



Server Sun Fire™ V480 – Guida di installazione e montaggio in rack

Sun Microsystems, Inc.
901 San Antonio Road
Palo Alto, CA 94303-4900 U.S.A.
650-960-1300

Numero di parte 816-3564-10
Febbraio 2002, revisione A

[Inviare i commenti sul presente documento al seguente indirizzo: docfeedback@sun.com](mailto:docfeedback@sun.com)

Copyright 2002 Sun Microsystems, Inc., 901 San Antonio Road, Palo Alto, California 94303, U.S.A. Tutti i diritti riservati.

Sun Microsystems, Inc. detiene diritti di proprietà intellettuale sulla tecnologia incorporata nel prodotto descritto in questo documento. In particolare e senza limitazione, tali diritti di proprietà intellettuale possono includere uno o più brevetti statunitensi elencati all'indirizzo <http://www.sun.com/patents> e uno o più brevetti aggiuntivi o in attesa di registrazione negli Stati Uniti e in altri paesi.

Questo documento e il prodotto a cui si riferisce sono distribuiti sotto licenze che ne limitano l'uso, la copia, la distribuzione e la decompilazione. Nessuna parte di questo prodotto o documento può essere riprodotta, in qualunque forma o con qualunque mezzo, senza la previa autorizzazione di Sun e dei suoi concessori di licenza.

Il software di terze parti, inclusa la tecnologia dei font, è protetto da copyright e distribuito su licenza dai fornitori Sun.

Alcune parti di questo prodotto possono essere derivate da sistemi Berkeley BSD, distribuiti su licenza dalla University of California. UNIX è un marchio registrato negli Stati Uniti e in altri paesi, distribuito su licenza esclusivamente da X/Open Company, Ltd.

Sun, Sun Microsystems, il logo Sun, Sun Fire, Solaris, SunVTS, OpenBoot e il logo Solaris sono marchi o marchi registrati di Sun Microsystems, Inc. negli Stati Uniti e in altri paesi.

Tutti i marchi SPARC sono utilizzati su licenza e sono marchi o marchi registrati di SPARC International, Inc. negli Stati Uniti e in altri paesi. I prodotti con marchio SPARC sono basati su un'architettura sviluppata da Sun Microsystems, Inc.

Le interfacce utente grafiche OPEN LOOK e Sun™ sono state sviluppate da Sun Microsystems, Inc. per i propri utenti e licenziatari. Sun riconosce gli sforzi innovativi di Xerox nella ricerca e nello sviluppo del concetto di interfaccia utente visuale o grafica per l'industria informatica. Sun detiene una licenza non esclusiva di Xerox per la Xerox Graphical User Interface; tale licenza copre anche i licenziatari Sun che implementano la GUI OPEN LOOK e che comunque rispettano gli accordi di licenza con Sun.

QUESTA DOCUMENTAZIONE VIENE FORNITA SENZA ALCUNA CONDIZIONE O GARANZIA, ESPLICITA O IMPLICITA, INCLUSE EVENTUALI GARANZIE IMPLICITE DI COMMERCIALIZZABILITÀ, IDONEITÀ A UN DETERMINATO SCOPO O NON VIOLAZIONE, FATTA ECCEZIONE PER LE GARANZIE PREVISTE DALLA LEGGE.



Sommario

Prefazione v

1. Installazione di un server Sun Fire V480 in un cabinet a quattro montanti 1

Elenco di controllo per il montaggio in rack a quattro montanti e per le operazioni di installazione 2

Disimballaggio del server 3

Inventario per il montaggio in rack a quattro montanti 4

Installazione dei pattini interni sul telaio 6

Preparazione del cabinet 7

Individuazione dei fori di montaggio 8

Installazione dei gruppi di scorrimento 10

Installazione del server nel cabinet 14

Operazioni successive 17

2. Installazione di un server Sun Fire V480 in un rack a due montanti 19

Elenco di controllo per il montaggio in rack a due montanti e per le operazioni di installazione 20

Inventario per il montaggio in rack a due montanti 21

Collegamento delle staffe di montaggio al telaio 22

Individuazione dei fori di montaggio 23

Installazione delle viti di montaggio 24

Installazione del server nel rack	25
Installazione del server in un rack contenente altri sistemi	26
Operazioni successive	28
3. Procedure di installazione	29
Inventario per le procedure di installazione	30
Installazione del braccio per la gestione dei cavi	30
Collegamento dei cavi	33
Collegamento dei cavi di alimentazione	34
Collegamento di un cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet)	37
Ripristino del cabinet	39
Operazioni successive	39
A. Requisiti del cabinet a quattro montanti	41

Prefazione

In questo capitolo sono riportate le istruzioni per l'installazione del server Sun Fire™ in un cabinet di espansione Sun™ a quattro montanti o in altri cabinet conformi EIA da 48,26 cm (19 pollici) di larghezza e in un rack a due montanti. In questa guida sono inoltre riportate le istruzioni per l'installazione di un braccio per la gestione dei cavi, per il collegamento dei cavi di alimentazione e per il collegamento di un cavo Ethernet.

Una volta completate le procedure di questa guida, è possibile impostare una console di sistema, accendere il server, installare l'ambiente operativo Solaris™ e installare la documentazione in linea. Per informazioni su queste procedure, vedere il manuale *Server Sun Fire V480 – Guida introduttiva* oppure la prima parte del manuale *Server Sun Fire V480 – Guida di amministrazione*.

Struttura del manuale

Questo manuale è suddiviso in capitoli.

Nel capitolo 1 sono riportate le istruzioni per l'installazione del server in un cabinet a quattro montanti.

Nel capitolo 2 sono riportate le istruzioni per l'installazione del server in un rack a due montanti.

Nel capitolo 3 sono riportate le istruzioni per l'installazione di un braccio per la gestione dei cavi, per il collegamento dei cavi di alimentazione e per il collegamento di un cavo Ethernet.

Nell'appendice A sono descritti i requisiti dei cabinet a quattro montanti.

Convenzioni tipografiche

Carattere tipografico	Significato	Esempi
AaBbCc123	Nomi di comandi, file e directory, messaggi di sistema visualizzati sullo schermo	Modificare il file <code>.login</code> . Utilizzare <code>ls -a</code> per visualizzare un elenco di tutti i file. % Nuova posta.
AaBbCc123	Caratteri digitati dall'utente diversi dai messaggi di sistema visualizzati	% su Password:
<i>AaBbCc123</i>	Titoli di manuali, parole o termini nuovi, parole da enfatizzare	Consultare il capitolo 2 del manuale <i>Sun Fire V480 – Guida di installazione e montaggio in rack</i> .
	Variabile della riga di comando da sostituire con un nome o valore reale	Per eliminare un file, digitare <code>rm nomefile</code> .

Documentazione correlata

Applicazione	Titolo	Numero di parte
Informazioni più recenti	<i>Server Sun Fire V480 – Note sul prodotto</i>	816-2293
Installazione iniziale	<i>Server Sun Fire V480 – Guida introduttiva</i>	816-3530
Montaggio in rack	<i>Sun Fire V480 Server 4-Post Rackmounting Overview</i>	816-0903
	<i>Server Sun Fire V480 – Guida di installazione e montaggio in rack</i>	816-3564
Assistenza	<i>Sun Fire V480 Server Parts Installation and Removal Guide</i>	816-0907
Amministrazione, configurazione, diagnostica e risoluzione dei problemi	<i>Server Sun Fire V480 – Guida di amministrazione</i>	816-2304

Accesso alla documentazione in linea Sun

Il sito `Web docs.sun.comSM` consente di accedere a un insieme selezionato di documenti tecnici Sun. È possibile consultare l'archivio di `docs.sun.com` oppure ricercare il titolo di un manuale o un argomento specifico al seguente indirizzo:

`http://docs.sun.com`

Commenti e suggerimenti

Al fine di migliorare la qualità della documentazione, Sun sollecita l'invio di commenti e suggerimenti da parte degli utenti. È possibile inviare commenti mediante posta elettronica all'indirizzo:

`docfeedback@sun.com`

Indicare il numero di serie della documentazione (816-3564-10) nella riga dell'oggetto del messaggio di posta elettronica.

Installazione di un server Sun Fire V480 in un cabinet a quattro montanti

In questo capitolo sono riportate le procedure per l'installazione di un server Sun Fire™ in un cabinet di espansione Sun™ a quattro montanti o in altri cabinet conformi EIA da 48,26 cm (19 pollici) di larghezza. Per informazioni sull'installazione di un server Sun Fire V480 in un rack a due montanti, vedere il capitolo 2.

Il documento *4-Post Rackmounting Overview* incluso nella documentazione del prodotto e l'etichetta di assistenza affissa sulla parte superiore del telaio del server illustrano le fasi di montaggio in rack in un formato grafico di facile consultazione.

In questo capitolo sono riportate le procedure e le informazioni riportate di seguito.

