precaución** – Extraiga sólo un sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 del mueble cada vez para evitar que éste se desequilibre.

---



**Precaución** – Cada vez que se extraiga un sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 del mueble, se deben extender los estabilizadores del mueble (si los tiene).

---

**Nota** – Para sistemas preinstalados, siga las instrucciones proporcionadas con el mueble y realice la instalación según lo indicado en la sección “Conexión de los cables de alimentación del sistema Sun Fire V1280” en la página 1-25 de este manual.

---

---

## 1.1 Instalación de rieles

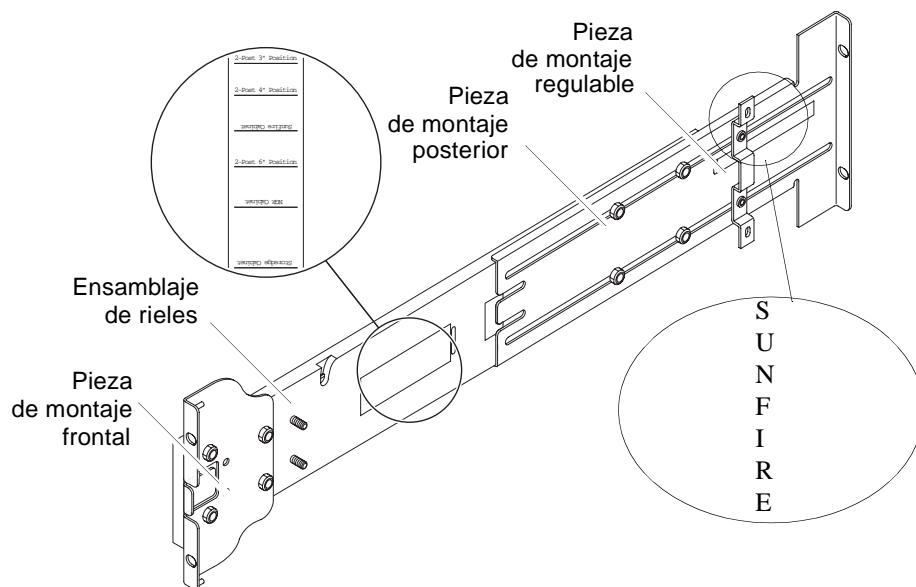
En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Ajuste del ensamblaje de rieles” en la página 1-2
- “Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes” en la página 1-3
- “Instalación de los rieles internos en el sistema” en la página 1-4
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble para Sun Fire/StoreEdge” en la página 1-6
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900” en la página 1-8
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas” en la página 1-10
- “Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas” en la página 1-11
- “Montaje del seguro del ensamblaje de rieles (sólo para los sistemas Netra)” en la página 1-12

### 1.1.1 Ajuste del ensamblaje de rieles

Cada ensamblaje de rieles consta de cuatro componentes (FIGURA 1-1):

- Pieza de montaje posterior que se conecta con el ensamblaje de rieles
- Pieza de montaje regulable que se conecta con la pieza de montaje posterior (la pieza de montaje regulable no se utiliza en algunas configuraciones)
- Ensamblaje de rieles (con rieles internos y externos)
- Montaje frontal



**FIGURA 1-1** Ensamblaje de rieles (configuración estándar)

Ajuste la posición de la pieza de montaje posterior o de la pieza de montaje regulable para modificar la longitud del ensamblaje. El ensamblaje de rieles y la pieza de montaje posterior presentan marcas en el metal que indican las ubicaciones de montaje de determinados muebles. En la FIGURA 1-1 se muestra la ubicación de las marcas.

## 1.1.2 Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes

Para instalaciones de dos soportes, puede desmontar y volver a montar los ensamblajes de rieles (FIGURA 1-2). Los ensamblajes de rieles pueden regularse para adaptarlos a un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas que tenga una profundidad de 75 a 150 mm.

- 1. Retire las tuercas que sujetan la pieza de montaje regulable y retírela (FIGURA 1-1).**
- 2. Retire las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje frontal.**
- 3. Gire la pieza de montaje frontal 180 grados y vuelva a fijarla hacia dentro (FIGURA 1-2).**
- 4. Retire las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.**

5. Gire la pieza de montaje posterior 180 grados para que quede hacia dentro (FIGURA 1-2).
6. Alinee la pieza de montaje posterior con las marcas adecuadas del ensamblaje de rieles y vuelva a sujetar la pieza de montaje posterior.
7. Repita los pasos 1 a 6 para el segundo ensamblaje de rieles.

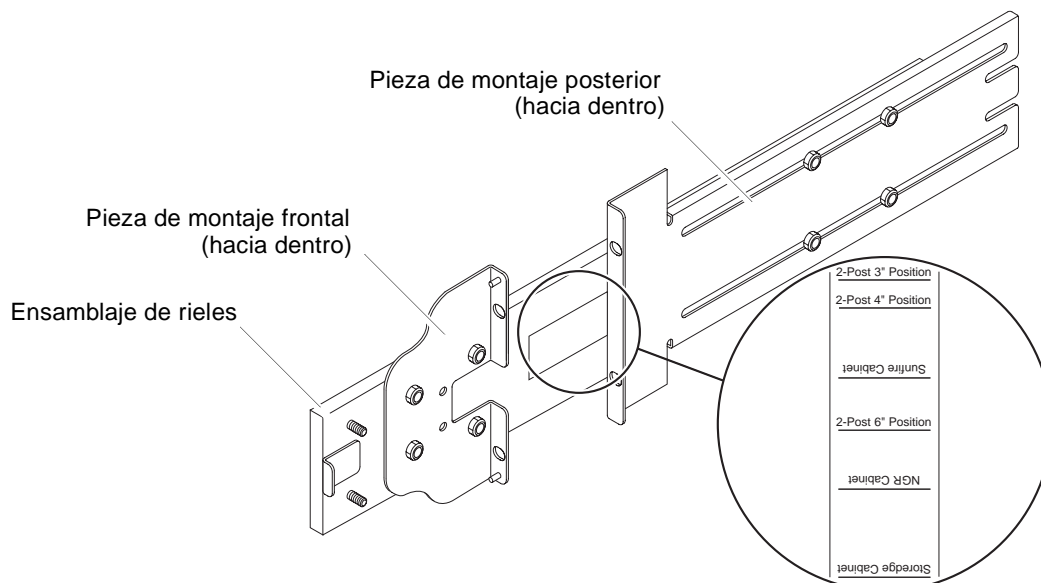


FIGURA 1-2 Ensamblaje de rieles (modificado para instalaciones de dos soportes)

### 1.1.3 Instalación de los rieles internos en el sistema

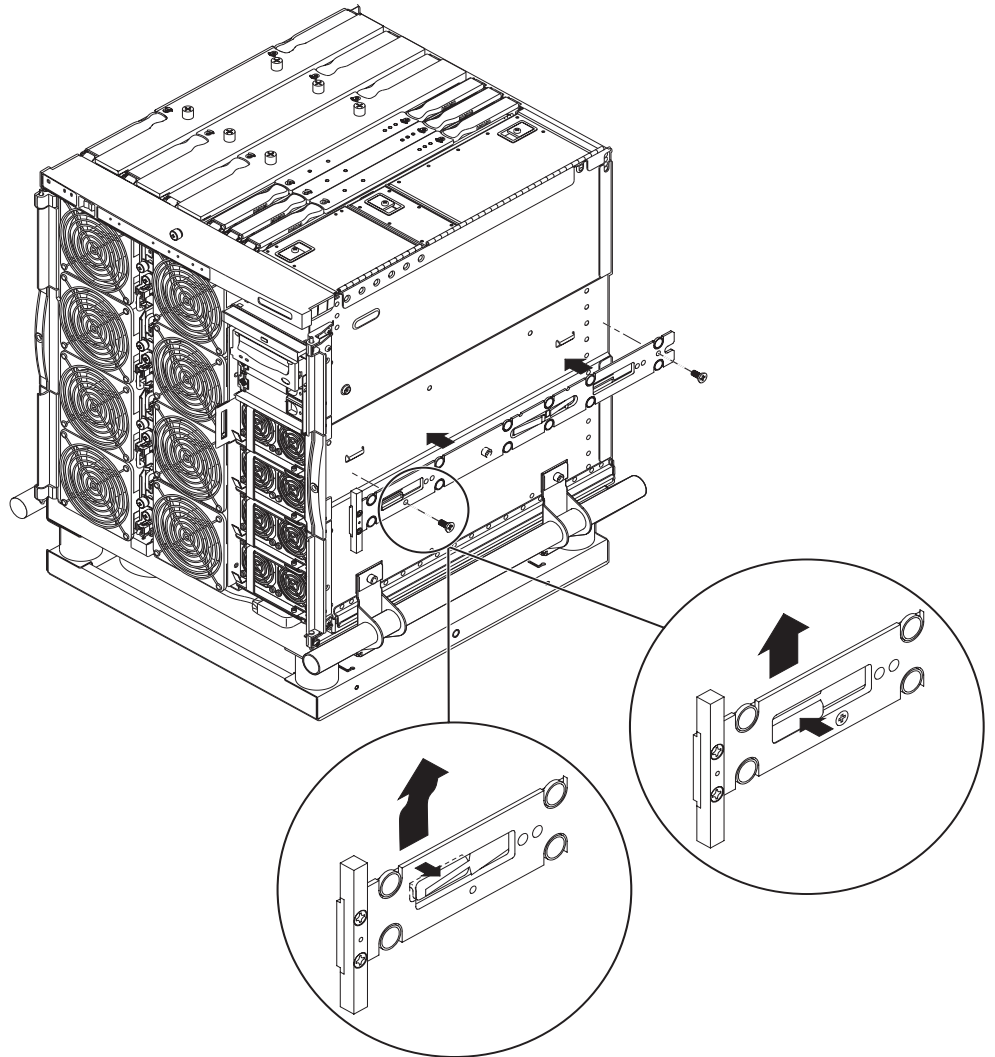
1. Retire el riel interno del ensamblaje de rieles:
  - a. Ejercer presión en el seguro situado junto al seguro verde.
  - b. Extraiga el riel interno del ensamblaje de rieles o riel exterior.
2. Empuje el riel interno hacia arriba hasta que la lengüeta de sujeción situada en el lateral del sistema quede enganchada en las muescas del riel (FIGURA 1-3).  
La pestaña de resorte debe quedar encajada.

---

**Nota** – Las pestañas de resorte deben quedar situadas encima de los dispositivos de sujeción del sistema; el borde del cuerpo del riel interno queda enganchado por debajo y por detrás del dispositivo de sujeción del sistema.

---

3. Fije el riel interno al sistema mediante dos tornillos de 6,4 mm en cada riel.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo riel interno.



**FIGURA 1-3** Pestañas de resorte y muescas

## 1.1.4 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble para Sun Fire/StoreEdge

Los muebles para Sun Fire/StoreEdge™ incorporan orificios roscados 10-32 UNF en las partes frontal y posterior numerados de arriba abajo.

---

**Nota** – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

---

1. **Ajuste la posición de la pieza de montaje regulable en cada ensamblaje de rieles.**
  - a. **Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.**
  - b. **Vuelva a colocar la pieza de montaje regulable donde aparece ‘SUNFIRE’ grabado en la pieza de montaje posterior y fije la pieza de montaje ajustable de nuevo.**
2. **Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.**
  - a. **Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.**
  - b. **Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior donde aparece ‘Sun Fire Cabinet’ grabado en el ensamblaje de rieles y fije la pieza de montaje posterior de nuevo.**

### 1.1.4.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior

1. **Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 22 y 33 del mueble (FIGURA 1-4).**

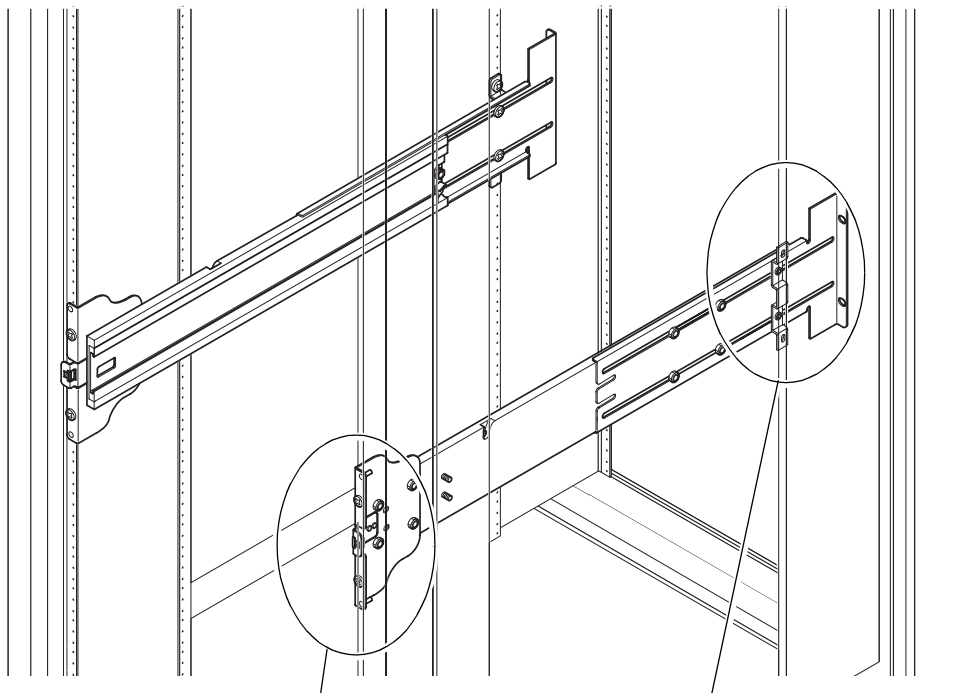
Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.
2. **Fije la pieza de montaje regulable en los orificios 24 y 31 con dos tornillos 10-32 UNE.**
3. **Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 24 y 31 con dos tornillos 10-32 UNE.**
4. **Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.**

### 1.1.4.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 58 y 69 del mueble (FIGURA 1-4).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.

2. Fije la pieza de montaje regulable en los orificios 60 y 67 con dos tornillos 10-32 UNE.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 60 y 67 con dos tornillos 10-32 UNE.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.



Pieza de montaje frontal  
fijada en los orificios externos  
del mueble

Pieza de montaje regulable  
fijada en los orificios internos  
del mueble

FIGURA 1-4 Instalación de los rieles en un mueble Sun Fire

## 1.1.5 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900

Los muebles Sun Rack 900 incorporan orificios roscados M-6 UNF en las partes frontal y posterior. Estos orificios están numerados de arriba abajo.

---

**Nota** – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

---

1. Extraiga la pieza de montaje regulable de cada ensamblaje de rieles.
  - a. Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.
  - b. Retire la pieza de montaje regulable.
2. Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.
  - a. Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
  - b. Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior donde aparece 'NGR Cabinet' grabado en el ensamblaje de rieles y fije la pieza de montaje posterior de nuevo.

### 1.1.5.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 22 y 33 del mueble (FIGURA 1-5).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.
2. Fije la pieza de montaje posterior en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.

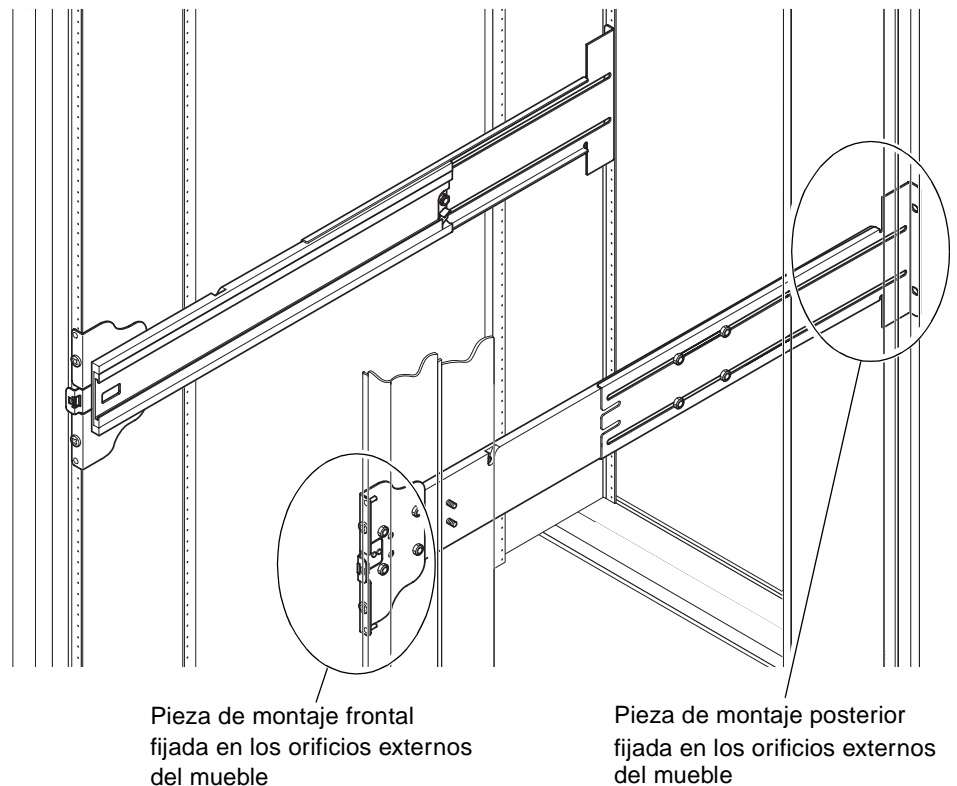


### 1.1.5.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 58 y 69 del mueble (FIGURA 1-5).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.

2. Fije la pieza de montaje posterior en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos M-6 UNE.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.



**FIGURA 1-5** Instalación de los rieles en un mueble Sun Rack 900 o en un mueble de 4 soportes y 19 pulgadas

## 1.1.6 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble de cuatro soportes y 19 pulgadas

Los rieles pueden regularse para adaptarlos a un mueble de 19 pulgadas que cumpla los requisitos IEC 297-4 o EIA 310-D. Cada ensamblaje de rieles tiene un rango de distancia entre los rieles de montaje frontal y posterior de 45 a 78 cm.

---

**Nota** – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

---



---

**Precaución** – El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el mueble posee la estabilidad y resistencia estructural necesarias para dar cabida a las instalaciones requeridas.

---

1. Extraiga la pieza de montaje regulable de cada ensamblaje de rieles.
  - a. Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.
  - b. Retire la pieza de montaje regulable.
2. Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.
  - a. Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
  - b. Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior en las marcas adecuadas que aparecen en el ensamblaje de rieles y vuelva a fijar la pieza de montaje posterior.
3. Fije la pieza de montaje posterior con dos tornillos 10-32 UNF (FIGURA 1-5).
  - Para instalar el sistema en la posición *inferior*, los tornillos de seguridad de montaje en bastidor deben introducirse por encima de 47 y 57,2 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire V1280/Netra 1280 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template* (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación del riel de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280) para saber dónde se encuentran los orificios del mueble.
  - Para instalar el sistema en la posición *superior*, los tornillos de seguridad de montaje en bastidor deben introducirse por encima de 100 y 110 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire V1280/Netra 1280 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template* (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación del riel de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280) para saber dónde se encuentran los orificios del mueble.
4. Fije la pieza de montaje frontal con dos tornillos 10-32 UNF (FIGURA 1-5).
5. Repita los pasos 1 a 4 para el segundo ensamblaje de rieles.

## 1.1.7 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas

---

**Nota** – Debe preparar los ensamblajes de rieles. Consulte la sección “Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes” en la página 1-3.

---

---

**Nota** – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

---



---

**Precaución** – Asegúrese de que el bastidor está fijado al suelo, al techo o a estructuras cercanas. El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el bastidor posee la estabilidad y resistencia estructural necesarias para dar cabida a las instalaciones requeridas.

---

### 1. Fije la pieza de montaje frontal con dos tornillos 10-32 UNF.

Coloque los tornillos de seguridad de montaje en bastidor por encima de 47 y 57,2 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire V1280/Netra 1280 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template* (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación del riel de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280) para saber dónde se encuentran los orificios del mueble.

### 2. Fije la pieza de montaje posterior con dos tornillos 10-32 UNF.

### 3. Repita los pasos 1 y 2 para el segundo ensamblaje de rieles.

## 1.1.8 Montaje del seguro del ensamblaje de rieles (sólo para los sistemas Netra)

1. Extraiga las tuercas situadas en la parte posterior de cada ensamblaje de rieles (FIGURA 1-6).

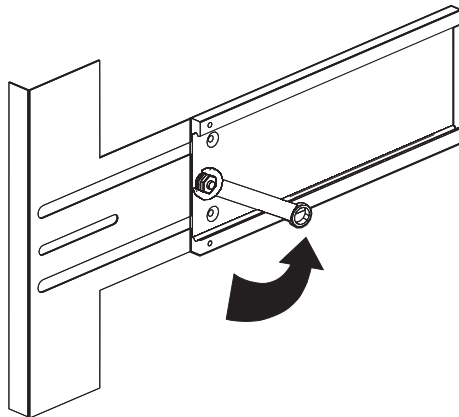


FIGURA 1-6 Extracción de las tuercas del riel del ensamblaje de rieles

2. Coloque un anillo en cada una de las bornas con el lado saliente orientado hacia el riel y apriételo con las manos (FIGURA 1-7).

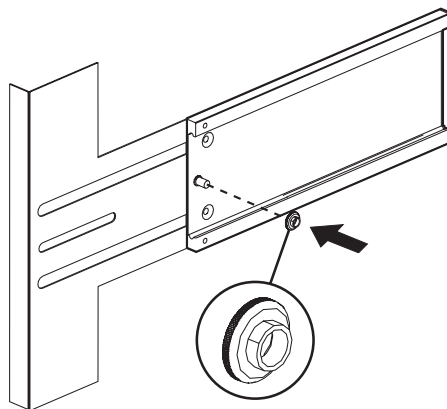


FIGURA 1-7 Colocación de los anillos

---

**Nota** – El resto del proceso de instalación del seguro del ensamblaje de rieles se realiza una vez montado el sistema en el mueble.