- "Elenco di controllo per il montaggio in rack a quattro montanti e per le operazioni di installazione" a pagina 2
- "Disimballaggio del server" a pagina 3
- "Installazione dei pattini interni sul telaio" a pagina 6
- "Preparazione del cabinet" a pagina 7
- "Individuazione dei fori di montaggio" a pagina 8
- "Installazione dei gruppi di scorrimento" a pagina 10
- "Installazione del server nel cabinet" a pagina 14

Elenco di controllo per il montaggio in rack a quattro montanti e per le operazioni di installazione

TABELLA 1-1 Panoramica sul montaggio in rack a quattro montanti e sulle procedure di installazione

Punto	Operazione	Fare riferimento a:
1	Disimballaggio del server, del kit di avviamento e del kit per il montaggio i rack.	"Disimballaggio del server" a pagina 3
2	Verifica della disponibilità dei componenti richiesti per il montaggio in rack.	"Inventario per il montaggio in rack a quattro montanti" a pagina 4
3	Installazione dei pattini interni sul telaio.	"Installazione dei pattini interni sul telaio" a pagina 6
4	Preparazione del cabinet.	"Preparazione del cabinet" a pagina 7
5	Individuazione dei fori di montaggio.	"Individuazione dei fori di montaggio" a pagina 8
6	Installazione dei gruppi di scorrimento nel cabinet.	"Installazione dei gruppi di scorrimento" a pagina 10
7	Installazione del server nel cabinet.	"Installazione del server nel cabinet" a pagina 14
8	Installazione del braccio per la gestione dei cavi.	"Installazione del braccio per la gestione dei cavi" a pagina 30
9	Collegamento dei cavi di alimentazione.	"Collegamento dei cavi di alimentazione" a pagina 34
10	Collegamento di un cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet).	"Collegamento di un cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet)" a pagina 37
11	Ripristino del cabinet.	"Ripristino del cabinet" a pagina 39

Disimballaggio del server

Si raccomanda di controllare tutti i cartoni consegnati per verificare l'eventuale presenza di danneggiamenti. Qualora uno dei cartoni risultasse danneggiato, è consigliabile richiedere la presenza del personale incaricato del corriere all'apertura. Conservare tutto il contenuto e il materiale di imballaggio per l'eventuale ispezione da parte del corriere.

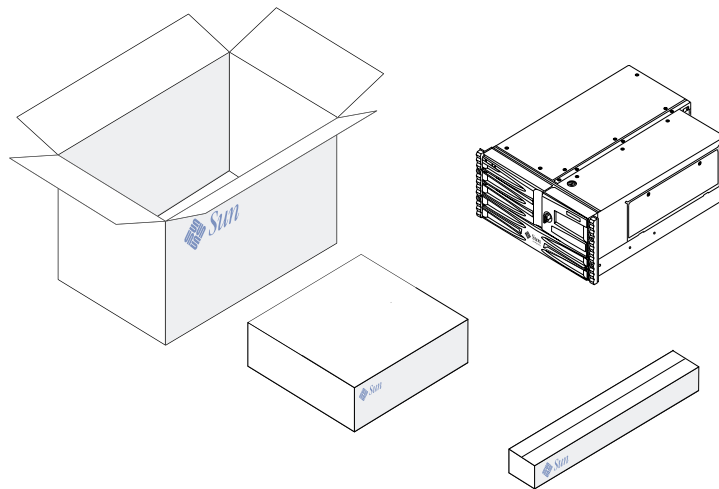
Controllare di aver ricevuto tutti gli elementi ordinati. Le periferiche non installate in fabbrica sono fornite a parte. Qualora mancassero dei materiali previsti, contattare Sun Microsystems o il distributore/rivenditore di fiducia.

Nota – Ad eccezione delle unità disco interne del server e degli alimentatori l'installazione o la sostituzione di tutti i componenti deve essere effettuata da personale di assistenza qualificato. Qualora le opzioni del server non fossero già preinstallate, consultare il manuale *Sun Fire V480 Server Parts Installation and Removal Guide* per reperire le istruzioni di installazione, oppure contattare centro di assistenza qualificato.

Il cartone di imballaggio contiene un compartimento con la documentazione e i componenti indicati di seguito.

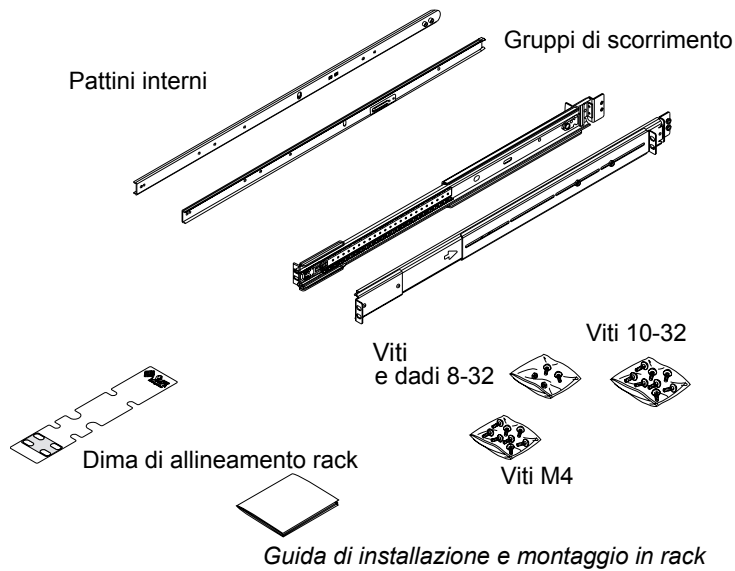
- Server Sun Fire V480
- Scatola del kit di avviamento Sun Fire V480
- Scatola del kit per il montaggio in rack a quattro montanti

Nota – I kit per il montaggio in rack a due montanti vengono forniti a parte.

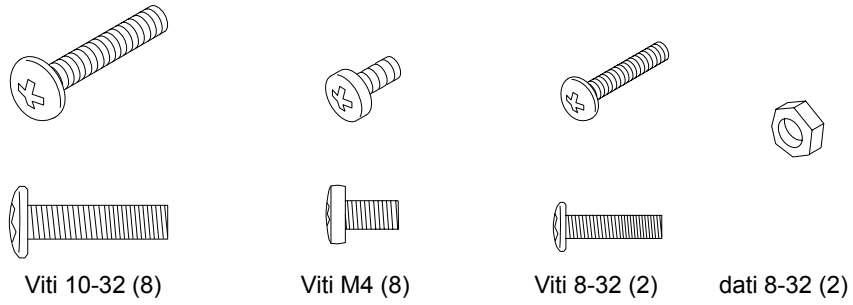


Inventario per il montaggio in rack a quattro montanti

È necessario disporre di un kit per il montaggio in rack a quattro montanti per ciascun server Sun Fire V480 che si desidera installare in un cabinet. È inoltre necessario disporre del presente documento e della dima di allineamento rack contenuta nel kit di avviamento.



I sacchetti di plastica contengono le viti e i dadi mostrati di seguito nelle dimensioni reali.



Tutte le viti non utilizzate per il montaggio in rack sono di riserva.

Nota – Per i cabinet privi di filettatura sono richiesti dadi con barra filettata (non inclusi). Per ulteriori informazioni, vedere le istruzioni fornite con il cabinet.

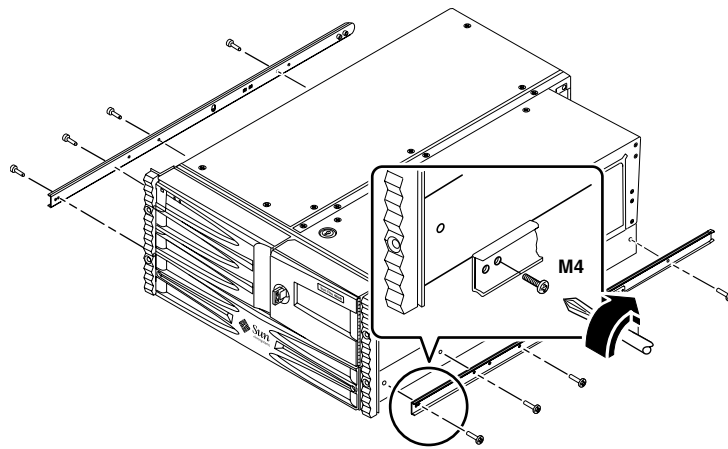
Strumenti richiesti

- Cacciavite a stella n. 2
- Set di chiavi a brugola per rimuovere i pannelli laterali presenti in alcuni cabinet
- Chiave inglese per serrare i dadi sulle staffe di montaggio

Installazione dei pattini interni sul telaio

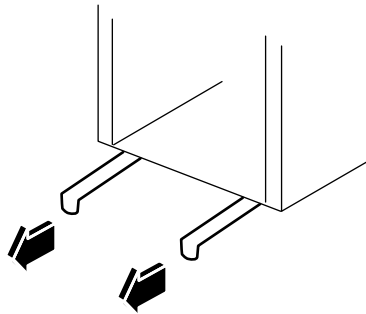
- **Installare i pattini interni sul telaio utilizzando quattro viti M4 per ciascuno di essi.**

Posizionare l'estremità diritta di ciascun pattino interno verso la parte anteriore del sistema. Allineare il secondo foro del pattino interno con il primo foro del telaio.



Preparazione del cabinet

- 1. Aprire e rimuovere, se applicabile, gli sportelli anteriore e posteriore del cabinet.**
Vedere le istruzioni fornite con il cabinet.
- 2. Stabilizzare il cabinet estendendo i relativi piedini antiribaltamento o fissandolo al suolo.**
Vedere le istruzioni fornite con il cabinet e consultare la sezione “Requisiti del cabinet a quattro montanti” a pagina 41.



- 3. Se applicabile, rimuovere i pannelli laterali dal cabinet.**
Vedere le istruzioni fornite con il cabinet. La rimozione dei pannelli laterali consente di accedere più agevolmente ai dadi e alle viti durante il fissaggio del sistema nel cabinet.

Individuazione dei fori di montaggio

- **Individuare e marcare i fori di delle guide del rack da utilizzare per installare ciascun gruppo di scorrimento.**

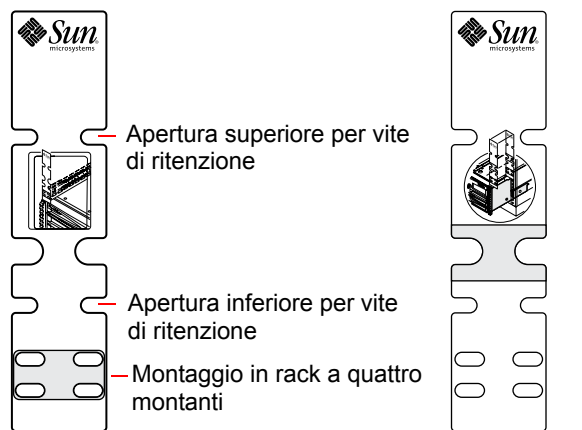
È possibile contare i fori sulle guide verticali o utilizzare la dima di allineamento rack fornita con la documentazione. Accertarsi che ciascun gruppo di scorrimento sia installato alla stessa altezza del rack dalla parte anteriore a quella posteriore e da lato a lato.

La dima di allineamento rack ha un'altezza pari a cinque unità rack (22,22 cm/8,75 pollici). Poiché i fori di una guida standard di rack sono disposti in set di tre, posti a una distanza di $5/8$, $5/8$ e $1/2$ di pollice tra loro, per determinare i *due fori* da utilizzare per l'installazione di un gruppo di scorrimento è necessario stabilire con precisione la collocazione del server nel rack.

Un lato della dima di allineamento rack è per il montaggio in rack a due montanti, mentre l'altro lato è per il montaggio in rack a quattro montanti. Per le istruzioni sul montaggio in rack a due montanti, vedere il capitolo 2.

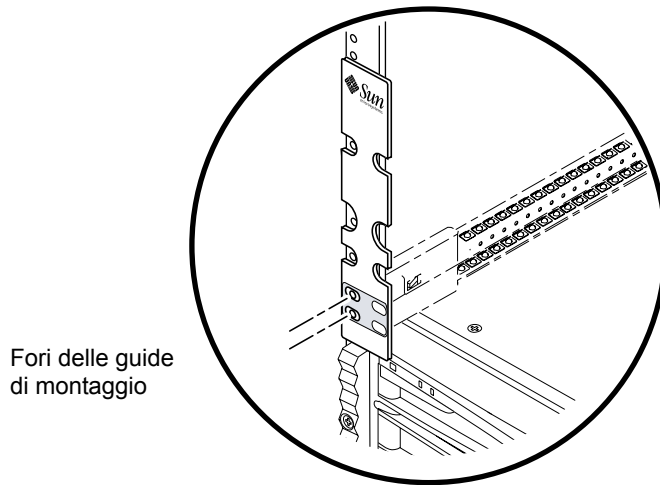
I fori della dima per il montaggio a quattro montanti devono essere utilizzati per il collegamento della staffa di scorrimento alla guida verticale del rack. Le aperture superiore e inferiore della dima determinano la posizione delle viti di ritenzione del server che permettono di fissarlo al rack una volta completata l'installazione.

Nella figura seguente sono illustrati entrambi i lati della dima di allineamento rack.



Per utilizzare la dima di allineamento rack, effettuare le seguenti operazioni:

- a. **Posizionare la dima di allineamento rack sulla guida verticale anteriore sinistra del rack, quindi spostare la parte inferiore della dima sul punto della guida in cui verrà posizionata la parte inferiore del server.**



- b. **Regolare la dima di allineamento rack in modo che l'apertura inferiore della vite di ritenzione sia centrata su un foro all'interno della guida.**
- c. **Osservando attraverso i due fori per il montaggio della staffa di scorrimento situati sulla dima, individuare e marcare i due fori della guida verticale del maggiormente visibili tramite la dima.**

Utilizzare questi due fori per collegare il gruppo di scorrimento alla guida anteriore. Marcare i fori corrispondenti sulla guida verticale anteriore destra del rack.

Indicazioni per l'installazione dei gruppi di scorrimento

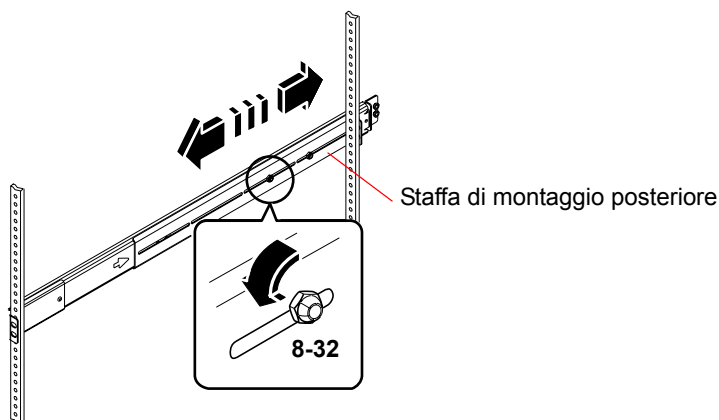


Attenzione – Stabilizzare il cabinet estendendo i relativi piedini antiribaltamento o fissandolo al suolo.

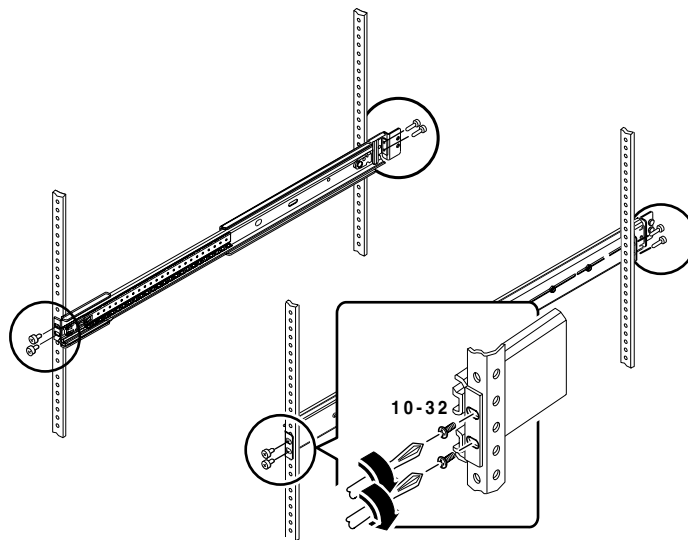
- Se si tratta del primo server da installare nel cabinet, utilizzare i fori 9 e 10 o 11 (presupponendo che nei fori 1 - 6 della parte inferiore del cabinet sia collocato un sequenziatore di potenza CA).
- Installare i gruppi di scorrimento nella posizione più in basso disponibile.
- Installare gli altri server nel cabinet a partire dal basso verso l'alto.

Installazione dei gruppi di scorrimento

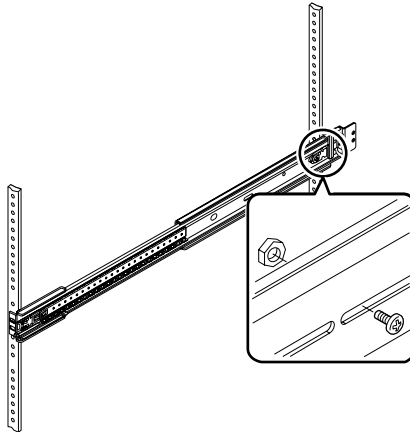
1. Utilizzare la dima di allineamento rack per individuare e marcare i fori di montaggio sulle guide verticali del rack.
Vedere "Individuazione dei fori di montaggio" a pagina 8.
2. Regolare la staffa di montaggio posteriore in modo da adeguarla alla profondità del rack.
 - Allentare o, se necessario, rimuovere i dadi di bloccaggio 8-32 della staffa di montaggio posteriore.
 - Far scorrere in avanti o indietro la staffa di montaggio posteriore su ciascun gruppo di scorrimento per adeguarla alla profondità del rack.



3. Con l'aiuto di un assistente, installare un gruppo di scorrimento sulle guide verticali anteriore e posteriore su ciascun lato del rack.
 - a. Utilizzare i fori marcati nel punto 1.
 - b. Posizionare un gruppo di scorrimento sulla parte interna del cabinet con la staffa di montaggio anteriore (corta) in corrispondenza della parte anteriore del rack.
 - c. Utilizzando due viti a testa troncoconica e taglio a croce 10-32, collegare la staffa di montaggio anteriore alla guida anteriore del cabinet, e la staffa di montaggio posteriore (lunga) dello stesso gruppo di scorrimento alla guida posteriore del cabinet (contare i fori della guida del rack per accertarsi che corrispondano a quelli utilizzati sulla guida anteriore).
 - d. Ripetere questa procedura per l'altro gruppo di scorrimento.



4. Se la profondità del rack è superiore a 69,21 cm (27,25 pollici), installare una vite 8-32 con taglio a croce e un dado di bloccaggio 8-32 su ciascuna staffa di montaggio posteriore, come mostrato in figura.

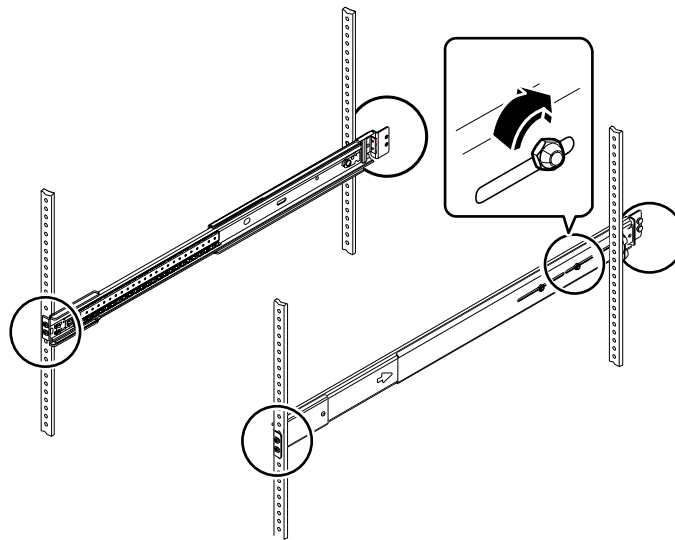


5. Serrare a fondo tutte le viti per il montaggio in rack.
- Accertarsi che i gruppi di scorrimento siano a livello, sia in direzione anteriore-posteriore che da sinistra a destra.
 - Serrare le otto viti 10-32 che fissano i gruppi di scorrimento alle guide di montaggio verticali.