---

---

## 1.2 Instalación del sistema en un mueble

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Preparación para la instalación del sistema en el mueble” en la página 1-13
- “Montaje del sistema en el mueble” en la página 1-15

### 1.2.1 Preparación para la instalación del sistema en el mueble

1. **Retire las puertas del marco frontal (FIGURA 1-8).**
  - a. **Abra la puerta y presione las palancas de los pasadores para soltarlos.**
  - b. **Extraiga la puerta de los pasadores y guárdela en un lugar seguro.**
  - c. **Repita los pasos a y b para la segunda puerta del marco frontal.**

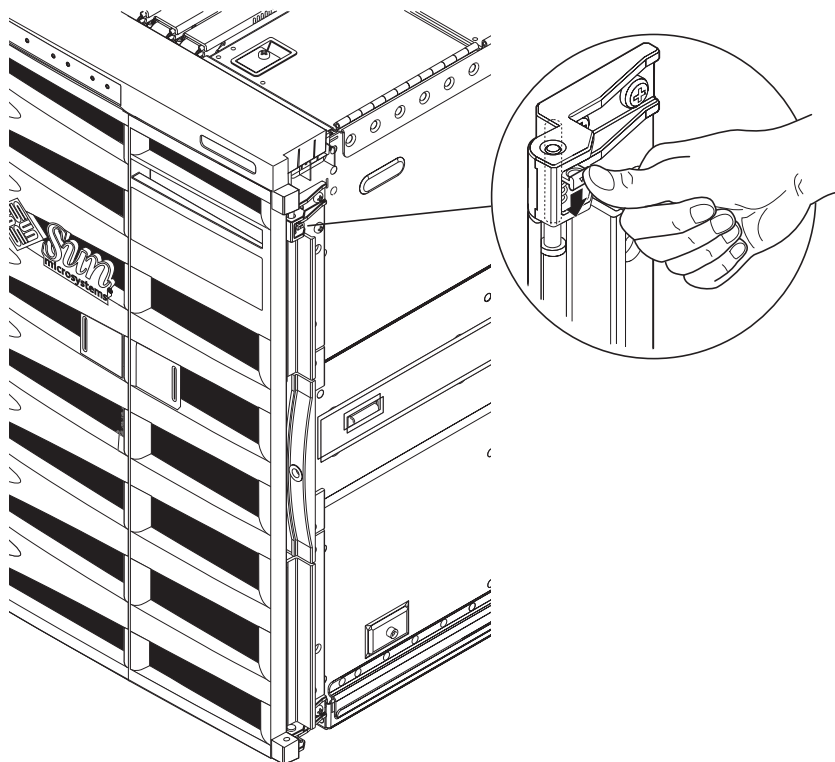
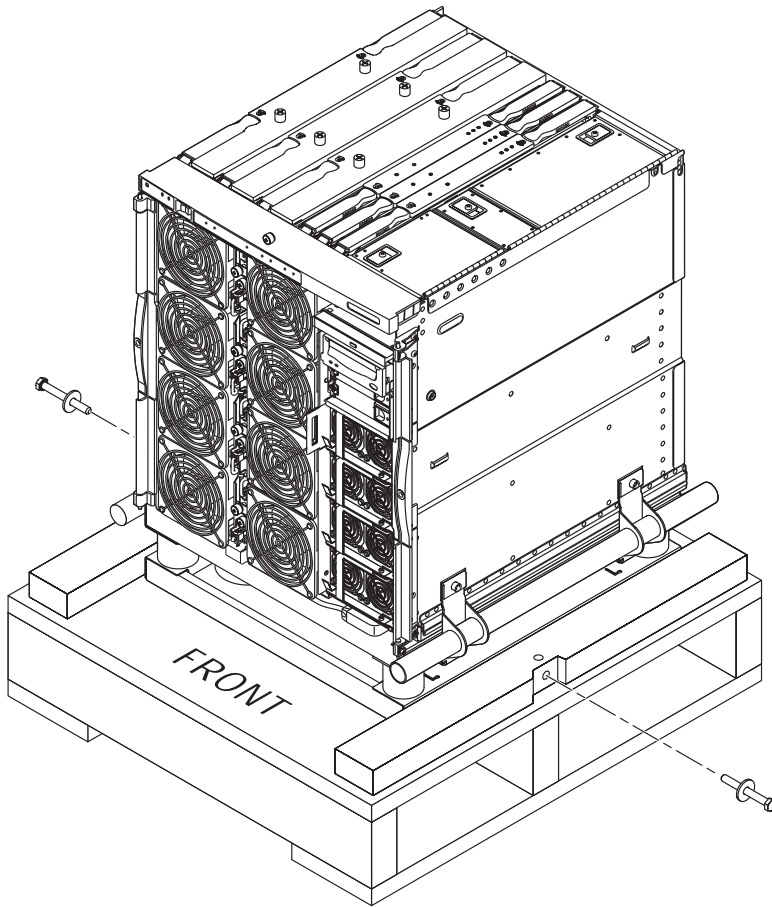


FIGURA 1-8 Liberación del mecanismo del pasador de la puerta

**2. Retire los tornillos del soporte de envío (FIGURA 1-9).**

Los tornillos fijan el soporte de envío naranja de metal al palé de madera.



**FIGURA 1-9** Extracción de los tornillos del soporte de envío

## 1.2.2

# Montaje del sistema en el mueble



**Precaución** – El sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 con soporte de montaje pesa aproximadamente 130 kg. Para evitar que se produzcan lesiones personales, se necesitan al menos dos personas para colocar el sistema en el mueble de forma segura, además de un dispositivo de carga.

1. Extienda el estabilizador del mueble y fijelo en la posición adecuada (cuando corresponda).



**Precaución** – El soporte de envío debe estar fijado cuando se levante el sistema. De lo contrario, se causarán daños graves en el sistema.

2. Inserte completamente las horquillas del dispositivo de carga en la abertura del soporte de envío (FIGURA 1-10).

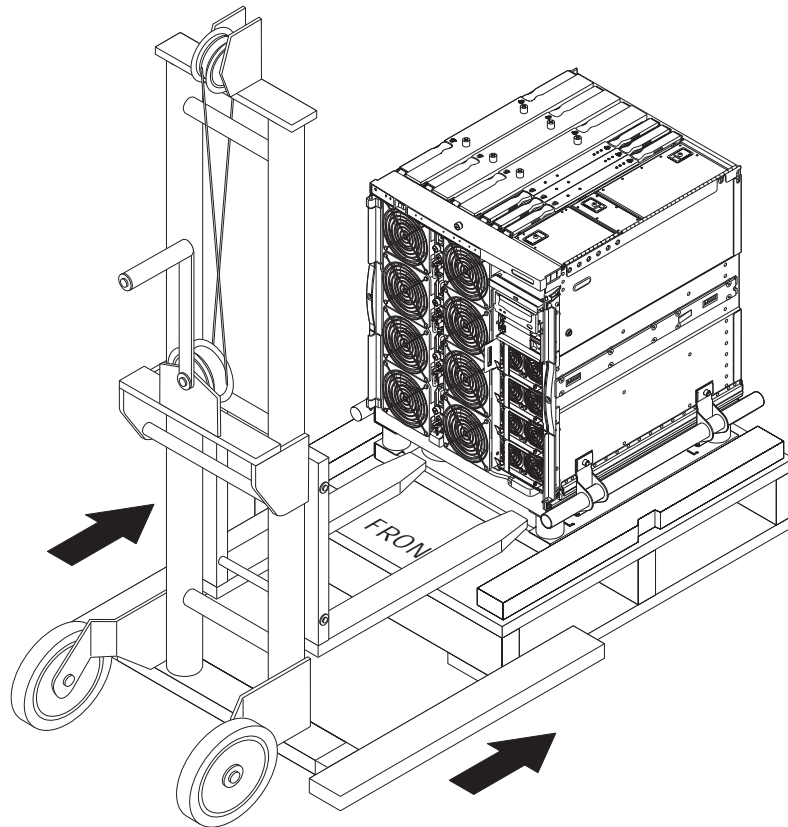
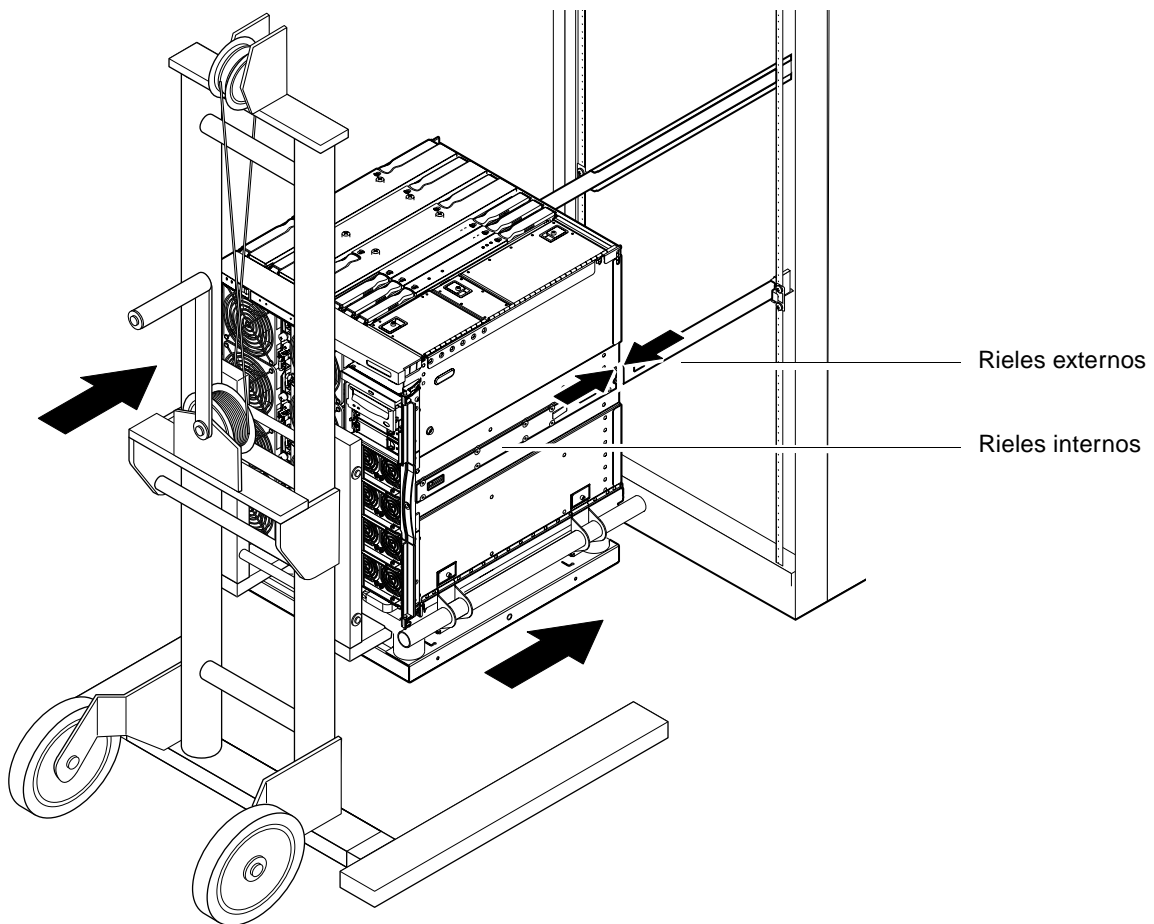


FIGURA 1-10 Inserción del dispositivo de carga en el soporte de envío

3. Levante el sistema del palé de envío de madera y retire el palé.
4. Extienda los rieles exteriores del mueble y asegúrelos en la posición extendida.
5. Levante el sistema hasta que esté al mismo nivel que los rieles de exteriores del mueble.
6. Mueva con cuidado el dispositivo de carga hacia delante hasta que los rieles del sistema queden completamente encajados en los rieles exteriores del mueble (FIGURA 1-11).

Los cierres de cada uno de los lados deben encajar correctamente para que los rieles queden fijos.



**FIGURA 1-11** Alineación de los rieles





---

**Precaución** – Se deben extender los estabilizadores del mueble (si corresponde); de lo contrario, es posible que el mueble se vuelque cuando se retire el dispositivo de carga.

---

7. Con el dispositivo de carga aún sosteniendo el sistema, afloje los cuatro tornillos de captura que fijan las barras de sujeción del soporte de envío al sistema.
8. Retire las dos barras de sujeción del soporte de envío del sistema.  
De este modo el soporte de envío dejará de estar sujeto al sistema.
9. Baje el soporte de envío con ayuda del dispositivo de carga y retírelo.  
Guarde el soporte de envío para su posterior uso.