6. Serrare i dadi di bloccaggio 8-32 che fissano le staffe di montaggio posteriori ai gruppi di scorrimento, come mostrato in figura.

Accertarsi che le staffe di montaggio posteriori siano ben fissate a ciascuna guida verticale.

7. Accertarsi che ciascun gruppo di scorrimento sia completamente rientrato nel cabinet, come mostrato in figura.



Installazione del server nel cabinet



Attenzione – Prima di installare o rimuovere il server dal cabinet, accertarsi che il cabinet sia stabilizzato in modo che non possa essere spostato né reclinato in avanti. Per informazioni, vedere la documentazione del cabinet.



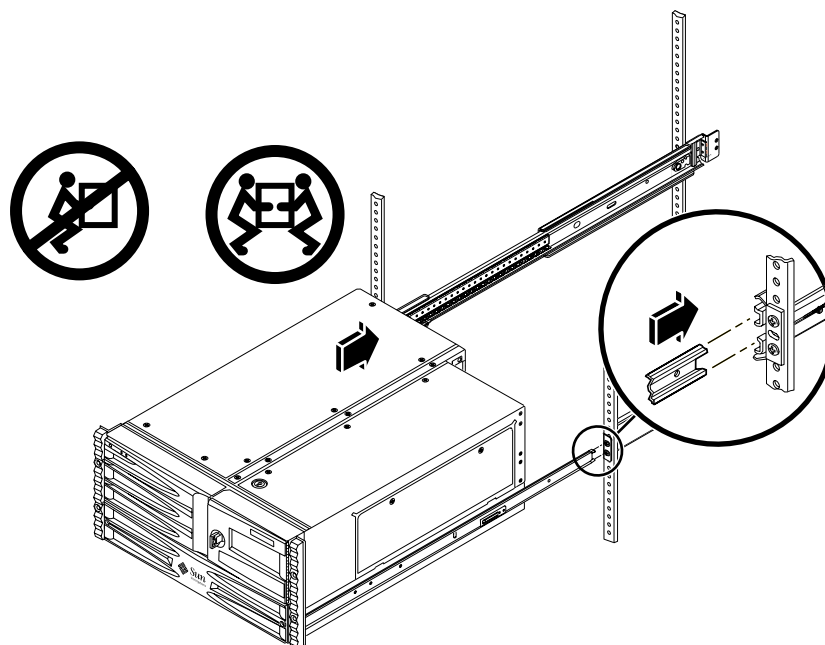
Attenzione – Il server è particolarmente pesante, quindi è necessario spostarlo in due.

Nota – Accertarsi che ciascun gruppo di scorrimento sia completamente rientrato nel cabinet e verificare che il pattino con cuscinetti a sfera di ciascun gruppo sia spostato completamente in avanti.

1. Sollevare il server (una persona per lato) e avvicinarsi al cabinet con la parte posteriore del server posta di fronte alla parte anteriore del cabinet.
2. Allineare le estremità arrotondate dei pattini interni del server con i gruppi di scorrimento del cabinet.

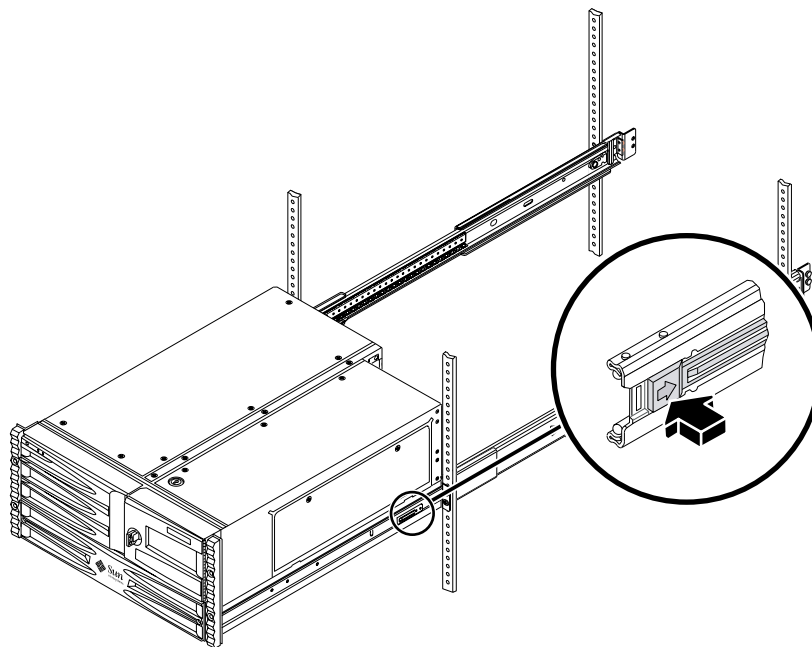
Nota – Accertarsi che i pattini interni collegati al server siano inseriti all'interno dei pattini con cuscinetti a sfera.

3. Mantenendo allineato il server, farlo scorrere completamente nel cabinet.

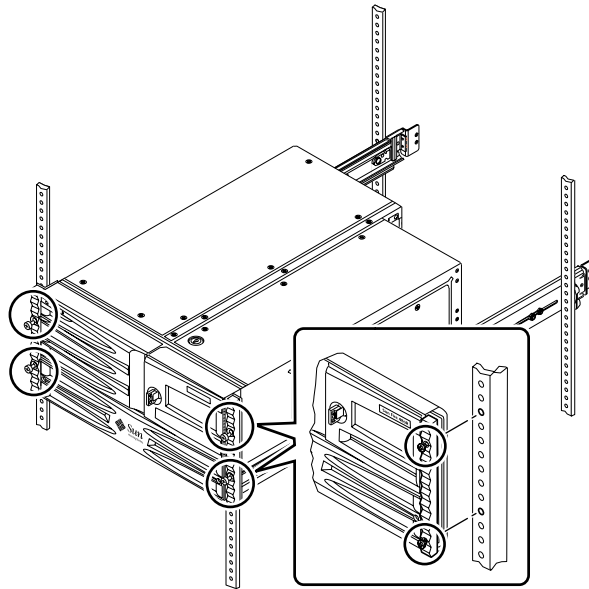


Suggerimento – Far scorrere il server dentro e fuori dal cabinet lentamente e con attenzione, per accertarsi che i gruppi di scorrimento funzionino correttamente e siano privi di ostacoli.

Nota – Se il server è stato completamente estratto dal cabinet, è necessario premere sul fermo situato su ciascun pattino interno per farlo scorrere nuovamente nel cabinet. Vedere la figura seguente.



4. Fissare il server alle guide di montaggio verticali anteriori utilizzando le quattro viti prigioniere del pannello.



Operazioni successive

L'operazione successiva consiste nel collegamento dei cavi di alimentazione e di un cavo Ethernet. Vedere il capitolo 3.

Installazione di un server Sun Fire V480 in un rack a due montanti

In questo capitolo sono riportate le istruzioni dettagliate per l'installazione di un server Sun Fire V480 in un rack a due montanti.

Nota – Quando un server Sun Fire V480 viene installato in un rack a due montanti, è possibile effettuare interventi di assistenza solo sulle unità disco e sugli alimentatori. Per gli interventi sugli altri componenti è necessario rimuovere il server dal rack. Per ulteriori informazioni vedere il manuale *Sun Fire V480 Server Parts Installation and Removal Guide*.

In questo capitolo sono riportate le procedure e le informazioni riportate di seguito.

- “Elenco di controllo per il montaggio in rack a due montanti e per le operazioni di installazione” a pagina 20
- “Inventario per il montaggio in rack a due montanti” a pagina 21
- “Collegamento delle staffe di montaggio al telaio” a pagina 22
- “Individuazione dei fori di montaggio” a pagina 23
- “Installazione delle viti di montaggio” a pagina 24
- “Installazione del server nel rack” a pagina 25
- “Installazione del server in un rack contenente altri sistemi” a pagina 26

Elenco di controllo per il montaggio in rack a due montanti e per le operazioni di installazione

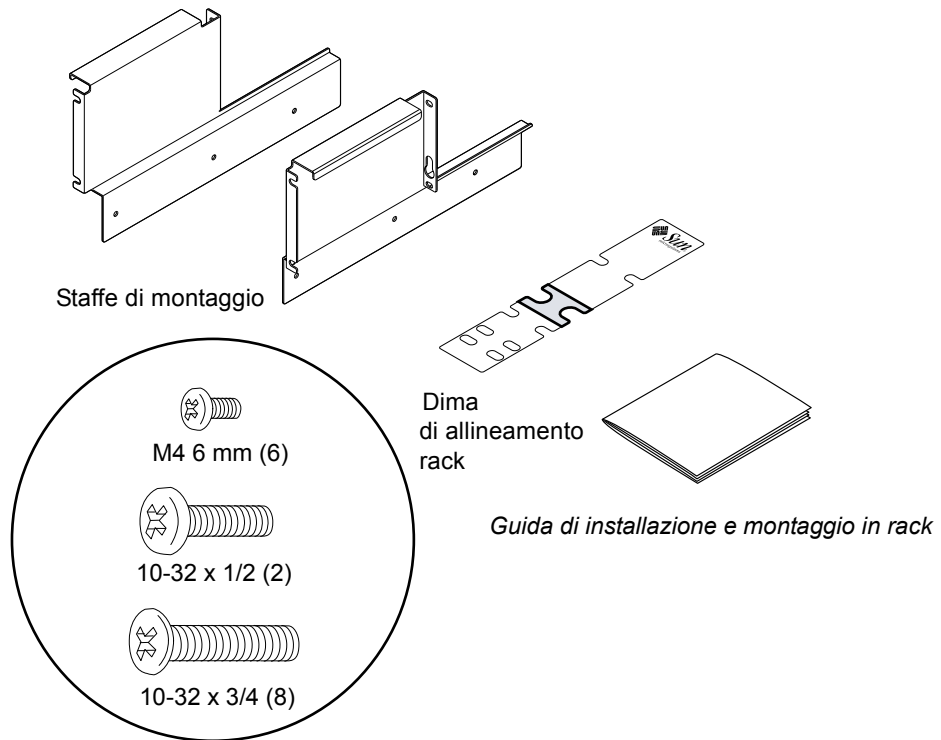
TABELLA 2-1 Panoramica sul montaggio in rack a due montanti e sulle procedure di installazione

Punto	Operazione	Fare riferimento a:
1	Disimballaggio del kit per il montaggio in rack e verifica del contenuto.	“Inventario per il montaggio in rack a due montanti” a pagina 21
2	Installazione delle staffe sul server.	“Collegamento delle staffe di montaggio al telaio” a pagina 22
3	Individuazione dei fori di montaggio.	“Individuazione dei fori di montaggio” a pagina 23
4	Installazione delle viti di montaggio.	“Installazione delle viti di montaggio” a pagina 24
5	Installazione del server nel rack.	“Installazione del server nel rack” a pagina 25
6	Installazione del braccio per la gestione dei cavi.	“Installazione del braccio per la gestione dei cavi” a pagina 30
7	Collegamento dei cavi di alimentazione.	“Collegamento dei cavi di alimentazione” a pagina 34
8	Collegamento di un cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet).	“Collegamento di un cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet)” a pagina 37

Nota – Le procedure sono differenti se il server viene installato in un rack contenente altri sistemi. Per le istruzioni, vedere “Installazione del server in un rack contenente altri sistemi” a pagina 26.

Inventario per il montaggio in rack a due montanti

È necessario disporre di un kit per il montaggio in rack a due montanti per ciascun server Sun Fire V480 che si desidera installare in un rack. È inoltre necessario disporre del manuale *Server Sun Fire V480 – Guida di installazione e montaggio in rack* e della dima di allineamento rack contenuta nel kit di avviamento.

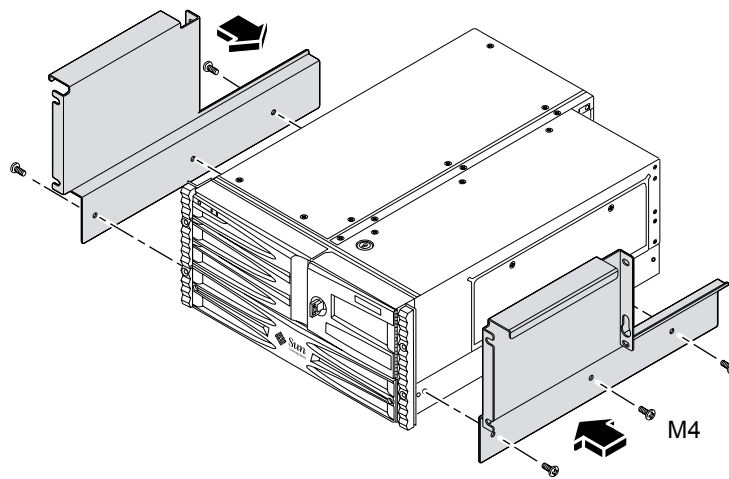


Strumento richiesto

- Cacciavite a stella lungo n. 2

Collegamento delle staffe di montaggio al telaio

- Collegare le staffe di montaggio al telaio utilizzando tre viti M4 per ciascuna staffa.

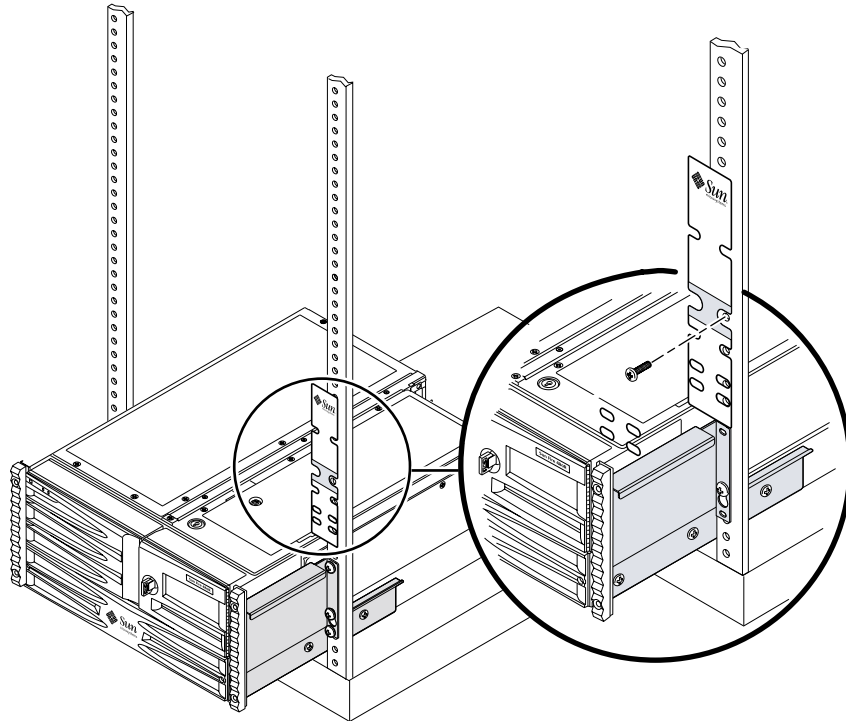


Individuazione dei fori di montaggio

- Utilizzare la dima di allineamento rack per individuare e marcare i fori delle viti di montaggio su ciascuna guida verticale del rack. Lasciare uno spazio pari a sei unità rack (26,7 cm/10,5 pollici) per ogni server.

Per utilizzare la dima di allineamento rack, effettuare le seguenti operazioni:

- a. Posizionare la dima di allineamento rack sulla guida verticale del rack, con il lato marcato per l'installazione in rack a due montanti rivolto verso l'esterno.
- b. Collocare la dima nello spazio in cui verrà installato il server, allineando la parte inferiore della dima con la parte superiore del server al di sotto. Vedere la figura seguente.
- c. Regolare la dima in modo che il foro di montaggio sia centrato sul foro della guida del rack e marcare tale foro del rack.

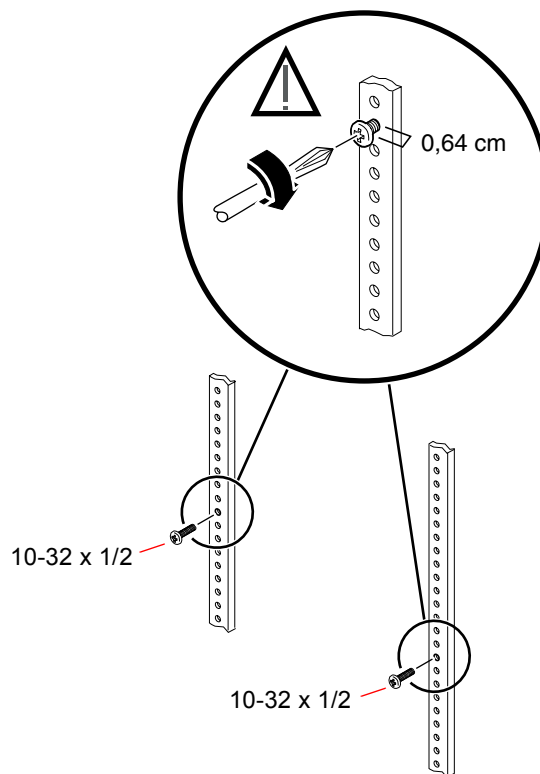


Nota – Se il server viene installato in uno spazio di dimensioni inferiori a sette unità rack, non è necessario individuare i fori di montaggio né installare le viti di montaggio. A questo punto è possibile installare il server nel rack. Vedere “Installazione del server in un rack contenente altri sistemi” a pagina 26.

Installazione delle viti di montaggio

- **Installare una vite 10-32 x 1/2 sulla guida di montaggio verticale sinistra e una vite 10-32 x 1/2 sulla guida di montaggio verticale destra.**

Utilizzare i fori marcati nel precedente punto 1. Non serrare completamente le viti se non dopo l'installazione del server. Lasciare uno spazio da 0,64 cm (0,25 pollici) tra la testa di ciascuna vite e la guida di montaggio.