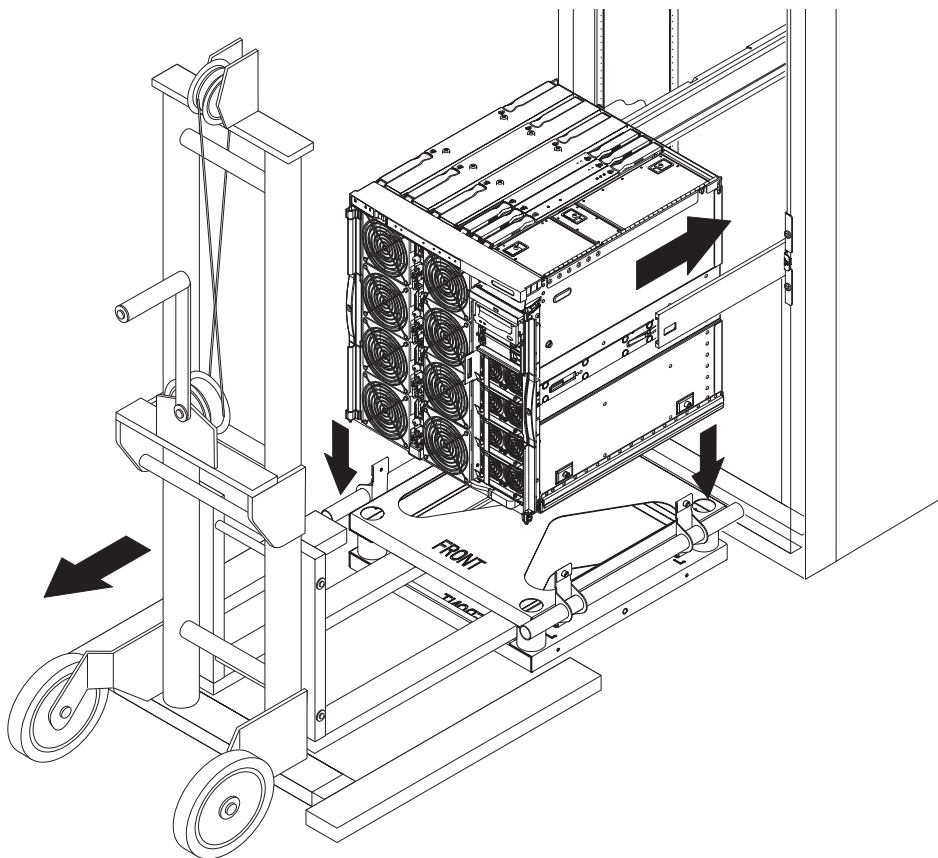


FIGURA 1-12 Extracción del soporte de envío

10. Presione los cierres verdes situados en cada riel y empuje el sistema hasta que quede colocado en el mueble (FIGURA 1-13).

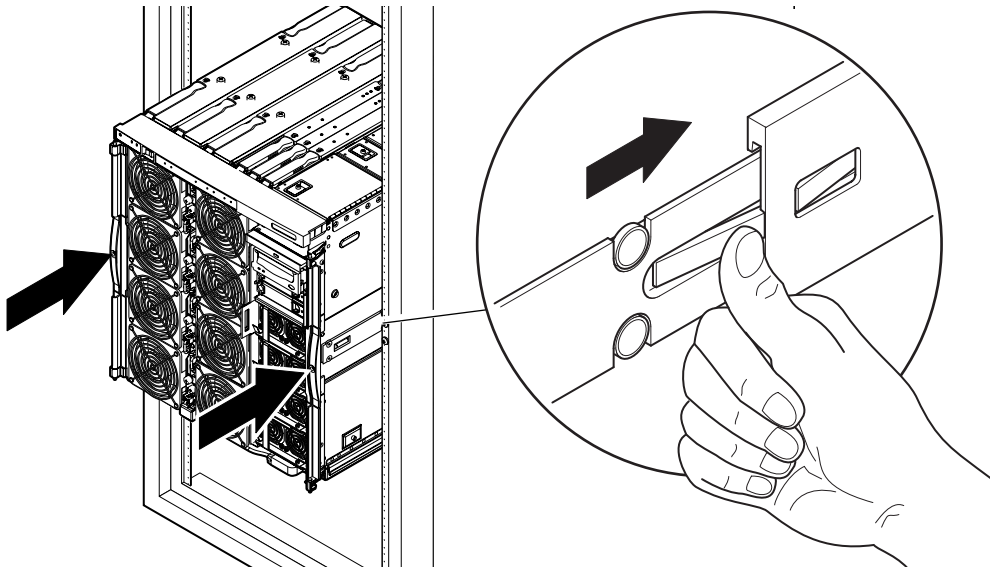


FIGURA 1-13 Colocación del sistema en el mueble

11. Apriete los dos tornillos de seguridad de la parte frontal del sistema para fijarlo al mueble (FIGURA 1-14).
12. Cierre el mecanismo de estabilización (según sea necesario).
13. Vuelva a colocar las puertas frontales del sistema.

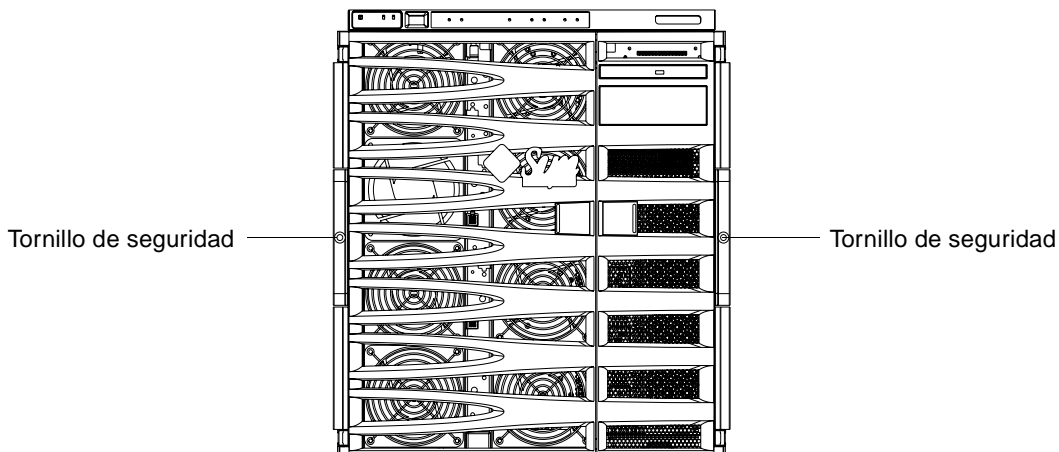


FIGURA 1-14 Ajuste de los tornillos de seguridad

---

## 1.3 Instalación de las tuercas de fijación (sólo para los sistemas Netra)

---

**Nota** – Resulta de vital importancia que las tuercas de fijación se coloquen correctamente para que el sistema cumpla los requisitos de vibraciones del nivel 3 de NEBS.

---

1. Fije las tuercas de fijación a las bornas de la parte posterior de los ensamblajes de rieles (FIGURA 1-15).

El extremo redondeado debe estar orientado hacia los anillos.

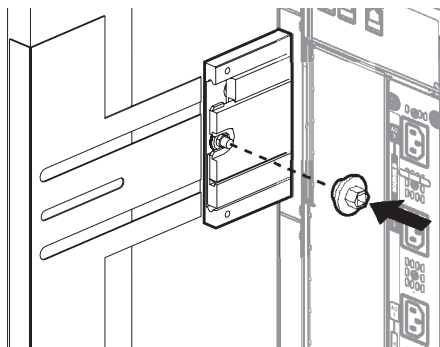


FIGURA 1-15 Ajuste de las tuercas de fijación del riel posterior



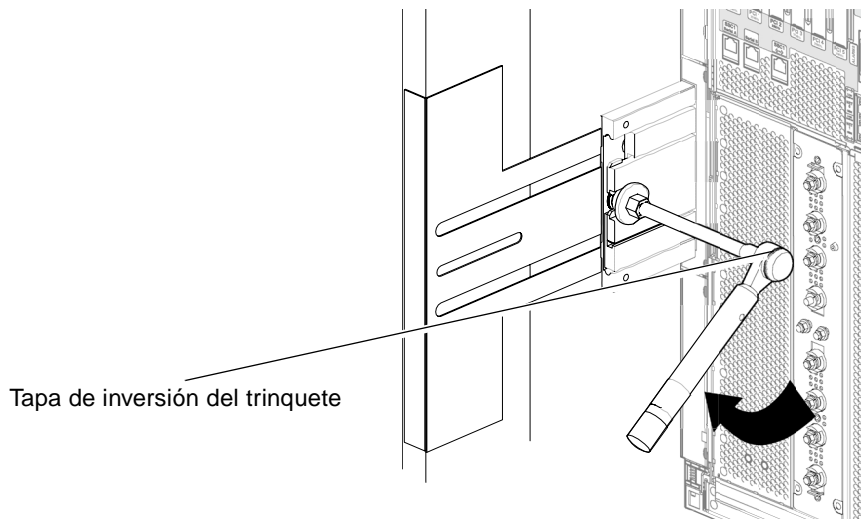
---

**Precaución** – El mango de la llave torsiométrica se separa tan pronto como se consigue la torsión correcta. Asegúrese de mantener la mano alejada del sistema y del mueble para evitar que se produzcan lesiones personales.

---

2. Utilice la llave torsiométrica y la barra de extensión colocada en la parte posterior del sistema para apretar las tuercas.

La llave torsiométrica está preestablecida en 10 Nm. Si fuese necesario invertir el trinquete, retire la tapa y vuelva a colocarla en el lado contrario. Las tuercas estarán apretadas correctamente cuando el mango de la llave se separe (FIGURA 1-16).



**FIGURA 1-16** Utilización de la llave torsiométrica para ajustar las tuercas de fijación de los rieles

- 3. Vuelva a colocar la llave torsiométrica y la extensión en su sitio en la parte posterior del sistema y fije la correa de seguridad.**

---

## 1.4 Instalación de la abrazadera de gestión de cables

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Instalación de CMA-Lite” en la página 1-22
- “Instalación de CMA-800” en la página 1-23

La función de una abrazadera de gestión de cables es contener y proteger los cables cuando el sistema se introduce o se extrae de un mueble.

Se proporcionan dos abrazaderas de gestión de cables, a saber, CMA-Lite y CMA-800. La utilización de una u otra depende de la profundidad del mueble y del tipo o cantidad de cable que deba sujetarse. Utilice la abrazadera CMA-Lite si la abrazadera de gestión de cables CMA-800 de mayor longitud no cabe en el mueble.

Los orificios roscados para conectar la abrazadera de gestión de cables se encuentran en la parte posterior del sistema (FIGURA 1-17).