Installazione del server nel rack



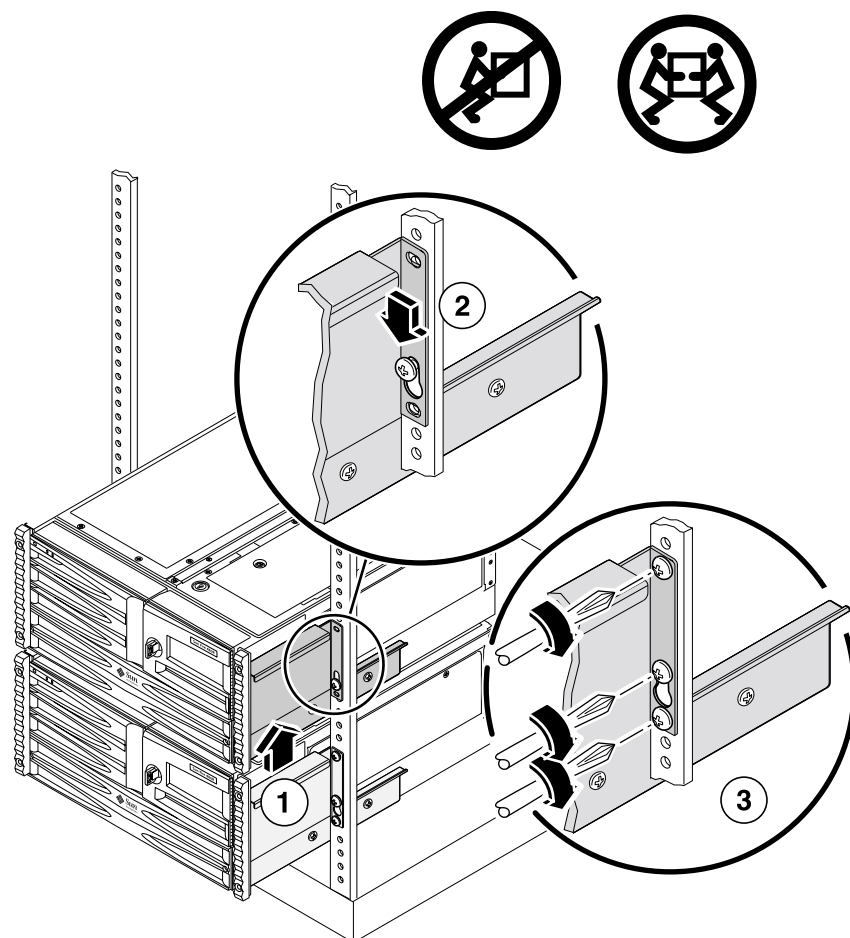
Attenzione – Prima di installare o rimuovere il server dal rack, accertarsi che il rack sia stabilizzato in modo che non possa essere spostato né reclinato in avanti. Per informazioni, vedere la documentazione del rack.



Attenzione – Il server è particolarmente pesante, quindi è necessario spostarlo in due.

1. Sollevare il server (una persona per lato) e avvicinarsi al rack con la parte posteriore del server posta di fronte alla parte anteriore del rack.
2. Sollevare il server al di sopra della vite di montaggio su ciascun lato della guida di montaggio verticale in modo che il foro largo liberi la testa della vite.
Far scorrere il server verso il basso in modo che poggia sulle viti di montaggio.

3. Utilizzare sei viti 10-32, due viti e la vite di montaggio su ciascun lato, per fissare il server alle guide di montaggio verticali.



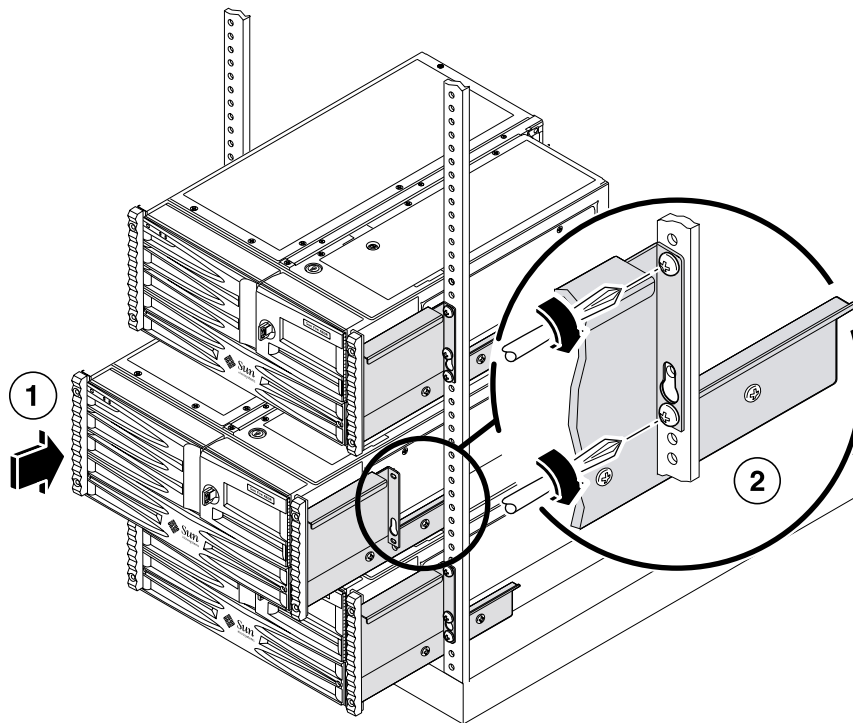
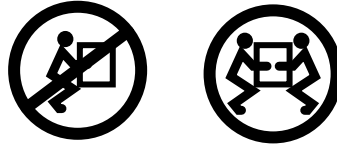
Installazione del server in un rack contenente altri sistemi

Collegare le staffe di montaggio al telaio utilizzando tre viti M4 per ciascuna staffa. Per le istruzioni, vedere "Collegamento delle staffe di montaggio al telaio" a pagina 22.

1. Far scorrere il server nella posizione aperta del rack.

Lasciare uno spazio pari a sei unità rack (26,7 cm/10,5 pollici) per ogni server.

2. Utilizzando un cacciavite a stella n. 2, fissare le viti superiori e inferiori a sinistra e a destra delle staffe di montaggio verticali.



Attenzione – Durante l'installazione o la rimozione del server da un rack a due montanti contenente altri sistemi, accertarsi di riuscire a sostenere il peso del server in modo da non danneggiare il componente installato al di sotto nel rack.

Operazioni successive

L'operazione successiva consiste nel collegamento dei cavi di alimentazione e di un cavo Ethernet. Vedere il capitolo 3.

Procedure di installazione

In questo capitolo sono riportate le istruzioni per l'installazione del braccio per la gestione dei cavi, nonché per il collegamento dei cavi di alimentazione e di un cavo Ethernet.

Una volta completate le procedure di questo capitolo, è possibile impostare una console di sistema, accendere il server, installare l'ambiente operativo Solaris e installare la documentazione in linea. Per informazioni su queste procedure, vedere il manuale *Sun Fire V480 Server Quick Start Guide* oppure la prima parte del manuale *Sun Fire V480 Server Administration Guide*. Prima di seguire le istruzioni di questo capitolo, accertarsi di aver installato il server Sun Fire V480 in un cabinet a quattro montanti o in un rack a due montanti (vedere i capitoli 1 e 2).

In questo capitolo sono riportate le procedure e le informazioni riportate di seguito.

- “Inventario per le procedure di installazione” a pagina 30
- “Installazione del braccio per la gestione dei cavi” a pagina 30
- “Collegamento dei cavi di alimentazione” a pagina 34
- “Collegamento di un cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet)” a pagina 37
- “Ripristino del cabinet” a pagina 39

Inventario per le procedure di installazione

Per installare il braccio per la gestione dei cavi e collegare i cavi, è necessario disporre dei seguenti componenti contenuti nel kit di avviamento e nel kit per il montaggio in rack:

- Braccio per la gestione dei cavi
- Cavi di alimentazione
- Cavo Ethernet

Installazione del braccio per la gestione dei cavi

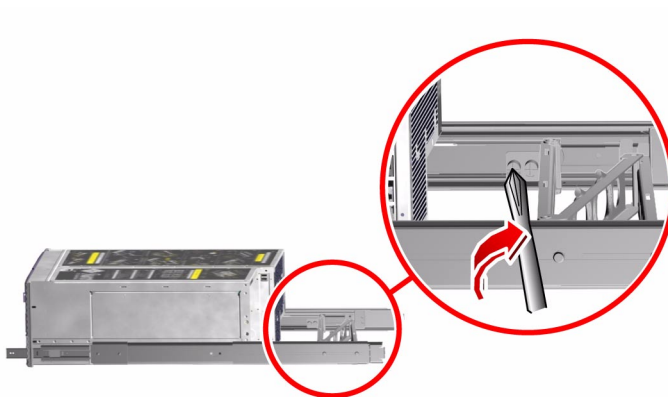
Questa procedura consente di collegare il braccio per la gestione dei cavi ad un server già installato in un cabinet o in un rack a due montanti. Per le istruzioni sull'installazione del server in un cabinet, vedere il capitolo 1. Per le istruzioni sull'installazione del server in un rack a due montanti, vedere il capitolo 2.

1. Individuare i due fori di montaggio orizzontali sulla parte posteriore del pattino interno.

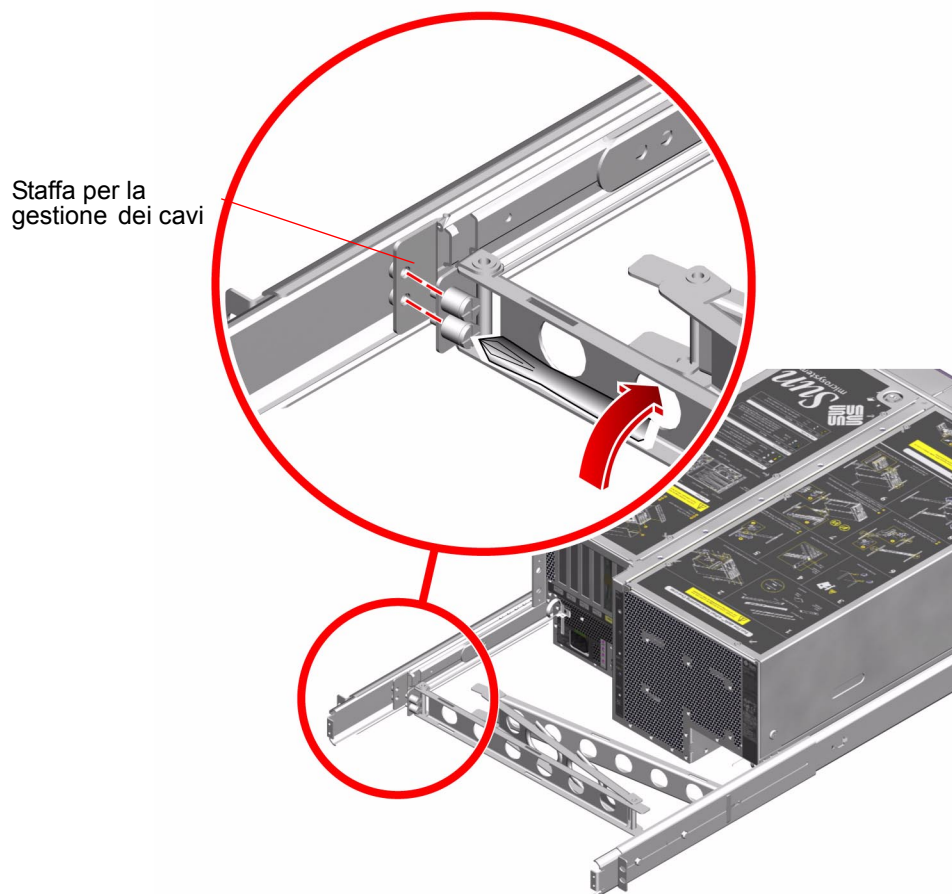
Il braccio per la gestione dei cavi può essere installato su uno qualsiasi dei due lati del server.

2. Allineare le viti prigioniere orizzontali del braccio per la gestione dei cavi con i fori di montaggio corrispondenti nel pattino interno.

3. Serrare le due viti prigioniere orizzontali del braccio per la gestione dei cavi sul pattino interno utilizzando un cacciavite a stella n. 2.



4. Individuare la staffa per la gestione dei cavi sul set opposto di guide.
5. Allineare le viti prigioniere verticali del braccio per la gestione dei cavi con i fori di montaggio corrispondenti nella staffa per la gestione dei cavi.
6. Serrare le due viti prigioniere del braccio per la gestione dei cavi sulla staffa per la gestione dei cavi utilizzando un cacciavite a stella n. 2.



7. Fissare i cavi alla staffa per la gestione dei cavi utilizzando le strisce di velcro fornite.

Lasciare i cavi sufficientemente allentati in modo che il server possa scorrere facilmente all'interno e all'esterno del cabinet.

Collegamento dei cavi

- Collegare i cavi al server come mostrato in figura.

Nella TABELLA 3-1 sono descritte le porte mostrate in figura.

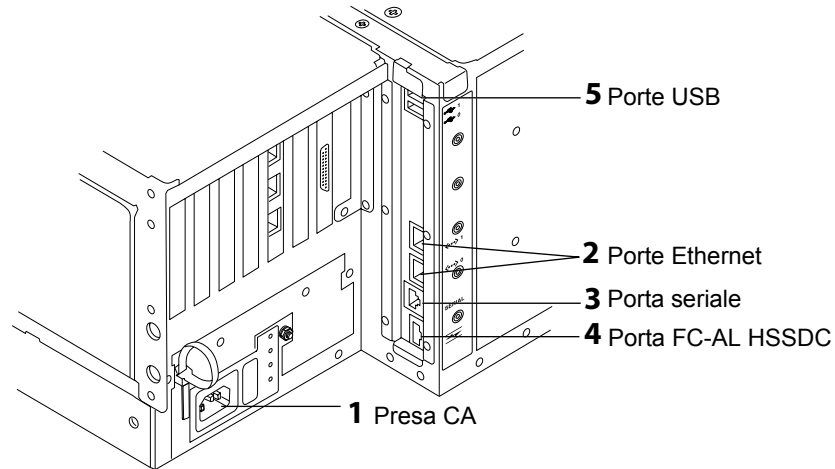
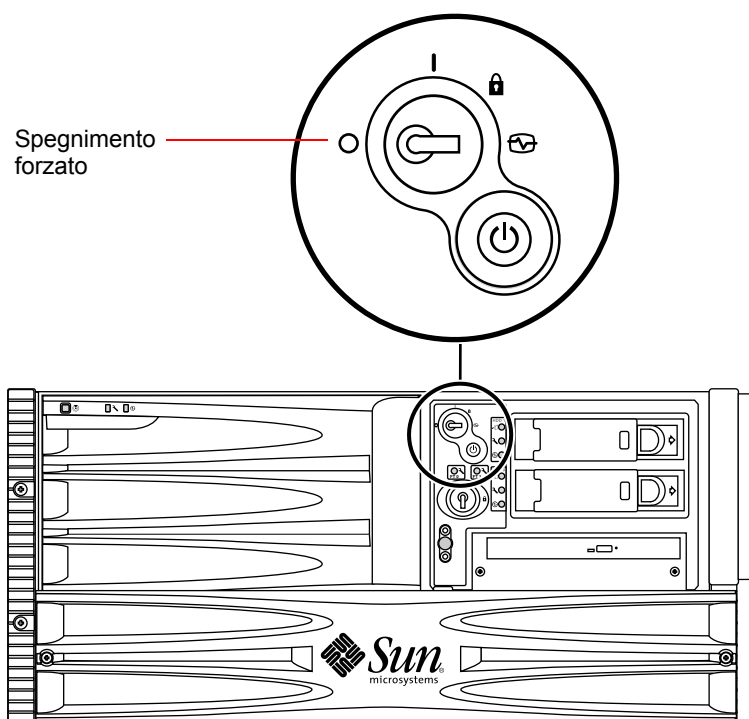


TABELLA 3-1 Porte del pannello posteriore

Porta del pannello posteriore	Informazioni
1	Una delle due prese CA per i cavi di alimentazione
2	Porte Ethernet
3	Porta seriale
4	Porta FC-AL HSSDC
5	Porte USB

Collegamento dei cavi di alimentazione

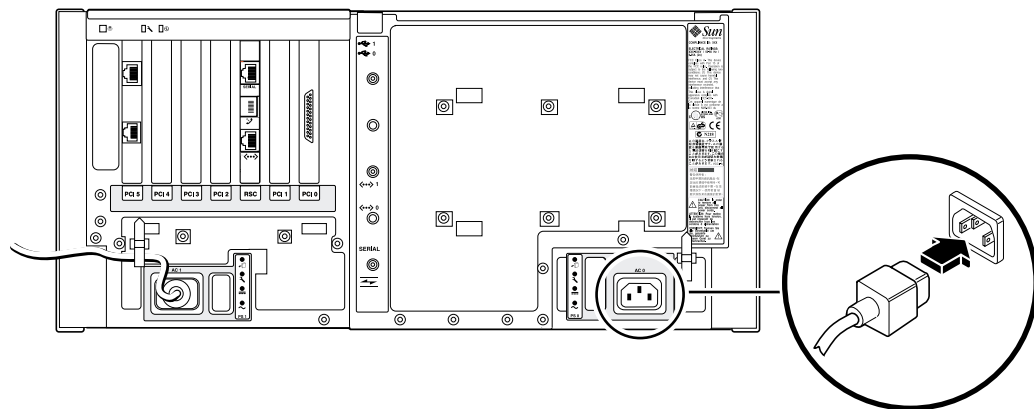
1. Sbloccare e aprire lo sportello dei supporti situato sul pannello anteriore.
2. Inserire la chiave di sistema nell'interruttore di controllo situato sul pannello anteriore.
3. Spostare l'interruttore di controllo del sistema nella posizione di spegnimento forzato.



4. Collegare un cavo di alimentazione CA a ciascuna presa CA situata sulla parte posteriore del server. Collegare l'altra estremità di ciascun cavo di alimentazione al sequenziatore di potenza installato nel cabinet o a una presa di corrente CA con messa a terra.

Nota – Ogni presa deve collegare il server a un circuito a 15 A per il Nord America e il Giappone o a 10 A per l'Europa. Per ulteriori informazioni sui requisiti elettrici, consultare la normativa locale in materia. Per ulteriori informazioni sul sequenziatore di potenza, vedere le istruzioni fornite il cabinet.

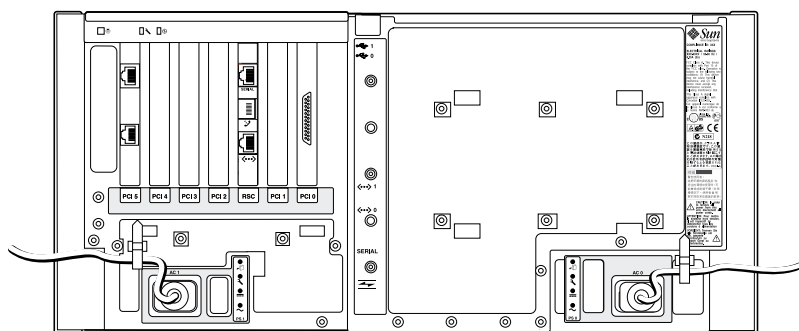
Nota – Per aumentare la ridondanza del server, collegare i cavi di alimentazione a circuiti separati.