Orificios de las  
piezas superiores

Orificios de las  
piezas inferiores

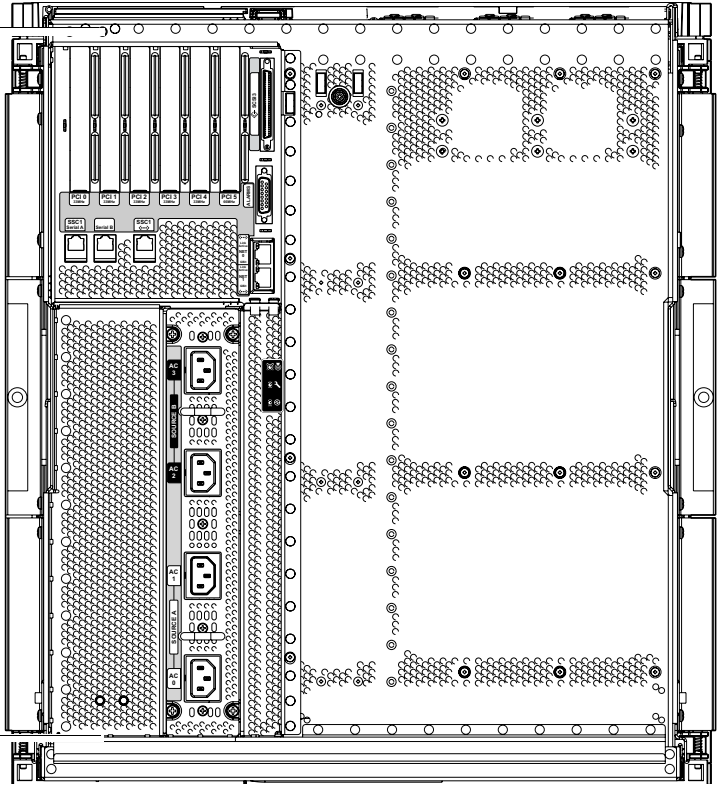
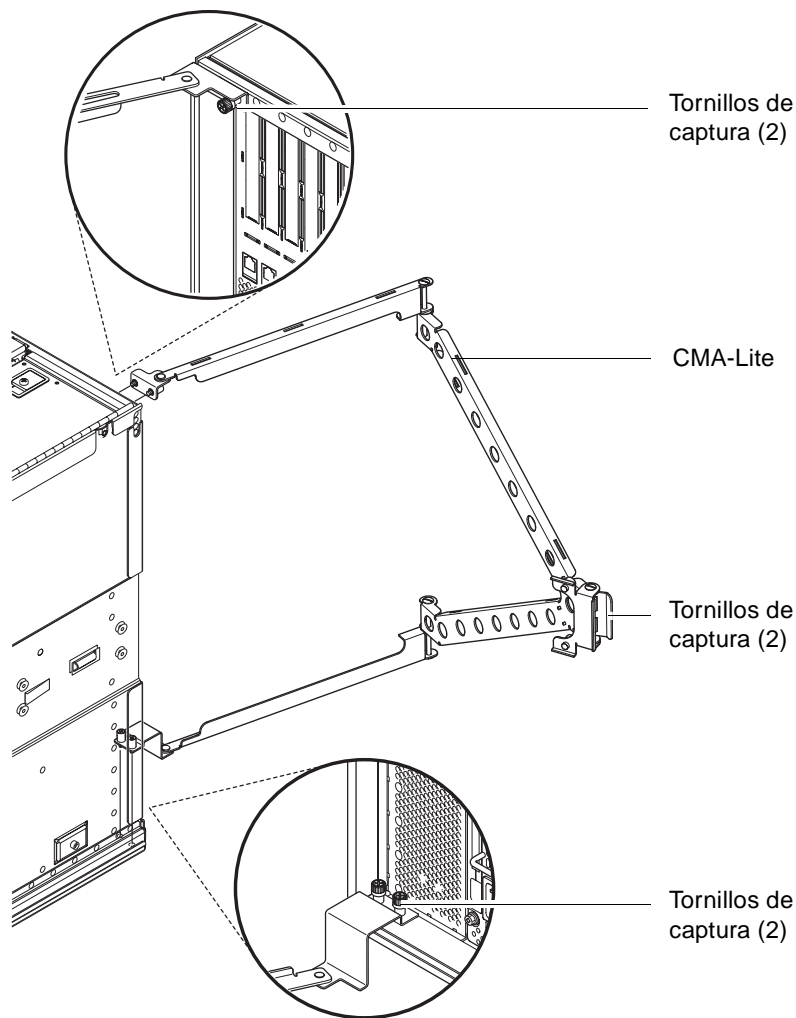


FIGURA 1-17 Orificios de montaje de las piezas

## 1.4.1 Instalación de CMA-Lite

1. Fije el punto de giro del extremo de la abrazadera superior en la parte posterior del sistema utilizando los dos tornillos de captura (FIGURA 1-18).
2. Fije el punto de giro central de la abrazadera en el interior de la parte posterior del ensamblaje de rieles izquierdo utilizando los dos tornillos de captura.
3. Fije el punto de giro del extremo de la abrazadera inferior en la parte posterior del sistema utilizando los dos tornillos de captura.



**FIGURA 1-18** Abrazadera de gestión de cables CMA-Lite

## 1.4.2 Instalación de CMA-800

1. Extraiga el pasador de la abrazadera de giro superior de la abrazadera de gestión de cables E/S.
2. Extraiga el pasador de la abrazadera de giro inferior de la abrazadera de gestión de cables de alimentación (FIGURA 1-19).
3. Fije la abrazadera de giro superior al sistema utilizando los dos tornillos de captura (FIGURA 1-19).
4. Fije la abrazadera de giro inferior utilizando los dos tornillos de captura (FIGURA 1-19).

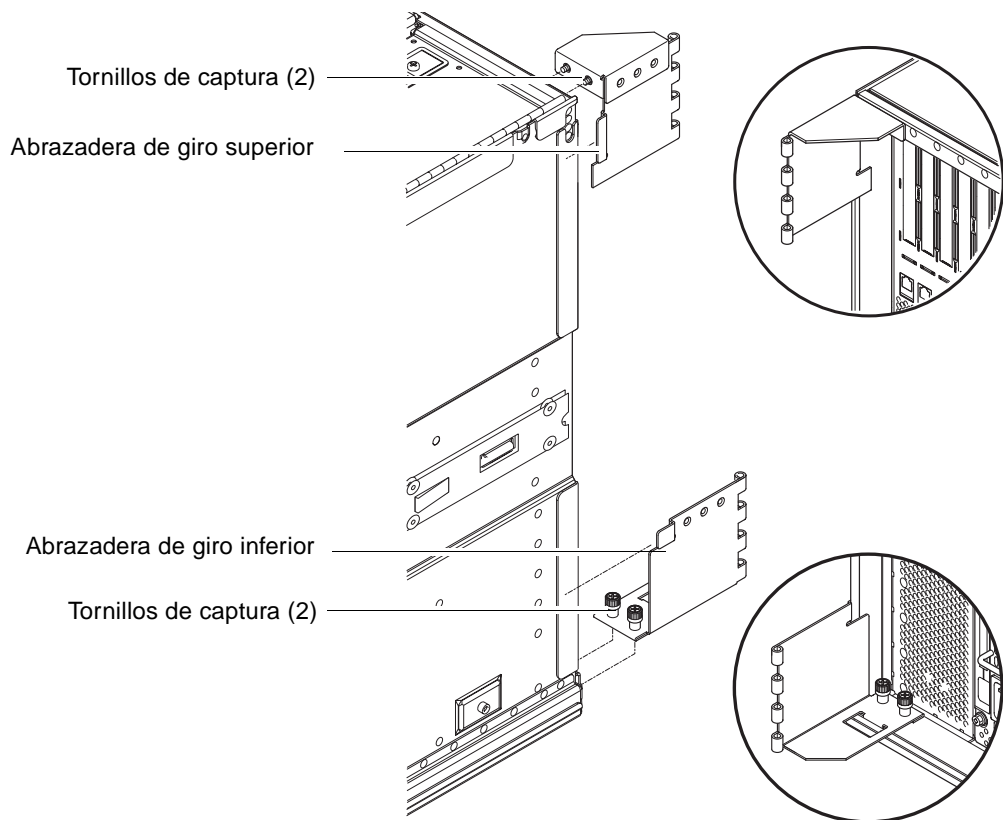
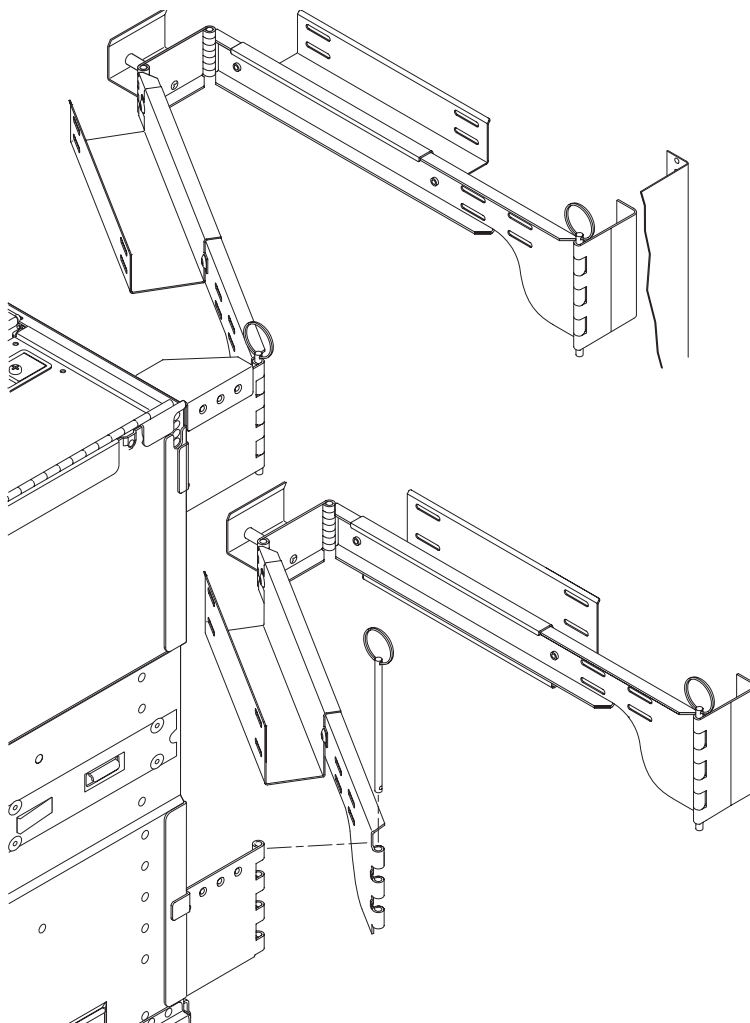


FIGURA 1-19 Instalación de las abrazaderas de giro inferior y superior

5. Fije las piezas de montaje en forma de T a los rieles del mueble utilizando los dos tornillos de captura.

Las piezas de montaje en forma de T están marcadas para indicar cuál debe montarse a la derecha y cuál a la izquierda.

6. Fije la abrazadera de gestión de cables E/S a la parte superior de la pieza de montaje en forma de T utilizando dos tornillos de captura.
7. Fije la abrazadera de gestión de cables a la parte inferior de la pieza de montaje en forma de T utilizando dos tornillos de captura.
8. Vuelva a conectar la abrazadera de gestión de cables E/S con la abrazadera de giro superior y fijela volviendo a colocar el pasador (FIGURA 1-20).
9. Vuelva a conectar la abrazadera de gestión de cables con la abrazadera de giro inferior y fijela volviendo a colocar el pasador (FIGURA 1-20).



**FIGURA 1-20** Montaje de las abrazaderas de gestión de cables superior e inferior



---

## 1.5 Conexión de los cables de alimentación del sistema Sun Fire V1280



---

**Precaución** – El sistema Sun Fire V1280 se ha diseñado para sistemas de alimentación con un conductor neutro a tierra. No conecte el equipo con ningún otro tipo de sistema de alimentación. Póngase en contacto con el encargado de las instalaciones de su empresa o con un electricista cualificado para determinar el tipo de alimentación del que dispone.

---



---

**Precaución** – El producto Sun se proporciona con cables de alimentación a tierra (de tres hilos). Enchufe siempre los cables a una toma de tierra.

---



---

**Precaución** – Las tomas de alimentación deben estar situadas cerca del equipo y ser de fácil acceso.

---

### 1. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de espera.



---

**Precaución** – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Los cables de alimentación de CA son el principal método de desconexión de este producto.

---

### 2. Apague el mueble (si el mueble dispone de alimentación).

Consulte la Guía de instalación que se proporciona con el mueble.

### 3. Etiquete ambos extremos de los cables de alimentación.

Dos cables se deben etiquetar como Fuente A y dos como Fuente B.