5. Applicare una base con fascetta antideformazione al cavo di alimentazione CA.

Avvalersi di questo dispositivo per impedire che il cavo di alimentazione venga accidentalmente rimosso dalla presa. Si tratta di fascette stringicavi in plastica poste su una base inserita nel pannello posteriore del server. Avvalersi di queste fascette per organizzare i cavi di alimentazione dopo averli installati nelle prese CA del server.

Per utilizzare una base con fascetta antideformazione, premere la linguetta per rilasciare lo stringicavi. Avvolgere l'estremità libera dello stringicavi attorno al cavo di alimentazione CA, quindi inserirla attraverso l'apertura sulla base antideformazione. Tirare l'estremità per stringere la fascetta.



Collegamento di un cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet)

Collegare il cavo TPE (Twisted-Pair Ethernet) a una delle porte Ethernet situate sul pannello posteriore. Ciascuna interfaccia di rete si configura automaticamente per il funzionamento a 10, 100 o 1000 Mbps a seconda delle caratteristiche della rete.

1. Fare riferimento alla tabella riportata di seguito per scegliere una porta di rete.

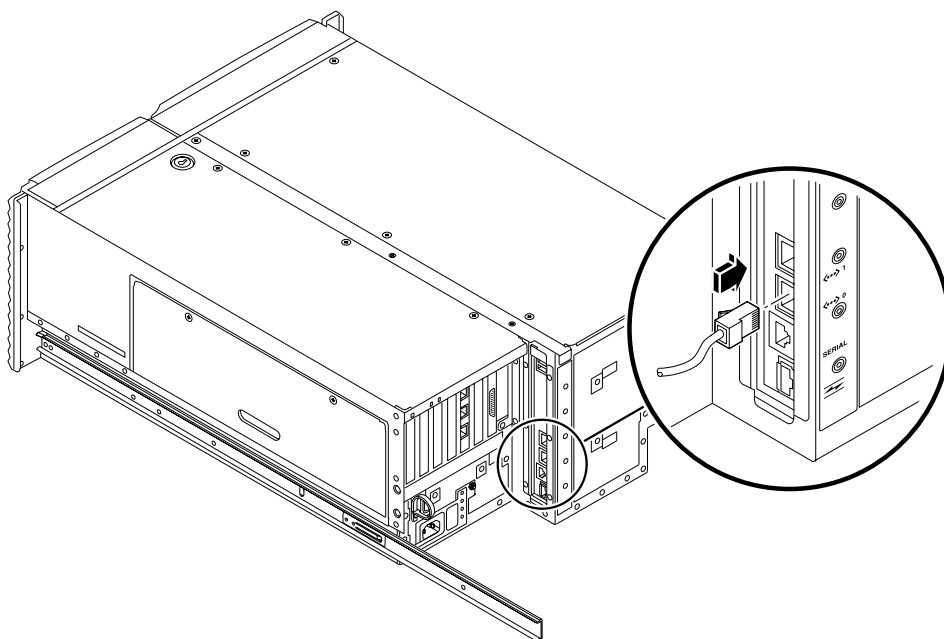
Porta Ethernet	Bus PCI/velocità di clock	OBP devalias	Percorso dispositivo
1	PCI C/66 MHz	net1	pci@9, 600000/network@1
0	PCI D/33 MHz	net0	pci@9, 700000/network@2

Selezionare il connettore TPE corretto per l'interfaccia da installare. Il server viene fornito con due connettori TPE sul pannello posteriore e uno sulla scheda RSC.

Alcuni server potrebbero anche essere dotati di uno o più connettori TPE forniti tramite le schede di interfaccia Ethernet PCI.

2. Inserire un cavo a doppino intrecciato non schermato (UTP) di categoria 5 nel connettore RJ-45 appropriato.

La linguetta del connettore si blocca in posizione con uno scatto. La lunghezza del cavo UTP non deve superare i 100 metri (328 piedi).



3. Inserire l'altra estremità del cavo TPE nella presa RJ-45 della rete Fast Ethernet.



Attenzione – Accertarsi di inserire il connettore nella porta TPE RJ-45 e *non* in una porta telefonica. Il collegamento alla porta sbagliata potrebbe danneggiare le apparecchiature TPE. Se il connettore viene inserito nella porta corretta, la relativa linguetta si blocca in posizione con uno scatto.

Per ulteriori informazioni sulla connessione alla rete, rivolgersi all'amministratore della rete.

Ripristino del cabinet

Per completare questa procedura, fare riferimento alle istruzioni fornite con il cabinet.

1. **Instradare e organizzare i cavi CA e di altro tipo tramite il braccio per la gestione dei cavi.**
2. **Ritrarre i piedini antiribaltamento del cabinet, se applicabile.**
3. **Rimontare i pannelli laterali, se applicabile.**
4. **Rimontare gli sportelli anteriore e posteriore, se applicabile.**

Operazioni successive

Le operazioni successive consistono nell'impostazione di una console di sistema, nell'accensione del server e nell'installazione dell'ambiente operativo Solaris. Per continuare con la procedura di installazione, vedere la prima parte del manuale *Sun Fire V480 Server Administration Guide* oppure il manuale *Sun Fire V480 Server Quick Start Guide*.

Requisiti del cabinet a quattro montanti

Il server è stato progettato in modo da consentirne l'installazione in un cabinet di espansione Sun da 184 cm (72 pollici) di altezza o in altri cabinet conformi EIA che soddisfino i requisiti riportati nella tabella seguente. È necessario disporre di un kit per il montaggio in rack Sun per ogni server da installare in rack.

Nota – Se il sistema è installato in un cabinet a quattro montanti, è possibile effettuare tutti gli interventi di assistenza estendendolo sui gruppi di scorrimento.

TABELLA A-1 Requisiti del rack a quattro montanti

Caratteristica del cabinet	Requisito
Capacità di carico	Il rack deve essere in grado di sopportare il peso del numero di server Sun Fire V480 che si intende installare nel cabinet (ciascuno di peso max. pari a 44 kg (97 libbre)) e del materiale per il montaggio in rack, oltre al peso di tutti gli altri dispositivi installati.
Requisiti di spazio in verticale	Ogni server richiede cinque unità rack (22,22 cm/8,75") di spazio in verticale per l'installazione in rack. I cabinet Sun da 184 cm (72 pollici) vengono forniti da un sequenziatore di potenza, quindi sono in grado di contenere fino a sette server (con un sequenziatore di potenza lo spazio utilizzabile è pari a 36 unità rack).
Sportelli e pannelli	Se si utilizza un cabinet di espansione Sun, è possibile rimuovere gli sportelli anteriore e posteriore e i pannelli laterali per accedere più agevolmente al sistema. Altrimenti, vedere le istruzioni fornite con il cabinet.
Protezione antiribaltamento	Il cabinet deve essere fissato al suolo o dotato di due piedini antiribaltamento solidi ed estendibili. È infatti necessario impedire il ribaltamento in avanti del cabinet nelle situazioni in cui uno o più sistemi o dispositivi si estendano verso l'esterno dalla parte anteriore del cabinet.

TABELLA A-1 Requisiti del rack a quattro montanti (*Continua*)

Caratteristica del cabinet	Requisito
Aerazione	<p>L'aerazione operativa del sistema è pari a 200 cfm, indipendentemente dall'aria ambientale e dall'altitudine. Questo flusso di aerazione è destinato a fornire il raffreddamento appropriato fino a 35° C (95° F) e a 3,048 metri (10.000 piedi).</p> <p>Per garantire una ventilazione adeguata del server, gli sportelli anteriore e posteriore devono rispettare i seguenti requisiti minimi di spazio aperta.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Il 60% dell'area dello sportello anteriore che si trova direttamente davanti al server deve essere aperto. • Il 63% dell'area dello sportello posteriore che si trova direttamente dietro al server deve essere aperto. • Mantenere uno spazio libero minimo di 3,8 cm (1,5 pollici) tra il sistema ed eventuali sportelli anteriori o posteriori. <p>Rimuovere lo sportello o gli sportelli che non soddisfano i requisiti di spazio aperto.</p>
Guide di montaggio verticali	<p>Il cabinet deve disporre di due coppie di guide di montaggio verticali (una anteriore e una posteriore) conformi allo standard EIA (RETMA) per la spaziatura dei fori di montaggio.</p> <p>La spaziatura della guida dal lato sinistro al lato destro (da centro a centro dei fori di montaggio) per le guide anteriori e posteriori deve essere pari a 46,5 cm (18,3 pollici).</p> <p>La spaziatura della guida dalla parte anteriore alla parte posteriore deve essere pari a un minimo di 58,42 cm (23 pollici) e non deve superare gli 87,63 cm (34,5 pollici) dal lato esterno della guida anteriore al lato esterno della guida posteriore.</p> <p>I lati delle guide di montaggio verticali anteriori e posteriori devono risultare paralleli tra loro e con il piano anteriore del rack.</p>
Schermatura EMI	<p>Il telaio del sistema e i pannelli metallici laterali, che rimangono in sede una volta montata l'unità, soddisfano i requisiti di schermatura EMI per l'interferenza elettromagnetica.</p>
Requisiti minimi di accesso per gli interventi di assistenza	<p>Nella parte anteriore del rack deve rimanere uno spazio libero non inferiore a 1 metro (3 piedi) di profondità e a 2 metri (6 piedi) di larghezza per consentire l'accesso per le operazioni di installazione e assistenza.</p>
Contenimento delle fiamme	<p>Il cabinet deve soddisfare i requisiti degli Underwriters Laboratories, Inc. e della norma TUV Rheinland of N.A. per il contenimento delle fiamme.</p>