### 4. Conecte los cables de alimentación con el sistema.

**a. Conecte los cables de alimentación Fuente A con CA0 y CA1 del sistema; y los cables de alimentación Fuente B, con CA2 y CA3 del sistema.**

**b. Introduzca los cables de alimentación en la abrazadera de gestión de cables y fíjelos con bridas.**

Asegúrese de que la abrazadera de gestión de cables puede extenderse y recogerse sin desconectar los cables de alimentación.

---

**Nota** – Los pasos 3 y 4 ya se habrán realizado en los sistemas preinstalados en un mueble Sun Rack 900.

---

## 5. Conecte el sistema con la fuente de alimentación.

### *Si está instalado en un mueble sin alimentación:*

- i. Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del sistema con los disyuntores de la Fuente A de alimentación que deberá proporcionar el cliente.
- ii. Conecte los cables de alimentación de la Fuente B del sistema con los disyuntores de la Fuente B de alimentación que deberá proporcionar el cliente.

### *Si está instalado en un mueble con alimentación:*

- i. Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del mueble con los disyuntores de la Fuente A de alimentación que deberá proporcionar el cliente y los cables de alimentación de la Fuente B del mueble con los disyuntores de la fuente B de alimentación que deberá proporcionar el cliente.

Consulte la Guía de instalación proporcionada con el mueble para obtener instrucciones acerca del cableado de alimentación del mueble.

---

**Nota** – El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el mueble dispone de la alimentación eléctrica y redundancia necesarias para la instalación requerida.

---

- ii. Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del mueble con la Fuente A del sistema y los cables de alimentación de la Fuente B del mueble con la Fuente B del sistema.

Consulte la Guía de instalación proporcionada con el mueble para obtener instrucciones acerca del cableado de alimentación del mueble.

---

## 1.6 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Montaje de los conectores de alimentación del sistema Netra 1280” en la página 1-27
- “Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280” en la página 1-29
- “Comprobación de las conexiones de la entrada de alimentación antes de la activación inicial de la alimentación” en la página 1-29

### 1.6.1 Montaje de los conectores de alimentación del sistema Netra 1280

1. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de espera.



---

**Precaución** – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Los disyuntores son el principal medio de desconexión de este producto.

---

2. Retire las cubiertas de plástico del cajetín de entrada de alimentación eléctrica de CC (FIGURA 1-21).

Cada cubierta está fijada mediante un tornillo de estrella del número 2.

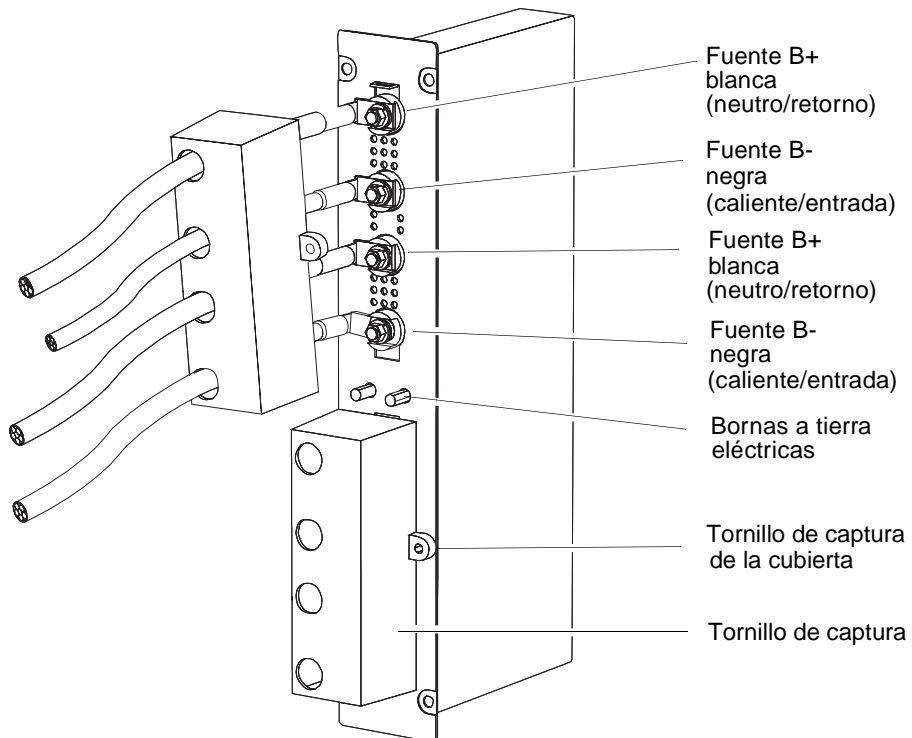
3. Monte la conexión a tierra.

- a. Engarce la lengüeta a tierra de dos orificios al cable a tierra.

El paquete de envío contiene las lengüetas para engarzar los cables proporcionados por el cliente. Utilice una herramienta engarzadora o una herramienta equivalente aprobada para fijar las lengüetas a los cables.

- b. Utilice dos tuercas M5 y dos arandelas para fijar la lengüeta en el espacio que queda entre las dos cubiertas de plástico. Para ello, utilice la llave de tuercas M5 proporcionada.

4. Monte los extremos de los cables de alimentación.
  - a. Enganche las lengüetas de un orificio a los cables de entrada y de retorno.
  - b. Introduzca las lengüetas en la cubierta de plástico.
  - c. Asegúrese de que los cables quedan orientados correctamente respecto a las etiquetas de las bornas de conexión.
  - d. Asegúrese de que se conecta la polaridad de alimentación correcta con cada borna de las situadas en la parte posterior del sistema.
  - e. Asegúrese de que se conecta una correa a tierra por cada par de alimentación con las bornas a tierra eléctricas (FIGURA 1-21).
5. Fije las cubiertas de plástico con los tornillos de estrella del número 2.



**FIGURA 1-21** Cajetín de entrada de alimentación eléctrica de CC con la cubierta de plástico de la Fuente B retirada y los conectores expuestos

## 1.6.2 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280

1. Conecte el cable a tierra con un punto de conexión a tierra adecuado.
2. Conecte el resto de los cables de alimentación con los disyuntores que debe proporcionar el cliente.

DC0 y DC1 se conectan con una fuente de alimentación; y DC2 y DC3, con la otra (FIGURA 1-22).

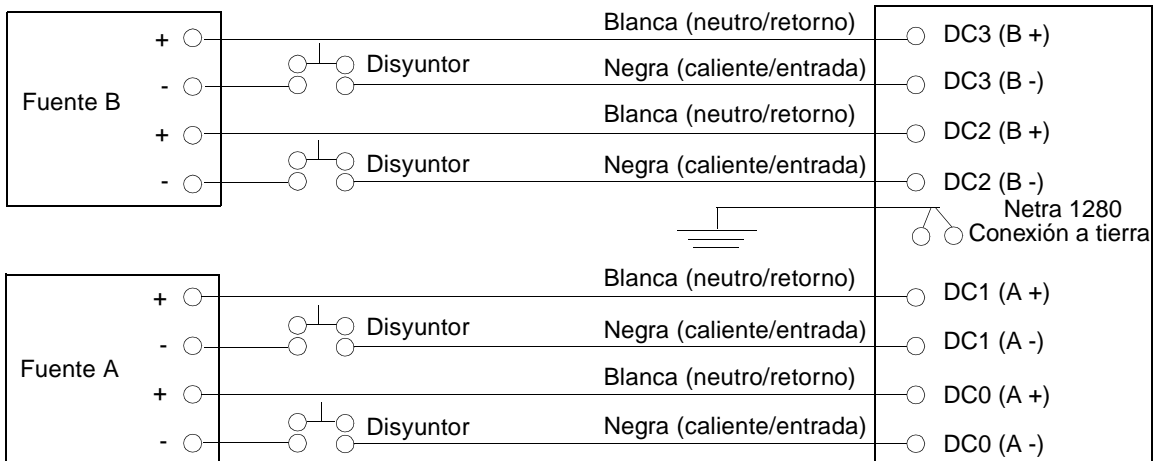


FIGURA 1-22 Conectores de alimentación eléctrica del sistema Netra 1280

## 1.6.3 Comprobación de las conexiones de la entrada de alimentación antes de la activación inicial de la alimentación



**Precaución** – Asegúrese de que el cableado sea correcto antes de conectar la alimentación eléctrica del sistema por primera vez. Un cableado incorrecto puede producir lesiones al personal o daños en el equipo.

1. Compruebe que los cables de entrada con conexión a tierra (verdes) estén conectados con la conexión a tierra del sistema.
2. Compruebe que los cables de entrada activos (negros) estén conectados con las lengüetas de terminal negativas.

**3. Compruebe que los cables de entrada de retorno-neutro (blancos) estén conectados con las lengüetas de terminal positivas.**

Conecte un voltímetro digital con cada derivación por turnos y compruebe que:

- La conexión de la sonda a tierra del voltímetro digital con conexión a tierra del sistema y la sonda roja con los terminales + (positivos) indique 0 V de CC.
- La conexión de la sonda a tierra del voltímetro digital con conexión a tierra del sistema y los terminales - (negativos) indique -48 V de CC.

---

## 1.7 Conexión de las consolas con el controlador del sistema

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Conexión de la consola administrativa inicial” en la página 1-31
- “Conexión de la consola administrativa” en la página 1-33

El controlador del sistema es el responsable de proporcionar las funciones LOM (*Lights Out Management*), tales como la secuencia de encendido, la prueba POST (*Power On Self Test*) del módulo de secuenciación, el control medioambiental, la indicación de fallos y las alarmas.

A la interfaz de línea de comandos de LOM y la consola Solaris/OpenBoot™ PROM se accede conectando una consola administrativa con el puerto serie A o con el puerto Ethernet 10/100 LOM. La consola administrativa puede ser cualquier dispositivo de entrada externo (estación de trabajo o equipo portátil) conectado con uno de estos puertos.

El puerto serie A se utiliza para conectar directamente con un terminal ASCII o un servidor de terminal de red (NTS) mediante una interfaz de línea de comandos. Este puerto se utiliza para la consola administrativa inicial. Se utiliza para modificar la configuración predeterminada del controlador del sistema (normalmente de forma que el puerto Ethernet 10/100 LOM pueda utilizarse como consola administrativa). La configuración del puerto serie A no se puede cambiar.

El puerto Ethernet 10/100 se utiliza para conectar el controlador del sistema con la red. Este puerto está preconfigurado como se indica a continuación:

- Controlador del sistema configurado para una red
- Ethernet controlador del sistema configurado para protocolo de configuración de host dinámico (DHCP).
- No hay direcciones IP de Ethernet controlador del sistema, gateway, dominios DNS ni servidores DNS preconfigurados

## 1.7.1 Conexión de la consola administrativa inicial

Para la configuración inicial, conecte el puerto serie A con el puerto serie de cualquiera de los siguientes dispositivos:

- Terminal ASCII
- Estación de trabajo Sun
- Servidor terminal (o panel de interconexión conectado con un servidor terminal)

---

**Nota** – Si se conoce la dirección IP que DHCP ha asignado al puerto Ethernet 10/100 LOM, se puede acceder al puerto Ethernet 10/100 LOM sin utilizar el puerto serie A.

---

### 1. Conecte la consola administrativa con el puerto serie A.

El puerto serie A es un puerto DTE (equipo terminal de datos). Es necesario un adaptador, cable de cruce o cable de módem nulo para conectar el puerto serie A con otro puerto DTE. Para obtener información sobre el adaptador y las patillas del conector del puerto serie A, consulte “Puertos serie LOM” en la página A-5.

### 2. Gire el interruptor de alimentación de los disyuntores proporcionados por el cliente a la posición de encendido.

### 3. Gire el interruptor de alimentación eléctrica del sistema a la posición de encendido.

Consulte la *Guía de administración del sistema de Sun Fire V1280/Netra 1280*.

### 4. Configure la consola administrativa.

Consulte la *Guía de administración del sistema de Sun Fire V1280/Netra 1280*.

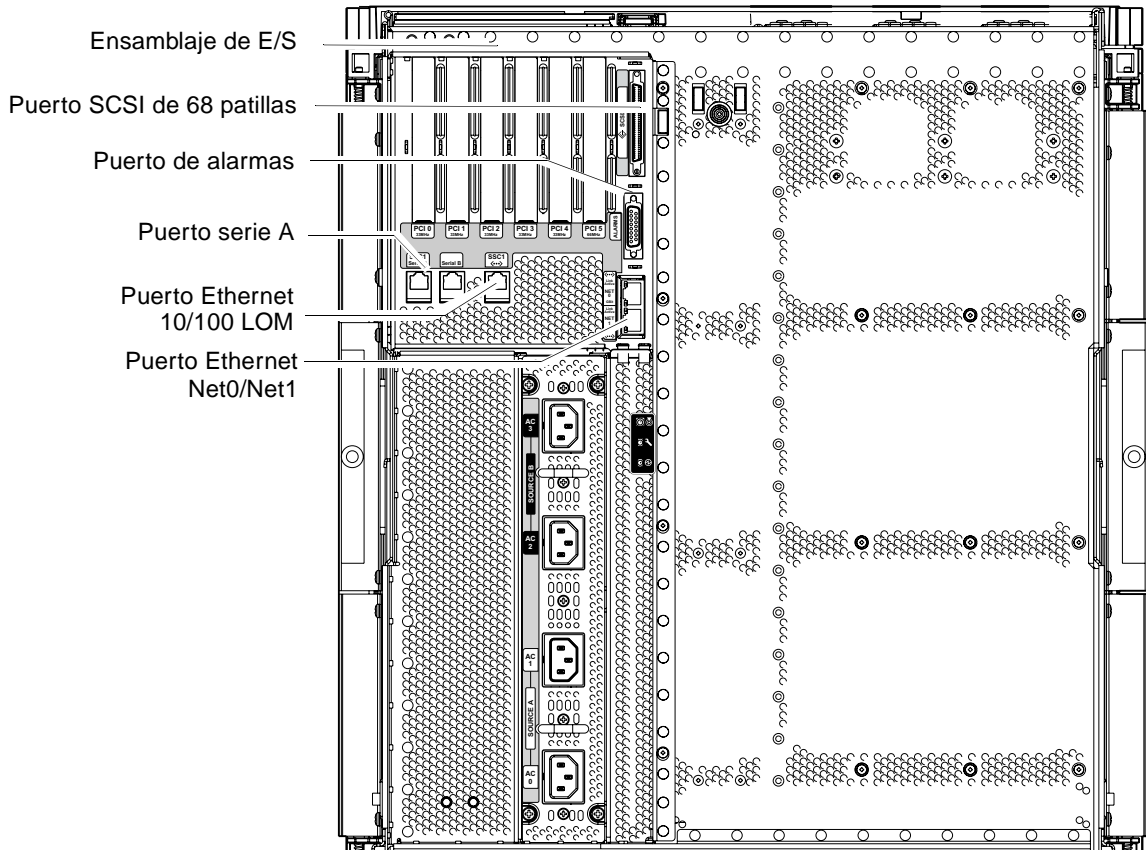


FIGURA 1-23 Ubicación del controlador del sistema y del ensamblaje de E/S



## 1.7.2 Conexión de la consola administrativa

Una vez realizada la configuración inicial, puede realizar tareas de administración del sistema directamente o a través de la red mediante el puerto Ethernet 10/100 LOM.

---

**Nota** – La comunicación en el puerto serie A es posible, pero puede verse interrumpida por el dispositivo LOM. Consulte la *Guía de administración del sistema de Sun Fire V1280/Netra 1280*.

---

1. **Conecte el puerto Ethernet 10/100 LOM con la consola administrativa seleccionada (hub local, enrutador o interruptor).**

Para obtener información sobre el conector del puerto Ethernet 10/100 LOM, consulte “Puerto Ethernet 10/100 LOM” en la página A-9.

2. **Configure la consola administrativa seleccionada.**

Consulte la *Guía de administración del sistema de Sun Fire V1280/Netra 1280*.

---

## 1.8 Conexión de los ensamblajes de E/S

Los ensamblajes de E/S proporcionan acceso periférico y de interfaz de red a los dominios del sistema.

1. **Conecte un extremo del cable Ethernet de E/S con el puerto Ethernet Net0/Net1 (FIGURA 1-23).**
2. **Conecte el otro extremo del cable Ethernet de E/S con el hub, estación de trabajo o dispositivo periférico.**

---

## 1.9 Encendido del sistema

1. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de encendido.
2. Encienda el sistema.

Consulte la *Guía de administración del sistema de Sun Fire V1280/Netra 1280*.

---

## 1.10 Apagado del sistema

1. Notifique a los usuarios que va a proceder a apagar el sistema.
2. Si es necesario, realice una copia de respaldo de los datos y archivos del sistema.
3. Cierre el sistema operativo Solaris.

Consulte la *Guía de administración del sistema de Sun Fire V1280/Netra 1280*.

4. Espere a que aparezca el mensaje de cierre del sistema y el indicador de supervisión de inicio.
5. Apague todas las unidades externas y los muebles de ampliación (cuando corresponda).
6. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de espera.



---

**Precaución** – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Es necesario apagar el interruptor de alimentación de los disyuntores proporcionados por el cliente para aislar el equipo.

---

---

## 1.11 Instalación de hardware adicional

No instale hardware adicional hasta que se haya instalado completamente la configuración de fábrica inicial, se haya encendido el sistema y se haya realizado correctamente la prueba POST. De esta forma es más sencillo diagnosticar conflictos que puedan causar las instalaciones adicionales.



---

**Precaución** – Para evitar que se dañen las tarjetas al instalar CPU/tarjetas de memoria, consulte *Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Service Manual* (Manual de mantenimiento de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280) para obtener instrucciones.

---



---

**Precaución** – Durante la instalación inicial, desactive la alimentación en los disyuntores antes de retirar o sustituir el hardware del sistema. Consulte la guía de instalación del hardware adicional para obtener más instrucciones.

---

---

**Nota** – Para obtener un rendimiento óptimo, utilice sólo tarjetas PCI y controladores asociados aprobados por Sun Microsystems para su uso en los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280. Si la tarjeta o el controlador no está aprobado por Sun Microsystems, cabe la posibilidad de que se produzcan interacciones entre las tarjetas y los controladores de un bus específico que puedan dar lugar a un error grave del sistema u otras consecuencias negativas.

Si desea obtener una lista actualizada de las tarjetas PCI y configuraciones aprobadas para el sistema, póngase en contacto con un representante de ventas o proveedor de servicios autorizado de Sun. Para obtener más información, consulte:

<http://www.sun.com/io>

---

---

## 1.12 Instalación de dispositivos periféricos adicionales

Cuando agregue dispositivos de almacenamiento adicionales, consulte la publicación *Rackmount Placement Matrix* (Matriz de colocación de montaje en bastidor) en <http://docs.sun.com> para obtener información sobre los números de orificio de montaje de los tornillos de montaje para conjuntos de discos de Sun Microsystems u otras placas de almacenaje y dispositivos.

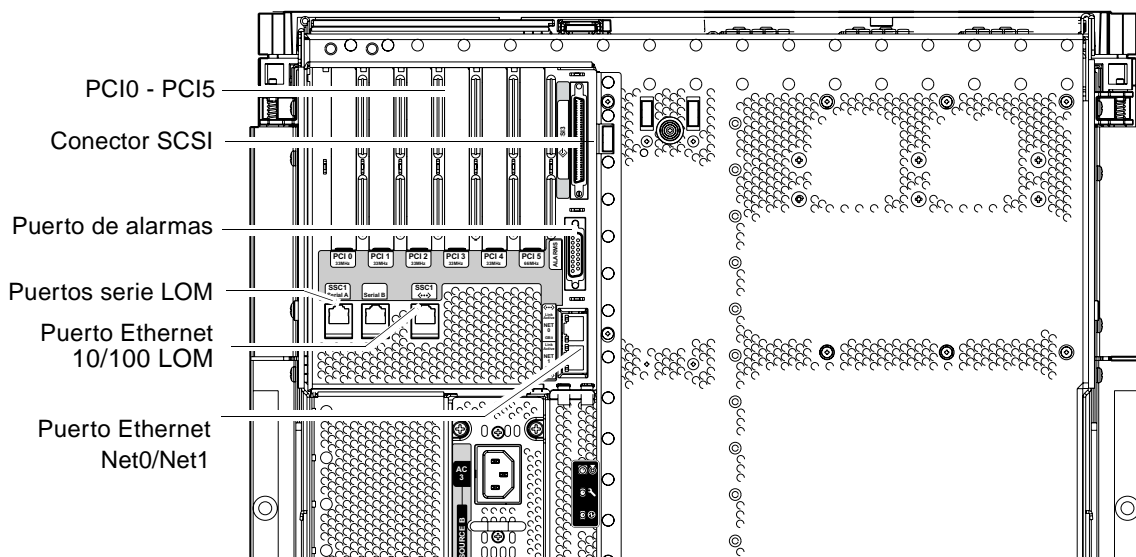
A menos que se especifique lo contrario en la publicación *Rackmount Placement Matrix*, instale los componentes más pesados en la abertura más baja disponible para reducir todo lo posible los problemas que puede causar que la parte superior del sistema sea más pesada en caso de producirse un terremoto.

Consulte la guía de instalación del dispositivo periférico para obtener más instrucciones.

## Conexiones externas

En este apéndice se describen los cables y conectores necesarios para realizar la instalación. Los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280 cuentan con las siguientes ranuras, conectores y puertos en la parte posterior del sistema:

- Seis ranuras PCI
- Conector SCSI
- Puerto de alarmas
- Puertos serie LOM (puertos serie controlador del sistema, uno de ellos reservado)
- Puerto Ethernet 10/100 LOM (puerto Ethernet controlador del sistema)
- Puerto Ethernet Net0/Net1 (dos puertos Ethernet Gigabit RJ-45)



**FIGURA A-1** Conexiones de entrada y salida externas: Sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280 (vista posterior)

## A.1 Ranuras PCI

Los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280 cuentan con seis ranuras PCI. Las ranuras PCI tienen las etiquetas 0 a 5. Mirando la parte posterior del sistema, la ranura 0 se encuentra a la izquierda y la 5, a la derecha. Las ranuras PCI *no* son intercambiables en funcionamiento. Todas las ranuras son de media longitud.

Las ranuras PCI 0-4 admiten tarjetas a 33 MHz de 5 V o tarjetas universales. La ranura 5 admite tarjetas a 33 o 66 MHz y sólo 3V3 o tarjetas universales. El tipo de conector evita que se puedan introducir las tarjetas de sólo 3V3 en las ranuras de 5 V, y viceversa. Todas las ranuras son de 64 bits.

Si se inserta una tarjeta de sólo 33 MHz en la ranura 5, las transferencias PCI al controlador de disco SCSI interno se limitarán a 33 MHz. Esto puede reducir el rendimiento tanto de los puertos internos como externos.

## A.2 Conector SCSI

El conector SCSI es un conector de 68 patillas (FIGURA A-2). En la TABLA A-1 se indica la información sobre las patillas.

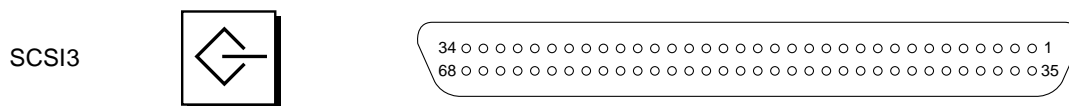


FIGURA A-2 Conector SCSI de 68 patillas

TABLA A-1 Patillas del conector SCSI de 68 patillas

Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo
1	+DB(12)	E/S	24	+ACK	E/S	47	-DB(7)	E/S
2	+DB(13)	E/S	25	+RST	E/S	48	-P_CRCA	E/S
3	+DB(14)	E/S	26	+MSG	E/S	49	Tierra	TIERRA
4	+DB(15)	E/S	27	+SEL	E/S	50	Tierra	TIERRA
5	+DB(P1)	E/S	28	+C/D	E/S	51	Tempwvr	ALIMENTACIÓN
6	+DB(0)	E/S	29	+REQ	E/S	52	Tempwvr	ALIMENTACIÓN

**TABLA A-1** Patillas del conector SCSI de 68 patillas (*Continuación*)

Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo
7	+DB(1)	E/S	30	+I/O	E/S	53	Reservada	NA
8	+DB(2)	E/S	31	+DB(8)	E/S	54	Tierra	TIERRA
9	+DB(3)	E/S	32	+DB(9)	E/S	55	-ATN	E/S
10	+DB(4)	E/S	33	+DB(10)	E/S	56	Tierra	TIERRA
11	+DB(5)	E/S	34	+DB(11)	E/S	57	-BSY	E/S
12	+DB(6)	E/S	35	-DB(12)	E/S	58	-ACK	E/S
13	+DB(7)	E/S	36	-DB(13)	E/S	59	-RST	E/S
14	+P_CRCA	E/S	37	-DB(14)	E/S	60	-MSG	E/S
15	Tierra	TIERRA	38	-DB(15)	E/S	61	-SEL	E/S
16	Diffsens	ANAL.	39	-DB(P1)	E/S	62	-C/D	E/S
17	Termpwr	ALIMENTACIÓN	40	-DB(0)	E/S	63	-REQ	E/S
18	Termpwr	ALIMENTACIÓN	41	-DB(1)	E/S	64	-I/O	E/S
19	Reservada	NA	42	-DB(2)	E/S	65	-DB(8)	E/S
20	Tierra	TIERRA	43	-DB(3)	E/S	66	-DB(9)	E/S
21	+ATN	E/S	44	-DB(4)	E/S	67	-DB(10)	E/S
22	Tierra	TIERRA	45	-DB(5)	E/S	68	-DB(11)	E/S
23	+BSY	E/S	46	-DB(6)	E/S			

## A.2.1 Implantación SCSI

- Interfaz paralela diferencial de bajo voltaje SCSI Fast-160 (UltraSCSI)
  - Bus SCSI de 16 bits
  - Velocidad de transferencia de datos de 160 Mbps
- Compatible con 16 direcciones SCSI
  - Objetivo 0 a 6 y 8 a F para dispositivos
  - Objetivo 7 reservado para adaptador de host SCSI en la tarjeta lógica principal
- Compatible con hasta tres dispositivos SCSI internos:
  - Disco 0 [0]
  - Disco 1 [1]
  - Cinta [5]

Longitud máxima del cable de 25 metros (de terminador a terminador) para interconexiones punto a punto de diferencial de bajo voltaje

---

**Nota** – Todas las señales de la TABLA A-1 están en estado activo bajo.

---

## A.3 Puerto de alarmas

El puerto de servicio de alarmas es un conector macho DB-15 (FIGURA A-3). En la TABLA A-2 se indica la información sobre las patillas.

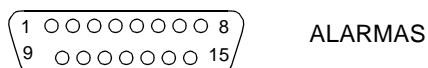


FIGURA A-3 Conector del puerto del servicio de alarmas DB-15 (macho)

TABLA A-2 Patillas del conector del puerto del servicio de alarmas

Patilla	Nombre de la señal	Descripción	Estado
1	No está conectada		
2	No está conectada		
3	No está conectada		
4	No está conectada		
5	SYSTEM_NO	Ejecutando UNIX	Normalmente abierta
6	SYSTEM_NC	Ejecutando UNIX	Normalmente cerrada
7	SYSTEM_COM	Ejecutando UNIX	Común
8	ALARM1_NO	Alarma 1	Normalmente abierta
9	ALARM1_NC	Alarma 1	Normalmente cerrada
10	ALARM1_COM	Alarma 1	Común
11	ALARM2_NO	Alarma 2	Normalmente abierta
12	ALARM2_NC	Alarma 2	Normalmente cerrada
13	ALARM2_COM	Alarma 2	Común
14	No está conectada		
15	No está conectada		



---

## A.4 Puertos serie LOM

Los puertos serie LOM A y B utilizan conectores RJ-45 (FIGURA A-4). Estos puertos también se denominan puertos serie del controlador del sistema. En la TABLA A-3 se indica la información sobre las patillas.

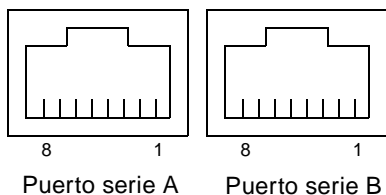


FIGURA A-4 Conectores serie RJ-45

TABLA A-3 Patillas de los conectores serie RJ-45

Patilla	Señal
1	RTS
2	DTR
3	TXD
4	Tierra de señal
5	Tierra de señal
6	RXD
7	DSR
8	CTS

---

**Nota** – El puerto serie B está reservado.

---

En la TABLA A-4 se indica la configuración necesaria para realizar la conexión en serie. La configuración de este puerto no se puede cambiar. Asegúrese de comprobar la documentación del fabricante para el servidor terminal del que disponga. La comunicación en el puerto serie A puede verse interrumpida por el dispositivo LOM. Consulte *Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Administration Guide* (Guía de administración de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280).

**TABLA A-4** Configuración predeterminada para la conexión con un puerto serie A

Parámetro	Valor
Conector	Puerto serie A
Velocidad	9600 baudios
Paridad	No
Bits de parada	1
Bits de datos	8

## A.4.1 Utilización de un adaptador DB-25 para el vínculo serie

Para conectarse desde un terminal VT100, utilice el adaptador DB-25 (DSUB macho de 25 patillas a RJ-45 hembra de 8 patillas) proporcionado con el sistema (número de pieza 530-2889) u otro adaptador que realice las mismas interconexiones de patillas. El adaptador DB-25 proporcionado por Sun le permite conectarse con cualquier sistema Sun. En la TABLA A-5 se indican las interconexiones de patillas realizadas mediante el adaptador DB-25.

**TABLA A-5** Interconexiones de patillas realizadas mediante el adaptador DB-25 de Sun

Patilla del puerto serie (conector RJ-45)	Patillas del conector de 25 patillas
Patilla 1 (RTS)	Patilla 5 (CTS)
Patilla 2 (DTR)	Patilla 6 (DSR)
Patilla 3 (TXD)	Patilla 3 (RXD)
Patilla 4 (tierra de señal)	Patilla 7 (tierra de señal)
Patilla 5 (tierra de señal)	Patilla 7 (tierra de señal)
Patilla 6 (RXD)	Patilla 2 (TXD)
Patilla 7 (DSR)	Patilla 20 (DTR)
Patilla 8 (CTS)	Patilla 4 (RTS)

## A.4.2 Utilización de un adaptador DB-9 para el vínculo serie

Conecte un puerto serie A con un adaptador DB-9 de 9 patillas para conectarse con un terminal que cuente con un conector serie de 9 patillas. En la TABLA A-6 se indican las interconexiones de patillas.

**TABLA A-6** Interconexiones de patillas realizadas mediante un adaptador DB-9 de 9 patillas

Patilla del puerto serie (conector RJ-45)	Conector de 9 patillas
Patilla 1 (RTS)	Patilla 8 (CTS)
Patilla 2 (DTR)	Patilla 6 (DSR)
Patilla 3 (TXD)	Patilla 2 (RXD)
Patilla 4 (tierra de señal)	Patilla 5 (tierra de señal)
Patilla 5 (tierra de señal)	Patilla 5 (tierra de señal)
Patilla 6 (RXD)	Patilla 3 (TXD)
Patilla 7 (DSR)	Patilla 4 (DTR)
Patilla 8 (CTS)	Patilla 7 (RTS)

### A.4.2.1 Conexión con un puerto serie macho de tipo D de 9 patillas

- 1. Conecte un extremo del cable de interconexión RJ-45 con un puerto serie A y el otro extremo, con el adaptador DB-25 (proporcionado con el sistema).**
- 2. Conecte el adaptador DB-25 con un adaptador que disponga de un conector hembra de 25 patillas y otro conector hembra de tipo D de 9 patillas.**  
Sun no proporciona el adaptador de tipo de D hembra de 25 patillas a hembra de 9 patillas.
- 3. Conecte el extremo macho de un cable serie de 9 patillas con el adaptador de tipo de D hembra de 25 patillas a hembra de 9 patillas; y el otro extremo, con el puerto serie de 9 patillas de la consola administrativa.**

## A.5 Puerto Ethernet 10/100 LOM

El puerto Ethernet 10/100 LOM es un conector Ethernet de par trenzado (TPE) RJ-45 (FIGURA A-5). Este puerto también se denomina puerto Ethernet controlador del sistema. En la TABLA A-7 se indica la información sobre las patillas.

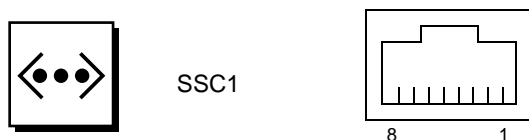


FIGURA A-5 Conector TPE RJ-45

TABLA A-7 Patillas de los conectores Ethernet de par trenzado

Patilla	Descripción	Patilla	Descripción
1	TXD+	5	Terminación de modo común
2	TXD-	6	RXD-
3	RXD+	7	Terminación de modo común
4	Terminación de modo común	8	Terminación de modo común

### A.5.1 Conectividad del tipo de cable Ethernet de par trenzado

A continuación se muestran los tipos de cable TPE que se pueden conectar con el conector TPE de 8 patillas:

- Para aplicaciones 10BASE-T, cable de par trenzado blindado (STP):
  - Categoría 3 (STP-3, calibre *voz*)
  - Categoría 4 (STP-4)
  - Categoría 5 (STP-5, calibre *datos*)
- Para aplicaciones 100BASE-T, cable de par trenzado, blindado y de categoría 5 (STP-5, calibre *datos*)

TABLA A-8 Longitud de cables STP-5 TPE

Tipo de cable	Aplicaciones	Longitud máxima (sistema universal)	Longitud máxima (sistema imperial)
Par trenzado blindado, categoría 5 (STP-5, calibre <i>datos</i> )	10BASE-T	1000 m	3282 pies
Par trenzado blindado, categoría 5 (STP-5, calibre <i>datos</i> )	100BASE-T	100 m	327 pies

## A.6 Puertos Ethernet Net0/Net1

Los puertos Ethernet Net0/Net1 son conectores RJ-45 blindados (FIGURA A-6). Los puertos Ethernet Net0/Net1 también se denominan puertos Ethernet Gigabit RJ-45. En la TABLA A-9 se indica la información sobre las patillas.

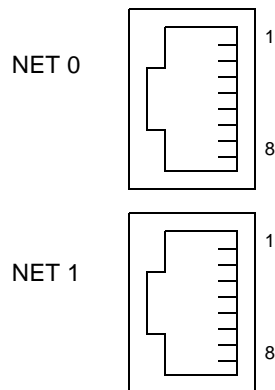


FIGURA A-6 Conectores Ethernet Gigabit RJ-45

TABLA A-9 Patillas de los conectores Ethernet Gigabit RJ-45

Patilla	Nombre de la señal	Patilla	Nombre de la señal
1	TRD0_H	5	TRD2_L
2	TRD0_L	6	TRD1_L
3	TRD1_H	7	TRD3_H
4	TRD2_H	8	TRD3_L

